



Képzési program

felnőtt szakmai oktatás

„B”

**Hódmezővásárhelyi SZC
Corvin Mátyás Technikum és Szakképző Iskola és
Hódmezővásárhelyi SZC Corvin Mátyás
Technikum és Szakképző Iskola
Kalmár Zsigmond Szakképző Iskola
Intézményegysége**

2023-2024



TARTALOM

II. FELNŐTTEK SZAKMAI OKTATÁSA.....	4
1. Szakmai munka célja.....	4
2. Ágazati alapvizsga.....	6
2.1. Fogtechnikus.....	6
2.2. Erősáramú elektrotechnikus	8
1.3. Gépjárműmechatronikai technikus.....	10
1.4. Kéz- és lábápoló technikus.....	13
1.5. Villanszerelő.....	16
1.6. Asztalos.....	18
1.7. Hegesztő.....	20
1.8. Divatszabó	24
2.9. Gépjármű mechatronikus.....	26
1.9. Ács	28
1.10. Burkoló	31
1.11. Festő, mázoló, tapétázó	37
1.12. Kőműves.....	40
1.13. Szigetelő.....	42
1.14. Tetőfedő.....	44
II. A FELNŐTTEK SZAKMAI OKTATÁSÁRA VONATKOZÓ SZABÁLYOK.....	46
3.1 A tanítási órák rendje a felnőttképzésben.....	47
3.2 Beiratkozás a képzésben részt vevők számára.....	47
3.3 Előzetes tanulmányok beszámítása.....	47
3.4 Tanulmányi ügyek intézése.....	47
3.5 Mulasztással, távolmaradással kapcsolatos eljárás.....	47
3.6 A gyakorlati képzés előkészítésére, szervezésére és lebonyolítására vonatkozó szabályok ..	48
4 Ellenőrzés, értékelés, illetve minősítés módja.....	48
5 Ágazati alapvizsga.....	49
6 Felnőttek szakmai oktatása keretében indítható képzések (minden szakma melyre lehetősége van az intézménynek).....	50
6.Követelmények szakmai bontásban	52
6.0.1 a Technikumi képzés	52
6.01.1. Fogtechnikus, 5 0911 02 01	52
6.0.2. GÉPJÁRMŰMECHATRONIKAI TECHNIKUS, 5 0716 19 04.....	60

6.0.3.KÉZ- ÉS LÁBÁPOLÓ TECHNIKUS, 5 1012 21 02	70
6.Szakképző iskolai képzések	98
6.1.Villanyszerelő, 4 0713 04 07A szakképzés jogi háttere:.....	98
6.2. HEGESZTŐ, 4 0715 10 08	114
6.3. Ács, 4 0732 08 01	122
6.4. ASZTALOS, 4 0722 08 01	128
6.5. DIVATSZABÓ, 4 0732 1603	135
6.6. KŐMŰVES, 4 0732 06 08	145
6.7. KERÁMIA- ÉS PORCELÁNKÉSZÍTŐ, 4 0214 16 04	153
6.8. TETŐFEDŐ, 4 0732 06 14	159
6.9. FESTŐ, MÁZOLÓ, TAPÉTÁZÓ, 4 0732 06 05	165
6.10. SZIGETELŐ, 4 0732 06 13	172
6.11. BURKOLÓ, 4 0732 06 03	188
6.12. Szakács Szakképző iskolai felnőttképzés SZAKMA, SZÁMA: SZAKÁCS , 410132305 .	198
6.13. CUKRÁSZ SZAKMA MEGNEVEZÉSE, SZAKMA SZÁMA CUKRÁSZ, 410132301	205
6.14. PINCÉR SZAKMA SZAKMA SZÁMA PINCÉR – VENDÉGTÉRI SZAKEMBER, 410132304....	211
6.15. KERESKEDELMI ÉRTÉKESÍTŐ SZAKMA, SZAKMA SZÁMA: 404161302.....	216
6.16. Szárazépítők	219
1. ZÁRÓ RENDELKEZÉSEK	Hiba! A könyvjelző nem létezik.

II. FELNÖTTEK SZAKMAI OKTATÁSA

1. Szakmai munka célja

- olyan sajátos arculattal rendelkező szakképző iskola megvalósítása, mely gyorsan alkalmazkodni tud a munkaerő piaci kihívásokhoz
- olyan szakemberek kibocsátása, akik képesek alkotó módon alkalmazni az iskolában gyűjtött bőséges ismereteket, továbbá alkalmassá váljanak a szakmai tovább fejlődésre
- legyenek képesek a fizikai szakmunkára, valamint irányító tevékenységre, a kis és középüzemek önálló megszervezésére, rentábilis működtetésére
- ismerjék a legújabb technikát, technológiákat munkájuk során
- általános műveltségük erősítse és az egyes tudományok szakmában való alkalmazási képességének elősegítése (matematika, fizika, irodalom, történelem, kémia, biológia)
- erkölcsi magatartás fejlesztése, mely alkalmassá teszi a munka becsületére
- Az elméleti- és gyakorlati tanulmányaik során alakítsák ki saját munkamódszereiket, a lényeges és lényegtelen közötti különbségtétel képességét.
- A különböző tantárgyi feladatok végrehajtásával a kreatív munkavégzést valósítsák meg. Kiemelt figyelmet fordítunk a kifejezés és a kommunikáció írott, beszélt és képi módjaira.
- Szorgalmazzuk és támogatjuk a szakképesítés megszerzése utáni szakirányú felsőfokú továbbtanulást.
- Piacképes tudás gyakorlati alkalmazása.
- Élethosszig tartó tanulás elősegítése.

1.1 Beiratkozás a képzésben részt vevők számára

A képzés meghirdetését követően az indításig a jelentkezés folyamatos. A beiratkozás és a szerződések aláírása a képzés első napján történik.

1.2 Mulasztással, távolmaradással kapcsolatos eljárás

A megengedett hiányzás mértéke:
A szakmai oktatás óraszámának 20 %-a.

Ennek túllépése esetén a képzésben részt vevő személyt érintő következmények:

A Szerződés felmondására kerülhet sor.

A hiányzásokra vonatkozó további rendelkezések:

Az Szkr. 227.§ (1) bekezdése szerint, ha a képzésben részt vevő személynek a szorgalmi időszakban teljesítendő szakirányú oktatásról való igazolt és igazolatlan mulasztása egy tanévben meghaladja az adott tanévre vonatkozó összes szakirányú oktatási idő húsz százalékát, a képzésben részt vevő személy tanulmányait csak az évfolyam megismétlésével folytathatja. Az igazolatlan mulasztást a képzésben részt vevő személy pótolni köteles. Ha a képzésben részt vevő személy mulasztása az e bekezdésben meghatározott mértéket eléri, és a mulasztását a következő tanév megkezdéséig pótolja, magasabb évfolyamba léphet.

1.3 A gyakorlati képzés előkészítésére, szervezésére és lebonyolítására vonatkozó szabályok.

A felnőttek szakmai oktatása az iskolában több ágazatban és szakmában zajlik. A képzések időtartama is változó, a jogszabály lehetőséget ad a képzési idő rövidítésére előzetes tudásanyag beszámításával. Jelentkezéskor felmérjük a leendő felnőtt hallgató korábbi végzettségeit, munkatapasztalatait. Az ágazati alapvizsga letétele alól az a felnőtt mentesíthető, aki sikeresen teljesíti az alapozó bemeneti mérést, amely a képzési folyamat elején, írásbeli formában történik. A hallgatónak lehetősége van felkészülni az előre kiadott tananyagok alapján. Sikeres teljesítés után indul a szakképzési szakasz, amely komplex szakmai vizsgával zárul. A felnőtteknek lehetőségük van a szakképzési szakaszban szakképzési munkaszerződést kötni azon duális partnerekkel, akik vállalják a szakmai tantárgyak oktatását, ezekben a tantárgyakban az elmélet és a gyakorlat nem különül el, együtt jelenik meg. Saját munkavállaló beiskolázása és képzése esetén a duális képzőhely és a munkavállalója munkaszerződést köt és kiegészíti szakképzési munkaszerződési elemekkel, vagy a korábbi szerződését módosítja. Ezekben az esetekben az adminisztráció a Kréta napló felületén történik. Amennyiben a felnőtt tanuló nem talál képzőhelyet és az iskola, valamint a helyi kereskedelmi és iparkamara közreműködésével sem sikerül a kihelyezés, pl. képzőhelyek hiánya, vagy létszámkorlátok miatt, akkor a szakképzési szakasz az iskola tanműhelyében folytatódik tovább. Ilyen esetben a kamara garanciavállalási határozatot ad ki arról, hogy a felnőtt szabályosan vesz részt a szakképzési szakaszban tanműhelyi oktatásban, a komplex szakmai vizsgára felkészítés az intézmény feladata.

1.4 Ellenőrzés, értékelés, illetve minősítés módja

A Képzésben részt vevő személy szakmai oktatás során nyújtott teljesítménye mérésére alkalmazott módszer leírása:

A számonkérés történhet:

Írásban: teszt, feladatlap kitöltésével, dolgozattal esszé, esettanulmány, házi dolgozat beadásával

Szóban: önálló vagy kérdésekkel irányított szóbeli felelettel; prezentációval, kiselőadással

Gyakorlati tevékenység végzésével: egyéni vagy csoportos gyakorlati munkával; projektmunkával, portfólió elkészítésével

A Képzésben részt vevő személy értékelésének szempontjai, ütemezése:

- a) diagnosztikus értékelés az elméleti és a gyakorlati képzés kezdetén
- b) fejlesztő értékelés folyamatosan a képzés teljes ideje alatt
- c) szummatív értékelés (érdemjegy, osztályzat, %-os értékelés)

2. Ágazati alapvizsga

Az ágazati alapvizsga részletes követelményei szakmánként

2.1. FOGTECHNIKUS

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Egészségügyi technika ágazat	Fogtechnikus	5 0911 02 01

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam, vagy a képzési óraszám teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Ágazati munka- és környezetvédelem

A vizsgatevékenység leírása:

A központi írásbeli vizsga a tűz-, munka-, és balesetvédelmi, ergonómiai, környezetvédelmi, és hulladékgazdálkodási tartalmait méri számítástechnika teremben, interaktív, írásbeli tesztfeladatsor kitöltésével.

A központi írásbeli vizsga az összes kérdésében feleletválasztós tesztkérdésekből áll, melynek arányai megegyeznek az értékelés szempontoknál rögzített arányokkal.

Az írásbeli vizsga 50 kérdésből áll.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 40%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik, automatikusan.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgarészen belül:

Tűz-, munka-, és balesetvédelem 50%

Ergonómia 10%

Környezetvédelem 25%

Hulladékgazdálkodás 15%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Szaknyelv, szakmai kommunikáció

A vizsgatevékenység leírása:

Szakmai prezentáció készítése prezentációszerkesztő program segítségével a szakképző iskola által előzetesen kiadott tanulási területek mérésére szolgál, melyhez internetkapcsolatot és saját hordozható számítógépet használhat a vizsgázó. Az előzetesen meghatározott tanulási területek fogtechnikai, vagy optikai, vagy optikaipartermék-készítői tematikájúak lehetnek.

A vizsgarész meghatározott tartalmú, terjedelmű, formai követelményű, digitálisan készített szakmai prezentáció készítése, és bemutatása. A prezentáció készítésének ideje 60 perc, a prezentáció bemutatása és értékelése 15 perc tanulónként. A vizsga szervezőjének részletes értékelési útmutatót kell készíteni, melyet a vizsgabizottság előzetesen elfogad.

Formai követelmények:

- terjedelem: 15 dia, beillesztett, szakmaspecifikus képekkel
- betűtípus: Times New Roman
- betűnagyság: címsor 54, szöveg 32
- sortávolság:1,5

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60+15 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 60%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell készítenie az alábbi szempontok figyelembe vételével:

Prezentáció formátuma 20%

Szöveges elemek beszúrása 10%

Szöveges elemek formázása 10%

Képek beszúrása 10%

Képek formázása 10%

Prezentáció bemutatása 40%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 50%-át elérte.

2.2. ERŐSÁRAMÚ ELEKTROTECHNIKUS

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Elektronika és elektrotechnika	Erősáramú elektrotechnikus	5 0713 04 04

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Fémipari és villamosipari alapok.

A vizsgatevékenység leírása

Az írásbeli vizsgarészben a gyakorlati vizsgán elkészítendő, szerelendő alkatrészekkel, illetve összeállítandó villamos kapcsolással összefüggő feladatokat kell megoldani. Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

- A gyártandó alkatrész műhelyrajzának elkészítése a szükséges nézetekkel 3D ábra alapján.

Minimális elvárás a sík felületek, külső vagy belső hengeres felületek, menetek ábrázolása, méretek megadása a műszaki rajz szabályai szerint.

- Villamos kapcsolási rajz alapján az áramkör működésére vonatkozó feleletválasztós és/vagy feleletalkotós feladatok megoldása.

- Egy alkatrész gyártási technológiájával, gyártási sorrendjével kapcsolatos feladatok (felhasználandó szerszámok, eszközök, előgyártmány kiválasztása, gyártási műveletek, gyártási sorrend).

- Szakmai számítás:

- előgyártmány darabolás előtti hosszának meghatározása,

- hajlított lemezalkatrész hajlítás előtti hosszának meghatározása,

- feszültség, áramerősség, ellenállás, eredő ellenállás meghatározása egyszerű áramkörben.

- Mérés, ellenőrzés: 3D ábra alapján a darab mérésének leírása, mérőeszköz kiválasztása, elfogadható méret meghatározása, munkadarab értékelése. Villamos kapcsoláson elvégzendő mérés leírása, mérési pontok meghatározása.

- Alkatrész gyártásához kapcsolódó munkavédelem. Adott munkadarab gyártása, villamos kapcsolat elkészítése során betartandó érintésvédelmi és munkavédelmi szabályok és az alkalmazandó egyéni és egyéb védőeszközök ismertetése.

Az írásbeli vizsga tartalmazhat feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzkészítési feladatokat.

A vizsgára rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 30 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

Műhelyrajz készítése 15%

Villamos kapcsolási rajz értelmezése 15%

Gyártástechnológia 20%

Szakmai számítás 20%

Mérés, ellenőrzés 20%

Munkavédelem 10%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám

legalább 51%-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Mechanikus és villamos elemekből álló alkatrészcsoport egyes elemeinek előállítás és összeszerelése. A szerkezet egyes - általa készített - elemeit készen hozhatja a tanuló a vizsgára.

A vizsgatevékenység leírása

Egyszerű geometriájú alkatrészek elkészítése

- darabolás, reszelés, fúrás, menetkészítés, méretellenőrzés, munkadarabok értékelése

megfelelőség szempontjából;

- szerelési ábra szerint az alkatrészek összeszerelése;

- összeállítási rajz alapján a villamos alkatrészek elhelyezése;

- kapcsolási rajz alapján a villamos bekötés elkészítése;

- adott alkatrészeiről mérési jegyzőkönyv készítése (szükség esetén mérési utasítás szerint)

- villamos mérések (feszültség, áramerősség, ellenállás méréseinek) elvégzése;

- a mérési jegyzőkönyvnek tartalmaznia kell

o a rajz szerint megadott méreteket és tűrések szerinti határméreteket,

o a tanuló által mért gyártási méretet

o a tanuló értékelését a gyártott alkatrész megfelelőségére vonatkozóan

o villamos paraméterek mért értékei rögzítése és kiértékelése

A vizsgára rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 70%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- az elkészített szerkezet működőképessége 25%,
- villamos áramkör működőképessége 25%;
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek méretpontossága 20%
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek, forrasztott kötések esztétikája 10%;
- a mért értékek pontossága 20%.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

1.3. GÉPJÁRMŰMECHATRONIKAI TECHNIKUS

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Specializált gép- és járműgyártás	Gépjárműmechatronikai technikus	5 0716 19 04

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése:

A vizsgatevékenység leírása

Az írásbeli vizsgarészben a gyakorlati vizsgán elkészítendő, szerelendő alkatrészekkel, illetve összeállítandó villamos kapcsolással összefüggő feladatokat kell megoldani. Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

- A gyártandó alkatrész műhelyrajzának elkészítése a szükséges nézetekkel 3D ábra alapján.

Minimális elvárás a sík felületek, külső vagy belső hengeres felületek, menetek ábrázolása, méretek megadása a műszaki rajz szabályai szerint.

- Villamos kapcsolási rajz alapján az áramkör működésére vonatkozó feleletválasztós és/vagy feleletalkotós feladatok megoldása.

- Egy alkatrész gyártási technológiájával, gyártási sorrendjével kapcsolatos feladatok

(felhasználható szerszámok, eszközök, előgyártmány kiválasztása, gyártási műveletek, gyártási sorrend).

- Szakmai számítás:

- előgyártmány darabolás előtti hosszának meghatározása,

- hajlított lemezalkatrész hajlítás előtti hosszának meghatározása,

- feszültség, áramerősség, ellenállás, eredő ellenállás meghatározása egyszerű áramkörben.

- Mérés, ellenőrzés: 3D ábra alapján a darab mérésének leírása, mérőeszköz kiválasztása, elfogadható méret meghatározása, munkadarab értékelése. Villamos kapcsoláson elvégzendő mérés leírása, mérési pontok meghatározása.

- Alkatrész gyártásához kapcsolódó munkavédelem. Adott munkadarab gyártása, villamos kapcsolat elkészítése során betartandó érintésvédelmi és munkavédelmi szabályok és az alkalmazandó egyéni és egyéb védőeszközök ismertetése.

Az írásbeli vizsga tartalmazhat feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzkészítési feladatokat.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 30%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

Műhelyrajz készítése 15%

Villamos kapcsolási rajz értelmezése 15%

Gyártástechnológia 20%

Szakmai számítás 20%

Mérés, ellenőrzés 20%

Munkavédelem 10%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése:

Mechanikus és villamos elemekből álló alkatrészcsoporthoz egyes elemeinek előállítását és

összeszerelése. A szerkezet egyes - általa készített - elemeit készen hozhatja a tanuló a vizsgára.

A vizsgatevékenység leírása

Egyszerű geometriájú alkatrészek elkészítése

- darabolás, reszelés, fúrás, menetkészítés, méretellenőrzés, munkadarabok értékelése megfelelőség szempontjából;
- szerelési ábra szerint az alkatrészek összeszerelése;
- összeállítási rajz alapján a villamos alkatrészek elhelyezése;
- kapcsolási rajz alapján a villamos bekötés elkészítése;
- adott alkatrészeletről mérési jegyzőkönyv készítése (szükség esetén mérési utasítás szerint)
- villamos mérések (feszültség, áramerősség, ellenállás méréseinek) elvégzése;
- a mérési jegyzőkönyvnek tartalmaznia kell:
 - a rajz szerint megadott méreteket és tűrések szerinti határméreteket,
 - a tanuló által mért gyártási méretet
 - a tanuló értékelését a gyártott alkatrész megfelelőségére vonatkozóan
 - villamos paraméterek mért értékei rögzítése és kiértékelése

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 70%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- az elkészített szerkezet működőképessége 25%,
- villamos áramkör működőképessége 25%;
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek méretpontossága 20%
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek, forrasztott kötések esztétikája 10%;
- a mért értékek pontossága 20%.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte érte.

1.4. KÉZ- ÉS LÁBÁPOLÓ TECHNIKUS

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Szépészet	Kéz- és lábápoló technikus	5 1012 21 02

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Szépészet ágazati komplex írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység leírása

Írásbeli feladatsor

Az írásbeli feladatlap tartalmi és formai jellemzői:

A feladatlap maximum 25 feladatból álló, 100 pontos feladatsor. A feladatok részfeladatokra bonthatók. Egy feladaton belül szerepelhetnek egyszerű (ismeretet felidéző) és értékelő (problémára irányuló) részfeladatok is.

A feladatlap feladatai az alábbi típusok lehetnek:

- feleletválasztó feladatok: pl. asszociációs feladatok, egyszerű és többszörös választás, hibakutatás
- ábraelemzés, felismerés, készítés, kiegészítés,
- struktúra-funkció kapcsolat,
- fogalommeghatározás,
- szómagyarázat,
- szöveg kiegészítés,
- esettanulmány,
- táblázat kitöltése,
- illesztés,
- párosítás,
- rövid válasz,
- egyszerű számítás,
- mennyiségi összehasonlítás.

Tartalmi követelmények:

- Alkalmazott biológia: Szövetek, szervek, szervrendszerek; A bőr felépítése és működése; Elváltozások, rendellenességek; Bőrtípusok, a bőrtípust befolyásoló

tényezők működési zavarai (30%)

- Alkalmazott kémia gyakorlat: Kémiai alapok; Anyagi halmazok és a szépségben alkalmazott készítmények; Szakmai számítások (25%)

- Művészettörténet: Képzőművészeti alapfogalmak; Ókori művészet, Középkori művészetek; Újkor; Modern kor, Stílus- és divattörténet (20%)

- Munka- és környezetvédelem: Elsősegélynyújtás; Munkavédelem; Munkajogi ismeretek (10%)

- Szabadkézi rajz: Színtan (5%)

- Szakmai higiénia (5%)

- Szakmai etika (5%)

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 60 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A feladatlaphoz javítási- és értékelési útmutató készül, amely 1 pontos részekre bontva határozza meg az egyes kérdésekre és feladatlapokra adott válaszok értékelését. A javítás során az útmutatóban meghatározott pontszám tovább nem bontható.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése:

A) vizsgarész: Portfólió. A tanuló haladásáról és/vagy eredményeiről, munkáiból előzetesen összeállított, a szaktanár által hitelesített dokumentum.

B) vizsgarész: Prezentáció készítés – a gyakorlati vizsga helyszínén elvégzendő feladat.

A vizsgatevékenység leírása

A) Vizsgarész: Portfólió. A manuális képességfejlesztés témakörei keretében a tanuló által készített saját produktumokból összeállított digitális portfólió, mely az alábbi kötelezően elkészített alkotásokból / produktumokból áll:

- kollázstechnikával készített alkotás / produktum

- színkör az alapszínekkel és/vagy kiegészítő színekkel ábrázolva

- színskála készítése szabadon választott festéktípussal, legalább két színben

- szabadon választott produktum készítése (kivéve színekör és színskála) valamelyik festéktípussal és / vagy gyurmával, agyaggal (fejforma, kéz, láb, egyszerű alakzat, tárgy).

- szabadon választott ékszer készítése, kézműves technikával a szépművészeti szakmáknak megfelelően (fejdísz, hajdísz, nyaklánc, karkötő, gyűrű vagy fülbevaló).

A produktumokat le kell fotózni, a képeket digitalizálni szükséges. A saját produktumokból (minden felsorolt produktumból legalább 1-et; összesen minimum 8-at kell elkészíteni, egy adott témakörből többet is lehet) digitális prezentációt kell készíteni, melyben a produktumok elkészítéséhez használt technikákat, technológiákat, röviden be kell mutatni, a folyamat fontosabb lépéseit (minimum képben) dokumentálni szükséges.

A portfóliót a szaktanár hagyja jóvá és hitelesíti, a vizsgabizottság értékeli. A portfóliót a képző intézmény által meghatározott határidőre kell benyújtani.

A portfóliót a vizsgázó a gyakorlati vizsgán 10 percen szóban bemutatja, ismerteti a vizsgabizottsággal.

B) Vizsgarész: Prezentáció készítés

A gyakorlati vizsgán a vizsgázó a három egyéniségtípusból híz egyet és vizuálisan, az egyéniség típusnak megfelelően megjeleníti stílustanácsadással kapcsolatos elképzeléseit digitális prezentáció (minimum 5 dia) keretében (ruha, haj, smink, körömviselet).

A prezentáció elkészítéséhez a gyakorlati vizsga helyszínén 45 perc áll a tanuló rendelkezésre, a prezentációt 5 percen szóban ismerteti a vizsgázó.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

(10 perc a portfólió bemutatására, 45 perc a prezentáció elkészítésre és további 5 perc a prezentáció bemutatására).

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 40%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Az egyes feladatok javasolt aránya:

A vizsgarész: Portfólió 50%

B vizsgarész: Prezentáció készítés 50%

A portfólió értékelési szempontjai:

- feladatutasítás megértése, kivitelezés, technikák felhasználása, rövid ismertetése 30%

- szintani ismeretek 20%

- kommunikációs készség 20%

- kreativitás 10%

- igényesség 10%

- formaérzék 10%

A prezentáció értékelési szempontjai:

- egyéniségtípus, jellemzők rövid ismertetése 15%

- motívumok, színek, formák harmonizációja az egyéniségtípussal 15%
- ruha, haj, smink, körömviselet harmonizációja 15%
- prezentáció készítés 10%
- kommunikációs készség 20%
- kreativitás 10%
- esztétikai érzék 10%
- információforrások etikus felhasználása 5%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

1.5. VILLANYSZERELŐ

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Elektronika és elektrotechnika	VILLANYSZERELŐ	4 0713 04 07

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Fémipari és villamosipari alapok.

A vizsgatevékenység leírása

Az írásbeli vizsgarészben a gyakorlati vizsgán elkészítendő, szerelendő alkatrészekkel, illetve összeállítandó villamos kapcsolással összefüggő feladatokat kell megoldani. Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

- A gyártandó alkatrész műhelyrajzának elkészítése a szükséges nézetekkel 3D ábra alapján.

Minimális elvárás a sík felületek, külső vagy belső hengeres felületek, menetek ábrázolása, méretek megadása a műszaki rajz szabályai szerint.

- Villamos kapcsolási rajz alapján az áramkör működésére vonatkozó feleletválasztós és/vagy feleletalkotós feladatok megoldása.

- Egy alkatrész gyártási technológiájával, gyártási sorrendjével kapcsolatos feladatok (felhasználható szerszámok, eszközök, előgyártmány kiválasztása, gyártási műveletek, gyártási sorrend).

- Szakmai számítás:

- előgyártmány darabolás előtti hosszának meghatározása,
- hajlított lemezalkatrész hajlítás előtti hosszának meghatározása,
- feszültség, áramerősség, ellenállás, eredő ellenállás meghatározása egyszerű áramkörben.
- Mérés, ellenőrzés: 3D ábra alapján a darab mérésének leírása, mérőeszköz kiválasztása, elfogadható méret meghatározása, munkadarab értékelése. Villamos kapcsoláson elvégzendő mérés leírása, mérési pontok meghatározása.
- Alkatrész gyártásához kapcsolódó munkavédelem. Adott munkadarab gyártása, villamos kapcsolás elkészítése során betartandó érintésvédelmi és munkavédelmi szabályok, illetve az alkalmazandó egyéni és egyéb védőeszközök ismertetése.
- Az írásbeli vizsga tartalmazhat feleletválasztós, feleletalkotós, számításon és rajzkészítési feladatokat.

A vizsgára rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 30%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

Műhelyrajz készítése 15%

Villamos kapcsolási rajz értelmezése 15%

Gyártástechnológia 20%

Szakmai számítás 20%

Mérés, ellenőrzés 20%

Munkavédelem 10%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Mechanikus és villamos elemekből álló alkatrészcsoporthoz egyes elemeinek előállítás és összeszerelése. A szerkezet egyes - általa készített - elemeit készen hozhatja a tanuló a vizsgára

A vizsgatervékevényesség leírása

Egyszerű geometriájú alkatrészek elkészítése

- darabolás, reszelés, fúrás, menetkészítés, méretellenőrzés, munkadarabok értékelése megfelelőség szempontjából;
- szerelési ábra szerint az alkatrészek összeszerelése;
- összeállítási rajz alapján a villamos alkatrészek elhelyezése;
- kapcsolási rajz alapján a villamos bekötés elkészítése;
- adott alkatrészeiről mérési jegyzőkönyv készítése (szükség esetén mérési utasítás szerint)
- villamos mérések (feszültség, áramerősség, ellenállás méréseinek) elvégzése;
- a mérési jegyzőkönyvnek tartalmaznia kell
 - o a rajz szerint megadott méreteket és tűrések szerinti határméreteket,
 - o a tanuló által mért gyártási méretet
 - o a tanuló értékelését a gyártott alkatrész megfelelőségére vonatkozóan
 - o villamos paraméterek mért értékei rögzítése és kiértékelése

A vizsgára rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 70%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- az elkészített szerkezet működőképessége 25%
- villamos áramkör működőképessége 25%
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek méretpontossága 20%
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek, forrasztott kötések esztétikája 10%
- a mért értékek pontossága 20%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

1.6. ASZTALOS

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Fa-és bútoripar	Asztalos	4 0722 08 01

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése:-

A vizsgatevékenység leírása

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: -

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: -

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:-

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább - %-át elérte

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Faipari alapszerkezet és kárpitozott ülőlap készítése.

A vizsgatevékenység leírása

I. vizsgarész: Faipari alapszerkezet készítése

A vizsgázó a vizsgaszervező által megadott előírások alapján elvégzi:

Különböző sarokkötéssel és osztóval kialakított keret készítését műszaki rajz alapján.

Feladatai:

- rajzolja össze az alkatrészeket
- végezze el a csapozás műveleteit
- száraz összeállítás után ellenőrizze a méreteket
- végezze el a belső felületek tisztítását
- ragassza össze a keretdarabokat
- a ragasztó megkötés után végezze el a keretdarabok pontos méretre vágását
- végezze el a felületek csiszolását, tisztítását kézi csiszológéppel
- készítse el a díszítő marást, és csiszolja meg a keretet

A vizsga során tartsa be a munkabiztonsági szabályokat!

A vizsgaszervező vegye figyelembe a következőket:

A keret egy terméken belül tartalmazzon ollós csapozást, vésett csapozást, lapolást. A keret külső élén kézi felsőmarógéppel díszítő marást készítsen.

A keret alkatrészeit a vizsgázó pontos keresztmetszeti méretre megmunkáltan hossz méretű ráhagyással

kapja meg.

II. vizsgarész: Kárpitozott ülőlap készítése:

A vizsgázó a vizsgaszervező által megadott előírások alapján elvégzi:

Ülőlap habszivacs párnázatának és bevonásának elkészítését

A vizsgázó a laptermékű ülőlapot és habanyagot méretre vágva kapja meg.

Feladatai:

- ragassza a habanyagot a tartószerkezetre
- mérje meg az ülőfelületet
- szabja ki a bevonó anyagot
- helyezze fel és szakszerűen igazítsa el a bevonó anyagot
- kapocsbelövővel rögzítse a bevonó anyagot a tartószerkezethez

A vizsga során tartsa be a munkabiztonsági szabályokat!

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 300 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 100 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

Keret szerkezeti kötéseinek kialakítása 25 %

Keret méretpontossága, keret síkban tartása 20%

Keret felület kidolgozása, marási művelet minősége 15%

A habanyag rögzítése 10%

Bevonási művelet szakszerű elkészítése 20%

Munka- és balesetvédelmi előírások betartása, szerszámok, és kézi kisgépek szakszerű használata 10 %

A gyakorlati vizsga csak akkor értékelhető, ha mindkét feladat elkészült.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 51%-át elérte.

1.7. HEGESZTŐ

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Gépészet	Hegesztő	4 0715 10 08

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Fémipari és villamosipari alapok.

A vizsgatervékenység leírása

Az írásbeli vizsgarészben a gyakorlati vizsgán elkészítendő, szerelendő alkatrészekkel, illetve összeállítandó villamos kapcsolással összefüggő feladatokat kell megoldani. Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

- A gyártandó alkatrész műhelyrajzának elkészítése a szükséges nézetekkel 3D ábra alapján.

Minimális elvárás a sík felületek, külső vagy belső hengeres felületek, menetek ábrázolása, méretek megadása a műszaki rajz szabályai szerint.

- Villamos kapcsolási rajz alapján az áramkör működésére vonatkozó feleletválasztós és/vagy feleletalkotós feladatok megoldása.

- Egy alkatrész gyártási technológiájával, gyártási sorrendjével kapcsolatos feladatok (felhasználandó szerszámok, eszközök, előgyártmány kiválasztása, gyártási műveletek, gyártási sorrend).

- Szakmai számítás:

- előgyártmány darabolás előtti hosszának meghatározása,

- hajlított lemezalkatrész hajlítás előtti hosszának meghatározása,

- feszültség, áramerősség, ellenállás, eredő ellenállás meghatározása egyszerű áramkörben.

- Mérés, ellenőrzés: 3D ábra alapján a darab mérésének leírása, mérőeszköz kiválasztása, elfogadható méret meghatározása, munkadarab értékelése. Villamos kapcsoláson elvégzendő mérés leírása, mérési pontok meghatározása.

- Alkatrész gyártásához kapcsolódó munkavédelem. Adott munkadarab gyártása, villamos kapcsolás elkészítése során betartandó érintésvédelmi és munkavédelmi szabályok és az alkalmazandó egyéni és egyéb védőeszközök ismertetése.

Az írásbeli vizsga tartalmazhat feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzkészítési feladatokat.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 30 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

Műhelyrajz készítése 15%

Villamos kapcsolási rajz értelmezése 15%

Gyártástechnológia 20%

Szakmai számítás 20%

Mérés, ellenőrzés 20%

Munkavédelem 10%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Mechanikus és villamos elemekből álló alkatrészcsoporthoz egyes elemeinek előállítás és összeszerelése. A szerkezet egyes - általa készített - elemeit készen hozhatja a tanuló a vizsgára.

A vizsgatevékenység leírása

Egyszerű geometriájú alkatrészek elkészítése

- darabolás, reszelés, fúrás, menetkészítés, méretellenőrzés, munkadarabok értékelése megfelelés szempontjából;

- szerelési ábra szerint az alkatrészek összeszerelése;

- összeállítási rajz alapján a villamos alkatrészek elhelyezése;

- kapcsolási rajz alapján a villamos bekötés elkészítése;

- adott alkatrészeletről mérési jegyzőkönyv készítése (szükség esetén mérési utasítás szerint)

- villamos mérések (feszültség, áramerősség, ellenállás méréseinek) elvégzése;

- a mérési jegyzőkönyvnek tartalmaznia kell

o a rajz szerint megadott méreteket és tűrések szerinti határméreteket,

o a tanuló által mért gyártási méretet

o a tanuló értékelését a gyártott alkatrész megfelelésére vonatkozóan

o villamos paraméterek mért értékei rögzítése és kiértékelése

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 70 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- az elkészített szerkezet működőképessége 25%,
- villamos áramkör működőképessége 25%;
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek méretpontossága 20%
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek, forrasztott kötések esztétikája 10%;
- a mért értékek pontossága 20%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

1.8. DIVATSZABÓ

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Kreatív	Divatszabó	4 0723 16 03

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Művészettörténeti alapismeretek és munkahelyi egészség és biztonság

A vizsgatevékenység leírása:

Szakmai teszt: 20 feleletválasztós tesztkérdés a két témakörben együttesen

a) művészettörténeti alapismeretek témakörben

b) munkahelyi egészség és biztonság témakörben

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 60 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 20 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai: a javítás a feladatsorhoz rendelt javítási útmutató alapján javítókulcs segítségével történik.

a) Művészettörténeti alapismeretek:

- nagy stíluskorszakok időbeli elhelyezése
- művészettörténeti korszakok társadalmi, kultúrtörténeti hátterének ismerete
- korszakok, irányzatok stílusjegyeinek ismerete
- egy-egy korszak jelentős alkotóinak, műalkotásainak megnevezése
- a képző- és iparművészet kifejezőeszközeinek ismerete
- szakszerű fogalomhasználat, szakkifejezések alkalmazása

b) Munkahelyi egészség és biztonság:

- egészségügyi szabályok ismerete, megértése
- munkahelyi szabályokkal kapcsolatos alapfogalmak ismerete
- környezetvédelmi és hulladékhasznosítási alapfogalmak ismerete

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: műszaki dokumentáció alapján modell/ minta/ vázlat/ makett segítségével egyszerű alap szakmaspecifikus (bőr / textil / ruha / porcelán / gipsz / kerámia / fa / papír) produktumot készít a vizsgázó. A műszaki leírásnak megfelelően ellenőrzést végez.

A vizsgatevékenység leírása: a vizsgázó a kreatív ipar területéről választott egy darab egyszerű terméket vagy részterméket készít el a vizsga során. A produktumot a rendelkezésre bocsátott modell / minta / vázlat / makett segítségével, a műszaki dokumentációnak megfelelően, a megadott specifikációk alapján kell elkészíteni a helyben biztosított anyagok, eszközök és gépek segítségével. A gyakorlati vizsga része az elvégzett munka szóbeli bemutatása (az alkalmazott anyagok, technikák, módszerek).

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 80 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A gyakorlati vizsgát az alábbi szempontok alapján, az elkészült produktum specifikációinak megfelelően kell értékelni az alábbi szempontok figyelembevételével:

- a készített vizsgadarab esztétikai megjelenése

- a készített vizsgadarab méret és arány jellemzői
- a műszaki dokumentációnak való megfeleltetés
- a szakmai, tűz- munkavédelmi és higiéniai szabályok betartása
- kivitelezés / megvalósítás lépéseinek sorrendje
- kivitelezés / megvalósítás során használt eszközök, gépek, berendezések, anyagok használata
- önállóság, hatékonyság, kreativitás, igényesség
- előre nem látható helyzetek, fellépő problémák kezelése, döntéshozás

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

2.9. GÉPJÁRMŰ MECHATRONIKUS

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Specializált gép- és járműgyártás	Gépjármű mechatronikus	4 0716 19 05

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Fémipari és villamosipari alapok

A vizsgatevékenység leírása

Az írásbeli vizsgarészben a gyakorlati vizsgán elkészítendő, szerelendő alkatrészekkel, illetve összeállítandó villamos kapcsolással összefüggő feladatokat kell megoldani. Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

- A gyártandó alkatrész műhelyrajzának elkészítése a szükséges nézetekkel 3D ábra alapján.

Minimális elvárás a sík felületek, külső vagy belső hengeres felületek, menetek ábrázolása, méretek megadása a műszaki rajz szabályai szerint.

- Villamos kapcsolási rajz alapján az áramkör működésére vonatkozó feleletválasztós és/vagy feleletalkotós feladatok megoldása.

- Egy alkatrész gyártási technológiájával, gyártási sorrendjével kapcsolatos feladatok (felhasználandó szerszámok, eszközök, előgyártmány kiválasztása, gyártási műveletek, gyártási sorrend).

- Szakmai számítás:

- előgyártmány darabolás előtti hosszának meghatározása,

- hajlított lemezalkatrész hajlítás előtti hosszának meghatározása,

- feszültség, áramerősség, ellenállás, eredő ellenállás meghatározása egyszerű áramkörben.

- Mérés, ellenőrzés: 3D ábra alapján a darab mérésének leírása, mérőeszköz kiválasztása, elfogadható méret meghatározása, munkadarab értékelése. Villamos kapcsoláson elvégzendő mérés leírása, mérési pontok meghatározása.

- Alkatrész gyártásához kapcsolódó munkavédelem. Adott munkadarab gyártása, villamos kapcsolás elkészítése során betartandó érintésvédelmi és munkavédelmi szabályok és az alkalmazandó egyéni és egyéb védőeszközök ismertetése.

Az írásbeli vizsga tartalmazhat feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzkészítési

feladatokat.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 30%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

Műhelyrajz készítése 15%

Villamos kapcsolási rajz értelmezése 15%

Gyártástechnológia 20%

Szakmai számítás 20%

Mérés, ellenőrzés 20%

Munkavédelem 10%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Mechanikus és villamos elemekből álló alkatrészcsoporthoz egyes elemeinek előállítás és összeszerelése. A szerkezet egyes - általa készített - elemeit készen hozhatja a tanuló a vizsgára.

A vizsgatevékenység leírása

Egyszerű geometriájú alkatrészek elkészítése

- darabolás, reszelés, fúrás, menetkészítés, méretellenőrzés, munkadarabok értékelése megfelelés szempontjából;
- szerelési ábra szerint az alkatrészek összeszerelése;
- összeállítási rajz alapján a villamos alkatrészek elhelyezése;
- kapcsolási rajz alapján a villamos bekötés elkészítése;
- adott alkatrészeletről mérési jegyzőkönyv készítése (szükség esetén mérési utasítás szerint)
- villamos mérések (feszültség, áramerősség, ellenállás méréseinek) elvégzése;
- a mérési jegyzőkönyvnek tartalmaznia kell:
 - a rajz szerint megadott méreteket és tűrések szerinti határméreteket,
 - a tanuló által mért gyártási méretet

- o a tanuló értékelését a gyártott alkatrész megfelelőségére vonatkozóan
- o villamos paraméterek mért értékei rögzítése és kiértékelése

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 240 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 70%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- az elkészített szerkezet működőképessége 25%,
- villamos áramkör működőképessége 25%;
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek méretpontossága 20%
- a kézi megmunkálással készült alkatrészek, forrasztott kötések esztétikája 10%;
- a mért értékek pontossága 20%.

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 51 %-át elérte érte.

1.9. ÁCS

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Építőipar ágazat	Ács	4 0732 08 01

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapjai

A vizsgatevékenység leírása

Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

Az írásbeli vizsga tartalmaz feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzolvasási feladatokat.

Adott műszaki tervdokumentáció alapján:

- végezzen mennyiség számítást;
- azonosítsa be a szerkezeteket;
- értelmezze a terv jelöléseit.

Feladatválasztós feladat során:

- munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi előírások
- ábrák és képek alapján azonosítsa be az építőipari szakmáknál alkalmazott eszközöket, berendezéseket, alapvető szerkezeteket.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 40 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

- tervdokumentáció alapján mennyiségyszámítás 20 %
- tervdokumentáció alapján szerkezetek beazonosítása 20 %
- tervdokumentáció alapján terv jelöléseinek értelmezése 20 %
- munkavédelem, tűzvédelem és környezetvédelem 20 %
- ábrák és képek alapján eszközök, berendezések, alapvető szerkezetek beazonosítása 20 %

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapfeladatai

A vizsgatevékenység leírása

Meglévő műszaki dokumentáció alapján az elvégzendő feladathoz kiválasztja a személyi védőfelszereléseket, kiválasztja a konkrét, alkalmazandó szerszámokat és eszközöket.

Megadott rajz alapján végezze el a fa, vagy fém, vagy kerámia építőanyag méretre szabását.

Dokumentáció alapján építse össze, illessze össze, rögzítse a lesabott elemeket. Az elkészített elemeket építse be előre elkészített szerkezetbe. Az elkészült szerkezetről készítsen kézi vázlatrajzot.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 60 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítani az alábbi szempontok figyelembevételével:

- Helyesen választotta ki a védőfelszerelést 10 %
- Helyesen választotta ki az eszközöket és berendezéseket 10 %
- Az építőanyagok méretre szabását az adott szakmai feladat szakmai elvárásai szerinti mérettűréssel készítette el 20 %
- Az elemeket összeillesztését, összeszerelését, rögzítését helyesen, a tervdokumentáció előírásai alapján végezte el 20 %
- Az összeillesztett elemeket megfelelően építette be az elkészült szerkezetbe 20 %
- A teljes összeépített szerkezetről helyes és szakszerű vázlatrajzot készített 20 %

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte

1.10. BURKOLÓ

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Építőipar ágazat	Burkoló	4 0732 06 03

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapjai

A vizsgatevékenység leírása

Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

Az írásbeli vizsga tartalmaz feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzolvasási feladatokat.

Adott műszaki tervdokumentáció alapján:

- végezzen mennyiség számítást;
- azonosítsa be a szerkezeteket;
- értelmezze a tervek jelöléseit.

Feleletválasztós és feleletalkotós feladatok során:

- adjon számot a munkabiztonsági, munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi ismereteiből.

Ábrák és képek alapján azonosítsa be az építőipari szakmáknál alkalmazott eszközöket, berendezéseket, alapvető szerkezeteket.

A vizsgára rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 40 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

- tervdokumentáció alapján mennyiség számítás 20 %
- tervdokumentáció alapján szerkezetek beazonosítása 20 %
- tervdokumentáció alapján tervek jelöléseinek értelmezése 20 %
- munkabiztonság, munkavédelem, tűzvédelem és környezetvédelem 20 %
- ábrák és képek alapján eszközök, berendezések, alapvető szerkezetek beazonosítása 20 %

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapfeladatai

A vizsgatevékenység leírása

Meglévő műszaki dokumentáció alapján az elvégzendő feladathoz kiválasztja a személyi védőfelszereléseket, kiválasztja a konkrét, alkalmazandó szerszámokat és eszközöket.

Megadott rajz alapján végezze el fa, vagy fém, vagy kerámia építőanyag méretre szabását.

Dokumentáció alapján építse össze, illessze össze, rögzítse a leszabott elemeket. Az elkészített elemeket építse be előre elkészített szerkezetbe. Az elkészült szerkezetről készítsen kézi vázlatrajtot.

vizsgára rendelkezésre álló időtartam: 180 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 60 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- Helyesen választotta ki a védőfelszereléseket: 10%
- Helyesen választotta ki az eszközöket és berendezéseket: 10%
- Az építőanyagok méretre szabását az adott szakmai feladat szakmai elvárásai szerinti mérettűréssel készítette el 20%
- Az elemeket összeillesztését, összeszerelését, rögzítését helyesen, a tervdokumentáció előírásai alapján végezte el 20%
- Az összeillesztett elemeket megfelelően építette be az elkészült szerkezetbe 20%
- A teljes összeépített szerkezetről helyes és szakszerű vázlatrajtot készített 20%

Az értékelés százalékos formában történik.

vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Építőipar

A szakma megnevezése: Burkoló

A szakma azonosító száma: 4 0732 06 03

A szakma szakmairányai: -

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Építőipari alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: -

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama:

Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra,

Technikumi oktatásban: - óra,

Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozáségszűségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő- és kítűző eszközök
- Jelölő eszközök
- Építőipari kézi szerszámok, kisgépek
- Segédszerkezetek
- Egyéni védőeszközök
- Munkabiztonsági eszközök, felszerelések
- Internetkapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (táblázatkezelő, szövegszerkesztő)
- Projektor
- A munkakörnyezet biztosításához szükséges takarítóeszközök
- Szelektív hulladéktároló edények
- Eszközjegyzék szakirányú oktatásra
- Kítűző eszközök, vonallézer, keresztlézer, forgólézer, vízmértékek
- Mérőeszközök
- Jelölőeszközök
- A burkoló munka kéziszerszámai - kanál, kőműves serpenyő, spakni, kalapács, véső, glettvas, vödör, habarcsládá, aljzat- és vakolatsimítók
- Elektromos kisgépek
- Csempevágó gép
- Burkolatvágó asztal
- Vizes csempevágó gép
- Lapszintező készlet
- Ragasztóanyag keverőgép
- Betonkeverőgép
- Fugázó szett, vödör, rács, henger, simítószivacs, fugázó gumi
- Sarokcsiszoló
- Gyémántfűrők
- Vágótárcsák
- Vizes téglavágó gép (térkőhöz)
- Lapvibrátor
- Üzemanyag a lapvibrátorhoz
- Körfűrész
- Asztali körfűrész

- Szalagcsiszoló
- Parkettacsiszoló gép
- Szúrófűrész
- Gérvágó fűrész
- Orrfűrész
- Szalagfűrész
- Földmunkák kéziszerszámai
- Bontószerszámok
- Nedvességmérő eszközök
- Ütvefűrőgép, fúrószárok
- Vésőkalapács, vésőszárok
- Csavarbehajtó gép
- Kézi kartuskinyomó
- Szigetelt csavarhúzó készlet, kombinált fogók, fáziskereső
- Fúró- és csavarbehajtó bitkészletek
- Anyagmozgató gépek, berendezések, eszközök
- Építési törmelék szállító gépek, berendezések, eszközök
- Egyéni védőfelszerelések, védőeszközök
- Elektromos hosszabbító kábeldob
- Munkabiztonsági eszközök, felszerelések
- Kishaszongépjármű
- Létrák, állványok
- Ipari porszívó
- A munkakörnyezet biztosításához szükséges takarítóeszközök
- Szelektív hulladék tárolóedények
- Projektor
- Internetkapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (táblázatkezelő, szövegszerkesztő).

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza

f, A szakképesítés óraterve

A programtantervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Burkoló-4 0732 0603			
Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint			
Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 874 óra
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7
	Álláskeresés		2
	Munkajogi alapismeretek		2
	Munkaviszony létesítése		2
	Munkanélküliség		1,2
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4
	Önéletrajz és motivációs levél		8
	„Small talk” – általános társalgás		4,4
	Állásinterjú		8
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	50,4
	Az építőipar feladata, felosztása		3,6
	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		3,6
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		8,4
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		4,8
	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		6
	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		4,8
	Építési technológiák, építési módok		4,8
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		14,4
Építőipari kivitelezési alapismeretek	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	129,6
	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		14,4
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		9,6
	Építőipari alapfeladatok készítése		96
Építőipari rajzi alapismeretek	Dokumentáció és prezentáció		9,6
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	29
Építőipari rajzi alapismeretek	Rajzi alapfogalmak		3,6

	Műszaki rajzok készítése		18	
	Szabadkézi rajzok készítése		7,2	
Munka - és környezetvédelem	Munka - és környezetvédelem	50	14,4	
	Általános munkavédelmi ismeretek		5,6	
	Tűzvédelem		1,6	
	Környezetvédelem		2,4	
	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		4,8	
Burkolás előkészítés	Burkolás előkészítés	50	28,8	
	Burkolatok anyagszükséglete		7,2	
	Burkolatok kitűzése		7,2	
	Burkolatok aljzatai, felület-ellenőrzés, aljzat-előkészítés		7,2	
	Burkolás szerszámai, gép- és eszközismeret		7,2	
Beltéri burkolatok	Beltéri burkolatok	20	14,4	
	Beltéri burkolatok anyagai		7,2	
	Beltéri burkolatok, burkolási technológiák		7,2	
Kültéri burkolatok	Kültéri burkolatok	20	14,4	
	Kültéri burkolatok anyagai		7,2	
	Kültéri burkolatok, burkolási technológiák		7,2	
	Burkoló szakmai dokumentáció	20	33,6	
	Felmérési gyakorlat, felmérési vázlat		4,8	
	Burkolási tervek		4,8	
	Padlóburkolatok anyagszükséglete		2,4	
	Falburkolatok anyagszükséglete		2,4	
	Árajánlat készítése		4,8	
	A műszaki rajz alapjai		4,8	
	Digitális szakmai ismeretek		9,6	
	Hideg padlóburkolatok	60	116,4	
	Hideg padlóburkolatok anyagai, megmunkálásuk		7,2	
	Hideg padlóburkolatok kitűzése		7,2	
Hideg padlóburkolatok aljzatai		7,2		
Hideg padlóburkolási technológiák		14,4		
Hideg padlóburkolás kivitelezése		80,4		
Hideg padlóburkolatok	Hideg falburkolatok	60	116,4	
	Hideg falburkolatok anyagai, megmunkálásuk		7,2	
	Hideg falburkolatok kitűzése		7,2	
	Hideg falburkolatok aljzatai		7,2	
	Hideg falburkolási technológiák		14,4	
	Hideg falburkolás kivitelezése		80,4	
	Hideg falburkolatok	Hidegburkolatok dokumentációja	10	61,2
		Hideg padlóburkolatok rajza		12,4
Hideg falburkolatok rajza			12,4	
Hidegburkolatok felmérése			6	
Hidegburkolatok mennyiségszámítása			12,4	

	Burkolatkészítő szoftverismeret		5,6
	Szakmai dokumentáció		12,4
	Melegburkolás	60	69,2
	Melegburkolatok anyagai		3,2
	Melegburkolás szerszámai, eszközei		1,6
	Melegburkolatok kitűzése		14
	Melegburkolási technológiák		3,2
	Melegburkolás kivitelezése		20,8
	Faburkolatok anyagai		3,2
	Parkettázás szerszámai, eszközei		3,2
Melegburkolás	Parkettázás kivitelezése		20
	Melegburkolatok dokumentációja	20	11,2
	Melegburkolatok rajza		2,8
	Melegburkolatok felmérése		2,8
	Melegburkolatok mennyiségyszámítása		2,8
Melegburkolatok dokumentációja	Szakmai dokumentáció		2,8
	Különleges burkolatok	70	68
	Különleges burkolatok anyagai, előkészítése, kitűzése		6
	Különleges burkolási technológiák		12,4
Különleges burkolatok	Különleges burkolatok kivitelezése		49,6
	Különleges burkolatok dokumentációja	20	12,4
	Különleges burkolatok rajza		4,4
Különleges burkolatok dokumentációja	Különleges burkolatok felmérése		4
	Különleges burkolatok mennyiségyszámítása		4
	Térburkolás	70	49,6
	Térburkolatok anyagai		4
	Térburkolási technológiák		4
	Térburkolás eszközei, szerszámai		4,4
	Térburkolás kitűzése		6
	Térburkolás előkészítése		6,4
Térburkolás	Térburkolás kivitelezése		24,8
	Térburkolatok dokumentációja	20	23,6
	Térburkolatok rajza		5,2
	Térburkolatok felmérése		5,2
	Térburkolat mennyiségyszámítása		6
Térburkolatok dokumentációja	Épületinformációs modellezés (BIM)		7,2

1.11. FESTŐ, MÁZOLÓ, TAPÉTÁZÓ

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Építőipar ágazat	Festő, mázoló, tapétázó	4 0732 06 05

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele:

valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapjai

A vizsgatevékenység leírása:

Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

Az írásbeli vizsga tartalmaz feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzolvasási feladatokat.

Adott műszaki tervdokumentáció alapján:

- végezzen mennyiség számítást,
- azonosítsa be a szerkezeteket,
- értelmezze a tervek jelöléseit.

Feleletválasztós és feleletalkotós feladatok során, adjon számot:

- munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi ismereteiből.

Ábrák és képek alapján azonosítsa be az építőipari szakmáknál alkalmazott eszközöket, berendezéseket, alapvető szerkezeteket.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 40%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

- tervdokumentáció alapján mennyiség számítás 20 %
- tervdokumentáció alapján szerkezetek beazonosítása 20 %
- tervdokumentáció alapján tervek jelöléseinek értelmezése 20 %
- munkavédelem, tűzvédelem és környezetvédelem 20 %
- ábrák és képek alapján eszközök, berendezések, alapvető szerkezetek beazonosítása 20 %

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapfeladatai

A vizsgatevékenység leírása

Meglévő műszaki dokumentáció alapján, az elvégzendő feladathoz kiválasztja a személyi

védőfelszereléseket, kiválasztja a konkrét, alkalmazandó szerszámokat és eszközöket.

Megadott rajz alapján végezze el fa, vagy fém, vagy kerámia építőanyag méretre szabását.

Dokumentáció alapján építse össze, illessze össze, rögzítse a lesabott elemeket. Az elkészített elemeket építse be előre elkészített szerkezetbe. Az elkészült szerkezetről készítsen kézi vázlatrajtot.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 60%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- helyesen választotta ki a védőfelszereléseket 10 %
- helyesen választotta ki az eszközöket és berendezéseket 10 %
- az építőanyagok méretre szabását az adott szakmai feladat szakmai elvárásai szerinti mérettűréssel készítette el, méretre szabja 20 %
- az elemeket összeillesztését, összeszerelését, rögzítését helyesen, a tervdokumentáció előírásai alapján végezte el 20 %
- az összeillesztett elemeket megfelelően építette be az elkészült szerkezetbe 20 %
- a teljes összeépített szerkezetről helyes és szakszerű vázlatrajtot készített 20 %

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

1.12. KŐMŰVES

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Építőipar ágazat	Kőműves	4 0732 06 08

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapjai

A vizsgatevékenység leírása

Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

Az írásbeli vizsga tartalmaz feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzolvasási feladatokat.

Adott műszaki tervdokumentáció alapján:

- végezzen mennyiség számítást;
- azonosítsa be a szerkezeteket;
- értelmezze a terv jelöléseit.

Feleletválasztós és feleletalkotós feladatok során:

- adjon számot a munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi ismereteiből.

Ábrák és képek alapján azonosítsa be az építőipari szakmáknál alkalmazott eszközöket, berendezéseket, alapvető szerkezeteket.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 40%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

- tervdokumentáció alapján mennyiség számítás 20%
- tervdokumentáció alapján szerkezetek beazonosítása 20%
- tervdokumentáció alapján tervek jelöléseinek értelmezése 20%
- munkavédelem, tűzvédelem és környezetvédelem 20%
- ábrák és képek alapján eszközök, berendezések, alapvető szerkezetek beazonosítása 20%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapfeladatai

A vizsgatevékenység leírása

Meglévő műszaki dokumentáció alapján az elvégzendő feladathoz kiválasztja a személyi védőfelszereléseket, kiválasztja a konkrét, alkalmazandó szerszámokat, eszközöket. A megadott rajz alapján végezze el fa, vagy fém, vagy kerámia építőanyag méretre szabását. Dokumentáció alapján építse össze, illessze össze, rögzítse a leszabott elemeket. Az elkészített elemeket építse be előre elkészített szerkezetbe. Az elkészült szerkezetről készítsen kézi vázlatrajzot.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 60%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- Helyesen választotta ki a védőfelszereléseket 10%
- Helyesen választotta ki az eszközöket és berendezéseket 10%
- Az építőanyagok méretre szabását az adott szakmai feladat szakmai elvárásai szerinti mérettűréssel készítette el 20%
- Az elemek összeillesztését, összeszerelését, rögzítését helyesen, a tervdokumentáció előírásai alapján végezte el 20%
- Az összeillesztett elemeket megfelelően építette be az elkészült szerkezetbe 20%
- A teljes összeépített szerkezetről helyes és szakszerű vázlatrajzot készített 20%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

1.13. SZIGETELŐ

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Építőipar ágazat	Szigetelő	4 0732 06 13

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapjai

A vizsgatevékenység leírása:

Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

Az írásbeli vizsga tartalmaz feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzolvasási feladatokat.

Adott műszaki tervdokumentáció alapján:

- végezzen mennyiség számítást;
- azonosítsa be a szerkezeteket;
- értelmezze a tervek jelöléseit.

Feleletválasztós és feleletalkotós feladatok során:

- munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi előírásokat ismerje.
- ábrák és képek alapján azonosítsa be az építőipari szakmáknál alkalmazott eszközöket, berendezéseket, alapvető szerkezeteket.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 40 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

- tervdokumentáció alapján mennyiségszámítás 20 %
- tervdokumentáció alapján szerkezetek beazonosítása 20 %
- tervdokumentáció alapján tervek jelöléseinek értelmezése 20 %
- munkavédelem, tűzvédelem és környezetvédelem 20 %
- ábrák és képek alapján eszközök, berendezések, alapvető szerkezetek beazonosítása 20 %

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapfeladatai

A vizsgatevékenység leírása

Meglévő műszaki dokumentáció alapján az elvégzendő feladathoz kiválasztja a személyi védőfelszereléseket, kiválasztja a konkrét, alkalmazandó szerszámokat és eszközöket. Megadott rajz

alapján végezzen fa vagy fém vagy kerámia építőanyag méretre szabását. Dokumentáció alapján építse össze, illessze össze, rögzítse a leszabott elemeket. Az elkészített elemeket építse be

előre elkészített szerkezetbe. Az elkészült szerkezetről készítsen kézi vázlatrajzot.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 60 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- Helyes védőfelszerelés kiválasztása 10%
- Helyesen választotta ki az eszközöket és berendezéseket 10%
- Az építőanyagok méretre szabását az adott szakmai feladat szakmai elvárásai szerinti mérettűréssel készítette el 20%
- Az elemeket összeillesztését, összeszerelését, rögzítését helyesen, a tervdokumentáció előírásai alapján végezte el 20%
- Az összeillesztett elemeket megfelelően építette be az elkészült szerkezetbe 20%
- A teljes összeépített szerkezetről helyes és szakszerű vázlatrajzot készített 20%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerezhető összes pontszám legalább 40 %-át elérte.

1.14. TETŐFEDŐ

Az ágazat megnevezése	A szakma megnevezése	A szakma azonosító száma
Építőipar ágazat	Tetőfedő	4 0732 06 14

Az ágazati alapvizsgára bocsátás feltétele: valamennyi előírt képzési évfolyam eredményes teljesítése.

Írásbeli vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapjai

A vizsgatevékenység leírása

Az írásbeli vizsgatevékenység az alábbi tanulási eredmények mérésére és értékelésére irányul:

Az írásbeli vizsga tartalmaz feleletválasztós, feleletalkotós, számításos és rajzolvasási feladatokat.

Adott műszaki tervdokumentáció alapján:

- végezzen mennyiség számítást;
- azonosítsa be a szerkezeteket;
- értelmezze a terv jelöléseit.

Feleletválasztós és feleletalkotós feladatok során:

- Adjon számot a munkavédelmi, tűzvédelmi és környezetvédelmi ismereteiről.
- Ábrák és képek alapján azonosítsa be az építőipari szakmáknál alkalmazott eszközöket, berendezéseket, alapvető szerkezeteket.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 90 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 40 %

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A javítás a feladatsorhoz rendelt értékelési útmutató alapján történik.

Az egyes feladattípusok aránya és értékelése a teljes vizsgafeladaton belül:

- tervdokumentáció alapján mennyiségszámítás 20%
- tervdokumentáció alapján szerkezetek beazonosítása 20%
- tervdokumentáció alapján tervek jelöléseinek értelmezése 20%
- munkavédelem, tűzvédelem és környezetvédelem 20%
- ábrák és képek alapján eszközök, berendezések, alapvető szerkezetek beazonosítása 20%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

Gyakorlati vizsga

A vizsgatevékenység megnevezése: Építőipar alapfeladatai

A vizsgatevékenység leírása

Meglévő műszaki dokumentáció alapján az elvégzendő feladathoz kiválasztja a személyi védőfelszereléseket, kiválasztja a konkrét, alkalmazandó szerszámokat, eszközöket. A megadott rajz alapján végezze el fa, fém vagy kerámia építőanyag méretre szabását.

Dokumentáció alapján építse össze, illessze össze, rögzítse a lesabott elemeket. Az elkészített elemeket építse be előre elkészített szerkezetbe. Az elkészült szerkezetről készítsen kézi vázlatrajzot.

A vizsgatevékenység végrehajtására rendelkezésre álló időtartam: 180 perc

A vizsgatevékenység aránya a teljes ágazati alapvizsgán belül: 60%

A vizsgatevékenység értékelésének szempontjai:

A vizsgatevékenység értékeléséhez a vizsgaszervezőnek részletes értékelő lapot kell összeállítania az alábbi szempontok figyelembevételével:

- Helyesen választotta ki a védőfelszereléseket 10%
- Helyesen választotta ki az eszközöket és berendezéseket 10%
- Az építőanyagok méretre szabását az adott szakmai feladat szakmai elvárásai szerinti mérettűréssel készítette el 20%
- Az elemek összeillesztését, összeszerelését, rögzítését helyesen, a tervdokumentáció előírásai alapján végezte el 20%
- Az összeillesztett elemeket megfelelően építette be az elkészült szerkezetbe 20%
- A teljes összeépített szerkezetről helyes és szakszerű vázlatrajzot készített 20%

Az értékelés százalékos formában történik.

A vizsgatevékenység akkor eredményes, ha a tanuló a megszerzhető összes pontszám legalább 40%-át elérte.

II. A FELNŐTTEK SZAKMAI OKTATÁSÁRA VONATKOZÓ SZABÁLYOK

Jogszályi háttér

- a nemzeti köznevelésről szóló 2011. évi CXC. Törvény
- a szakképzésről szóló módosított 2011. évi CLXXXVII. Törvény
- az Országos Képzési Jegyzékről és az Országos Képzési Jegyzék módosításának eljárásrendjéről szóló 150/2012. (VII. 6.) Kormányrendelet – 20/2012. (VIII. 31.) EMMI rendelet
- az állam által elismert szakképesítések szakmai követelménymoduljairól szóló 217/2012. (VIII.9.) Kormányrendelet
- 14/2013. (IV. 5.) NGM rendelete a szakképzési kerettantervekről
- a szakképesítés szakmai és vizsgakövetelményeit tartalmazó 27/2012. (VIII. 27.) NGM rendelet, valamint 12/2013 (III. 28.) NGM rendelet, 25/2014 (VIII. 26.) NGM rendelet
- 29/2016 (VIII. 26) NGM rendelet

3.1 A tanítási órák rendje a felnőttképzésben

a

1. óra	14.00-14.40
2. óra	14.40-15.20
3. óra	15.25-16.05
4. óra	16.05-16.45
5. óra	16.50.-17.30
6. óra	17.30-18.10
7. óra	18.15-18.55
8. óra	18.55-19.35
9. óra	19.40-20.20

3.2 Beiratkozás a képzésben részt vevők számára

A képzés meghirdetését követően az indításig a jelentkezés folyamatos. A beiratkozás és a szerződések aláírása a képzés első napján történik.

3.3 Előzetes tanulmányok beszámítása

62. § [A korábbi tanulmányok, gyakorlat beszámítása] szerint:

- a szakképző intézmény szakmai programjában meghatározottak szerint
- a szakképző intézményben, a köznevelési intézményben és a felsőoktatási intézményben folytatott tanulmányokat az adott szakmára előírt - megegyező tartalmú - követelmények teljesítésébe be kell számítani,
 - a szakképzés megkezdése előtt foglalkoztatásra irányuló jogviszonyban eltöltött szakirányú gyakorlati időt a szakirányú oktatás idejébe be kell számítani,
 - a tanulmányi követelmények az előírtnál rövidebb idő alatt is teljesíthetők.

157. § A tanulónak joga van arra, hogy

- kérje a foglalkozásokon való részvétel alóli felmentését, illetve korábbi tanulmányai beszámítását

3.4 Tanulmányi ügyek intézése

Az iskolatitkárnál ügyintézési időben, illetve az adminisztrációs díjat kapó kolléga feladata.

3.5 Mulasztással, távolmaradással kapcsolatos eljárás

A megengedett hiányzás mértéke:

A szakmai oktatás óraszámának 20 %-a.

Ennek túllépése esetén a képzésben részt vevő személyt érintő következmények:

A Szerződés felmondására kerülhet sor.

A hiányzásokra vonatkozó további rendelkezések:

Az Szkr. 227.§ (1) bekezdése szerint, ha a képzésben részt vevő személynek a szorgalmi időszakban teljesítendő szakirányú oktatásról való igazolt és igazolatlan mulasztása egy tanévben meghaladja az adott tanévre vonatkozó összes szakirányú oktatási idő húsz százalékát, a képzésben részt vevő személy tanulmányait csak az évfolyam megismétlésével folytathatja. Az igazolatlan mulasztást a képzésben részt vevő személy pótolni köteles. Ha a képzésben részt vevő személy mulasztása az e bekezdésben meghatározott mértéket eléri, és a mulasztását a következő tanév megkezdéséig pótolja, magasabb évfolyamba léphet.

3.6 A gyakorlati képzés előkészítésére, szervezésére és lebonyolítására vonatkozó szabályok

A felnőttek szakmai oktatása az iskolában több ágazatban és szakmában zajlik. A képzések időtartama is változó, a jogszabály lehetőséget ad a képzési idő rövidítésére előzetes tudásanyag beszámításával. Jelentkezéskor felmérjük a leendő felnőtt hallgató korábbi végzettségeit, munkatapasztalatait. Az ágazati alapvizsga letétele alól az a felnőtt mentesíthető, aki sikeresen teljesíti az alapozó bemeneti mérést, amely a képzési folyamat elején, írásbeli formában történik. A hallgatónak lehetősége van felkészülni az előre kiadott tananyagok alapján. Sikeres teljesítés után indul a szakképzési szakasz, amely komplex szakmai vizsgával zárul. A felnőtteknek lehetőségük van a szakképzési szakaszban szakképzési munkaszerződést kötni azon duális partnerekkel, akik vállalják a szakmai tantárgyak oktatását, ezekben a tantárgyakban az elmélet és a gyakorlat nem különül el, együtt jelenik meg. Saját munkavállaló beiskolázása és képzése esetén a duális képzőhely és a munkavállalója munkaszerződést köt és kiegészíti szakképzési munkaszerződési elemekkel, vagy a korábbi szerződését módosítja. Ezekben az esetekben az adminisztráció a Kréta napló felületén történik. Amennyiben a felnőtt tanuló nem talál képzőhelyt és az iskola, valamint a helyi kereskedelmi és iparkamara közreműködésével sem sikerül a kihelyezés, pl. képzőhelyek hiánya, vagy létszámkorlátok miatt, akkor a szakképzési szakasz az iskola tanműhelyében folytatódik tovább. Ilyen esetben a kamara garanciavállalási határozatot ad ki arról, hogy a felnőtt szabályosan vesz részt a szakképzési szakaszban tanműhelyi oktatásban, a komplex szakmai vizsgára felkészítés az intézmény feladata.

4 Ellenőrzés, értékelés, illetve minősítés módja

A Képzésben részt vevő személy szakmai oktatás során nyújtott teljesítménye mérésére alkalmazott módszer leírása:

A számonkérés történhet:

Írásban: teszt, feladatlap kitöltésével, dolgozattal esszé, esettanulmány, házi dolgozat beadásával

Szóban: önálló vagy kérdésekkel irányított szóbeli felelettel; prezentációval, kiselőadással

Gyakorlati tevékenység végzésével: egyéni vagy csoportos gyakorlati munkával; projektmunkával, portfólió elkészítésével

A Képzésben részt vevő személy értékelésének szempontjai, ütemezése:

- a) diagnosztikus értékelés az elméleti és a gyakorlati képzés kezdetén
- b) fejlesztő értékelés folyamatosan a képzés teljes ideje alatt
- c) szummatív értékelés (érdemjegy, osztályzat, %-os értékelés)

5 Ágazati alapvizsga

Az ágazati alapvizsga részletes követelményei szakmánként lásd: 2. pontban

6 Felnőttek szakmai oktatása keretében indítható képzések **(minden szakma melyre lehetősége van az intézménynek)**

Ágazat	Szakma száma	Szakma neve	Szakmairány	Időtartam	Bemeneti követelmény	Képzési idő (tanév)
Kereskedelem	404161302	Kereskedelmi értékesítő	nincs	31. hét	alapfokú iskolai végzettség	egy tanév
Turizmus- vendéglátás	410132301	Cukrász	nincs	31.hét	alapfokú iskolai végzettség	egy tanév
Turizmus- vendéglátás	410132304	Pincér – vendégtéri szakember	nincs	31.hét	alapfokú iskolai végzettség	egy tanév
Turizmus- vendéglátás	410132305	Szakács	nincs	31.hét	alapfokú iskolai végzettség	egy tanév
Elektronika és elektrotechnika	4 0713 04 07	villanyszerelő	épületvillamosság	2 év	8 általános	2 év, 1 év
Elektronika és elektrotechnika	5 0713 04 04	erősáramú elektrotechnikus	-	3 év	érettségi	1,5 év
Építőipar	4 0732 06 08	kőműves	-	2 év	8 általános	2 év, 1 év
Építőipar	4 0732 06 13	szigetelő	-	2 év	8 általános	11 hét
Építőipar	4 0732 06 03	burkoló	-	2 év	8 általános	11 hét
Építőipar	4 0732 06 14	tetőfedő	-	2 év	8 általános	1 év
Építőipar	4 0732 08 01	ács	-	2 év	8 általános	2 év, 1 év
Fa-és bútorigar	4 0722 08 01	asztalos	-	2 év	8 általános	2 év, 1 év
Gépészet	4 0715 10 08	hegesztő		2 év	8 általános	2 év, 1 év
Kreatív	4 0723 16 03	divatszabó	női ruha készítő	2 év	8 általános	2 év, 1 év
Kreatív	4 0214 16 04	kerámia- és porcelánkészítő	kerámia-és porcelántárgy készítő	2 év	8 általános	2 év
Szépészet	5 1012 21 02	kéz- és lábápoló technikus	-kéz-és körömkosmetikus -speciális lábápoló	2 év	érettségi	1 év

Specializált gép- és járműgyártás	5 0716 19 04	gépjárműmechanikai technikus	szervíz	2 év	érettségi	2 év
Egészségügyi technika	5 0911 02 01	fogtechnikus	-	3 év	érettségi	2 év
Kifutó képzésben OKJ szerint						
Ágazat	Szakma száma	Szakma neve	Időtartam	Bemeneti követelmény	Képzési idő (tanév)	
XIV. Építőipar	34 582 10	szárazépítő	2 év	8 általános	2 év	

6.Követelmények szakmai bontásban

6.0.1 a Technikumi képzés

6.01.1. Fogtechnikus, 5 0911 02 01

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) **alapján.**

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Egészségügyi technika ágazat

A szakma megnevezése: Fogtechnikus

A szakma azonosító száma: 5 0911 02 01

A szakma szakmairányai: -

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5

Ágazati alapoktatás megnevezése: Egészségügyi technika ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részzakmák megnevezése: -

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: -,
Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 320 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség:

Érettségi végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat:

- 40/2004 (IV.26) ESZCSM rendelet alapján

- kizáró-korlátozó tényezők: olyan betegségek és/vagy állapotok, amelyek befolyásolják a

szellemi és fizikai teljesítőképességet, az érzékszervek működését és a kommunikációt

- szükséges: stabil kéztartás, szín-forma-térlátás

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- szakképző intézményben:
- IKT eszközök - számítógép/tablet, projektor
- szkennel, fogtechnikus digitális tervezéshez gyakorló tervező kulcs (dongle)

- javasolt: fogtechnikai/optikai kéziszerszámok, eszközök, fogtechnikai laboratórium megfelelő
- felszereltséggel

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- szaktanterem IKT eszközökkel, digitális szemléltető eszközökkel (pl. anatómiai atlasz),
- szakmai demonstrációs eszközökkel (fogpótlások különböző módszerekkel elkészítve,
- fogtechnikai alap-és segédanyagok),
- foganatómia oktatásához demonstrációs modellekkel,
- digitális szakmai anyagokkal
- nyomtatott és e-szakkönyvekkel, szaksajtóval, felszerelve
- fogtechnikai tervező szoftverek, 3D nyomtató
- klimatizált fogtechnikai laboratórium
- tanulóként: megfelelő felszereltségű fogtechnikus munkaasztal mikromotorral felszerelve,
- (megvilágítás, megfelelő elszívás, Bunsen égő, középértékű artikulátor, fogtechnikai
- kéziszerszámok, szerszámok), megfelelő szék, hordozható számítógép (pl. laptop)
- közösen használt berendezések, gépek: vákuum keverő, vibrátor, gipszcsiszoló, polírmotor
- elszívóval, indukciós viaszmelegítő, forrázó-polimerizáló berendezés, előmelegítő-és kitüzelő
- kályha, öntőgép, öntvénytisztító elszívóval, kerámia égető/préselő kályha, magasnyomású
- polimerizáló készülék, fénypolimerizáló készülék, kompresszor, fogszínkulcs, gőzborotva,
- mártóviasz melegítő, asztali nagyító, digitális asztali mérleg, frézgép
- laborszkenner, gyakorló tervező kulcs (dongle), a tanulói létszámtól függően az oktatáshoz és a
- vizsgák zavartalan szervezéséhez

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Fogtechnikus-5 0911 02 01

Tantárgyak és témakörök óraszám a PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorla t % (PTT szerint)	A képzés összes óraszám a 1296 óra	A képzés heti óraszám a elmélet1 . év	A képzés heti óraszám a gyakorla t 1.év	A képzés heti óraszám a elmélet 2.év	A képzés heti óraszám a gyakorla t 2.év
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25			
	Álláskeresés		2				
	Munkajogi alapismeretek		2				
	Munkaviszony létesítése		2				
	Munkanélküliség		1,2				
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75			
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4				
	Önéletrajz és motivációs levél		8				
	„Small talk” – általános társalgás		4,4				
	Állásinterjú		8				
Munka- és környezetvédelem	Munka- és környezetvédelem	50	28,8	0,5	0,5		
	Tűz-, munka- és balesetvédelem, ergonómia		2,4				
	Biztonságtechnika, környezetvédelem		2,4				
	Laboratórium, műhely felszereltsége		14,4				
	Kéziszerszámok, gépek, berendezések		6,4				
	Hulladékgazdálkodás		1,6				
	Minőségbiztosítás		1,6				
Informatikai alapismeretek	Informatikai alapismeretek	70	50,4	0,5	1		
	Alapfogalmak		2,4				
	CAD tervezési alapelvek, nyelvezet		14,4				
	CAM kivitelezési lehetőségek		14,4				
	3D nyomtatás		14,4				

	Befejező műveletek		4,8				
Szaknyelv, szakmai kommunikáció	Szaknyelv, szakmai kommunikáció	30	28,8	0,5	0,25		
	Szakmai kommunikáció és szaknyelvhasználat		7,2				
	Szaksajtó, szakkönyvek		4,8				
	Élethosszig tartó tanulás és továbbképzés		1,2				
	Szakmai prezentáció készítése		7,2				
	Portfólió készítése a szakmai vizsgára		7,2				
	Szakmai etika		1,2				
Fogyasztói tudatosság	Fogyasztói tudatosság	50	18	0,25	0,25		
	Marketing		6,4				
	Marketingkommunikáció - reklámok		4,4				
	Pénzügyi tudatosság		7,2				
Kivehető fogpótlások szakmai ismeretei	Kivehető fogpótlások szakmai ismeretei	80	172,8	1	4		
	A fogpótlás készítésének alapvető munkafolyamatai		14,4				
	Harapási sablonok készítése		7,2				
	Artikulátortechnika		14,4				
	Fogfelállítási szabályok		57,6				
	Készreviteli eljárások, kontrollálás, immediát protézis, javítási módszer		79,2				
Műanyag alaplemezes kivehető fogpótlások anyagtana és technológiai	Műanyag alaplemezes kivehető fogpótlások anyagtana és technológiai	30	86,4	1,75	0,75		
	A fogtechnikai anyagok felhasználásának követelményei		3,6				
	A műanyag alaplemezes fogpótlások alapés segédanyagai		21,6				
	A műanyag alaplemezes kivehető fogpótlások készítésének technológiai		61,2				
Fogászati funkcionális anatómia, gnatológia	Fogászati funkcionális anatómia, gnatológia	10	43,2	1	0		
	Fogászati funkcionális anatómiai, gnatológiai alapismeret		2,4				
	A fogak morfológiája		14,4				
	A rágószerv anatómiája		12				
	Az állkapocsízület anatómiája és működése		14,4				

Fogtechnikai szakrajz	Fogtechnikai szakrajz	5	14,4	0,5			
	Fogak ábrázolása		11,2				
	Alsó és felső fogív frontális és okkluzális ábrázolása		3,2				
Fogszabályozási alapismeretek	Fogszabályozási alapismeretek	10	7,2	0,25			
	Fogszabályozási alapismeretek		2,4				
	Fogszabályozó készülékek		4,8				
Restauratív protetikai alapismeretek	Restauratív protetikai alapismeretek	10	3	0,25			
	Az arc, az orr, a fül, a szem, a szájüreg rendellenességeinek okai		1,4				
	Restauratív protetikai megoldások		1,6				
Rögzített fogpótlások szakmai ismeretei	Rögzített fogpótlások szakmai ismeretei	80	288			1,75	7,5
	A rögzített fogpótlások típusai, anyagai, technológiái, tervezése		16				
	Lenyomatok és minták rögzített fogpótlásokhoz, mintázási szabályok és módszerek, okkluzális iránytű alkalmazása		16				
	Minták rögzítése középértékű és részben egyéni értékű artikulátorban		16				
	Korona készítése		56				
	Híd készítése		56				
	Inlay, onlay, overlay készítése		56				
	Héjak készítése		36				
	Ideiglenes pótlások rögzített fogpótlásokhoz		36				
Rögzített fogpótlások anyagtana	Rögzített fogpótlások anyagtana	20	36			1	0,25
	Öntéstechnikai alapismeretek		4,8				
	Nemesfémek a fogtechnikában		4,8				
	Nem nemesfémek a fogtechnikában		6				
	Leplezőanyagok és feldolgozásuk		6				
	A fémtechnológia segédanyagai		2,4				

	Rögzített pótlások kidolgozóeszközei		4,8				
	Fémötvözetek és leplezőanyagok polírozási technikái és anyagai		2,4				
	Fémmentes pótlások anyagtana		4,8				
Rögzített fogpótlások funkcionális anatómiai, gnatológiai ismeretei	Rögzített fogpótlások funkcionális anatómiai, gnatológiai ismeretei	20	28,8			0,75	0,25
	Rágószervi anatómia, az állkapocsízület anatómiája		14,4				
	Rögzített fogpótlások funkcionális anatómiája		14,4				
	Fogtechnikai szakrajzi ábrázolás	5	14,4				0,5
	Az alsó-felső zárt fogazat frontális és oldalnézeti rajzai		4,8				
	A koponya frontális és oldalnézeti ábrázolása		4,8				
	Fogak ábrázolása		4,8				
Implantológiai alapismeretek	Implantációs fogpótlások	70	34,4			0,25	0,75
	Implantológiai anyagtan	10	8,8			0,25	
Fémlemez és kombinált munka készítése	Fémlemez és kombinált munka készítése	70	172,8			1,5	4
	Fémlemez és kombinált munka készítése		43,2				
	A fémlemezkészítés szakmai és anyagtani ismeretei		43,2				
	A kombinált munka szakmai ismeretei	70	100,8			1	2,25
	A kombinált munka primer és szekunder részeinek készítése		100,8				
	A kombinált munka anyagtana	20	28,8			0,75	0,25
	A kombinált munka készítésének alap- és segédanyagai		28,8				
	CAD tervezés és CAM kivitelezés	70	129,6			1,25	2,75
	Fogpótlások tervezése CAD módszerekkel		64,8				

Fogpótlások kivitelezése CAM módszerekkel		64,8				
3D nyomtatás	70	14,4				0,5
A 3D nyomtatás berendezései		7,2				
A 3D nyomtatás anyagai		7,2				
Digitális fogtechnikai berendezések, gépek, anyagtan	70	28,8				1
Intraorális és laborszkenerek		14,4				
A digitálisan tervezett fogpótlások anyagtan		14,4				
Összefoglalás, portfólió ellenőrzése	70	12,4				0,5
Elméleti összefoglalás		6				
Portfólió ellenőrzése, hitelesítettése, lezárása		6,4				
Elméleti és gyakorlati felkészítés	70	43,6			0,5	1
Elméleti felkészítés		6,4				
Komplex gyakorlás		37,2				

6.0.2. GÉPJÁRMŰMECHATRONIKAI TECHNIKUS, 5 0716 19 04

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Specializált gép- és járműgyártás

A szakma megnevezése: Gépjárműmechatronikai technikus

A szakma azonosító száma: 5 0716 19 04

A szakma szakmairányai: Gyártás, Motorkerékpár- és versenymotor szerelés, Szerviz

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5

Ágazati alapoktatás megnevezése: Műszaki ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részzakmák megnevezése: -

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: -, Technikumi oktatásban: 225 óra, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- lakatos munkahely munkapaddal;
- lakatos, forgácsoló és szerelő kéziszerszámok;
- előrajzolás eszközei;
- elektromos kisgépek;
- fémipari mérőeszközök és ellenőrző eszközök;
- feszültségmérés, áramerősség-mérés, ellenállásmérés eszközei;
- vezeték-előkészítés eszközei;

- különböző fogók;
- lágyforrasztás eszközei;
- szegecskötés (csőszegecs, popszegecs) létesítésének eszközei;
- labor-tápegység;
- védőfelszerelések;

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra:szerviz

- Szerelő kéziszerszámok
- Kéziforgácsoló szerszámok
- Forrasztó, hegesztő gépek, szerszámok
- Pneumatikus szerszámok
- Kézi villamos kisgépek
- Autójavító célszerszámok
- Általános villamos műszerek, villamossági szerszámkészlet
- Mechanikai mérőeszközök
- Diagnosztikai műszerek, rendszerteszterek
- Szerviz és javítási adatbázisok
- Fékerómérő és lengéscsillapító ellenőrző próbapadok
- Futómű ellenőrző berendezések
- Gázelemző (gáz- és füstölésmérők)
- Kerékszerelő és kiegyensúlyozó
- Fényvető ellenőrző
- Klímátöltő berendezés

- Akkumulátortöltő és akkumulátorvizsgáló berendezés
- Autóemelő
- Fődarab kiemelő
- Munkabiztonsági és tűzvédelmi felszerelések, egyéni védőeszközök
- Szállítóeszközök
- Gépjárművek, állványra szerelt működő motorok
- Számítógép, szövegszerkesztő, adatbázis-kezelő, szkennel, internetkapcsolat, e-mail
- levelező, nyomtató
- Veszélyeshulladék-kezelő eszközök, berendezések

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Gépjármű mechatronikai technikus 5 0716 19 04 Szerviz szakirány

Tantárgyak és témakörök óraszama PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszama 845 óra	A képzés heti óraszama elmélet 1.év	A képzés heti óraszama gyakorlat 1.év	A képzés heti óraszama elmélet 2.év	A képzés heti óraszama gyakorlat 2.év
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25			
	Álláskeresés		2				
	Munkajogi alapismeretek		2				
	Munkaviszony létesítése		2				
	Munkanélküliség		1,2				
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25			0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4				
	Önéletrajz és motivációs levél		8				
	„Small talk” – általános társalgás		4,4				
	Állásinterjú		8				
Műszaki alapozás	Villamos alapismeretek	50	115,2	1,5	1,5		
	Villamos áramkör		36				
	Villamos áramkör ábrázolása		7,2				
	Villamos áramkör kialakítása		14,4				
	Villamos biztonságtechnika		14,4				

	Villamos áramkörök mérése, dokumentálása		43,2				
	Gépészeti alapismeretek	50	108	1,5	1,5		
	Munkabiztonság, tűz- és környezetvédelem		7,2				
	Műszaki rajz alapjai		28,8				
	Anyag- és gyártásismeret		7,2				
	Fémipari alapmegtanulások		28,8				
	Projektmunka		36				
Speciális mechanikai ismeretek	Mechanika – gépelemek	0	28,8	0,75			
	Statika		2,8				
	Dinamika		2,4				
	Szilárdságtan		3,6				
	Oldható kötések		2,8				
	Nem oldható kötések		2,8				
	Ék- és reteszkötések		2,4				
	Tengelyek és csapágyazásuk		2,4				
	Tengelykapcsolók		2,8				
	Fékek		3,6				
	Kényszerhajtások		3,2				
	Technológia	0	14,4	0,5	0		
	Vasötvözetek hőkezelése		2,4				
	Anyagvizsgálatok		2,4				
	Öntéstechnológia		2,4				
	Fémek képlékeny alakítása		2				
	Forgácsolás		2				
Korrózió elleni védelem		1,6					

	Egyéb fémek és ötvözeteik		1,6				
	Elektrotechnika	50	86,4	1,5	1,5		
	Egyenáramú hálózatok, energiaforrások		14,4				
	A villamos áram hatásai		7,2				
	Villamos és mágneses tér		7,2				
	Indukciós jelenségek		7,2				
	Váltakozó áramú hálózatok		7,2				
	Többfázisú hálózatok, villamos gépek		14,4				
	Félvezető áramköri elemek		9,6				
	Analóg alapáramkörök		9,6				
	Impulzustechnikai és digitális áramkörök		9,6				
	Gépjármű-szerkezettan	55	146,4			2,5	2,5
Gépjármű mechatronikai ismeretek	Benzinmotorok szerkezete és működése		28,8				
	Dízelmotorok szerkezete és működése		21,6				
	Tengelykapcsoló		14,4				
	Nyomatékváltó		15,2				
	Közlóművek, tengelyhajtás, differenciálmű		14,4				
	Rugózás és kerékfelfüggesztés		10,4				
	Kormányzás		10,4				

	Fékek, kerekek és gumiabroncsok		16,8			
	Szakmai számítások		14,4			
	Gépjármű-villamosság és-elektronika	50	78,4		1,25	1,25
	A gépjármű villamos hálózata		8			
	Gépjármű-indítóakkumulátorok		6,4			
	Váltakozó áramú generátorok		8			
	Indítómotorok		8,8			
	Gyújtóberendezések, indításegélyek		8,8			
	Világító- és jelzőberendezések		7,2			
	Motor- és egyéb irányító rendszerek		15,2			
	Szakmai számítások		16			
Gépjárműgyártás és üzemeltetés	Gépjárműgyártás	100	12,4			0,5
	Minőségbiztosítási alapismeretek		2			
	Műszaki alapismeretek		2			
	Gyártási ismeretek		5,2			
	Karbantartási ismeretek		3,2			
	Gépjármű-karbantartás	60	49,6		0,5	1
	Gépjármű-adatbázisok		12,4			
	Ápolási- és szervizműveletek		12,4			

	Gépkocsivizsgálati műveletek		24,8				
	Gépjármű-diagnosztika	70	99,2			1	2,25
	Belsőégésű motorok diagnosztikája		20,8				
	Irányított rendszerek diagnosztikája		20,8				
	Áramellátó és indítórendszer diagnosztikája		12,8				
	Gyújtásvizsgálat		6,4				
	Fékberendezések diagnosztikája		12,8				
	Lengéscsillapítók diagnosztikája		6,4				
	Futómű diagnosztikája		12,8				
	Fényvetők diagnosztikája		3,2				
	CAN-busz rendszerek diagnosztikája		3,2				
Korszerű járműtechnika	Gépjármű-informatikai rendszerek	33	37,2			0,75	0,5
	A digitális adatátvitel alapjai		8,8				
	CAN-busz-hálózatok		12,4				
	LIN és más buszrendszerek		4,8				
	Multimédiás buszrendszerek		5,6				
	Vezetőtámogató rendszerek		5,6				

Alternatív gépjárműhajtások	50	37,2			0,5	0,5
Alternatív tüzelőanyagok és jellemzőik		2				
Hibrid hajtású járművek		10,4				
Hibrid járművek villamos rendszerei		12,4				
Elektromos hajtású járművek		12,4				

6.0.3.KÉZ- ÉS LÁBÁPOLÓ TECHNIKUS, 5 1012 21 02

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Szépészet

A szakma megnevezése: Kéz- és lábápoló technikus

A szakma azonosító száma: 5 1012 21 02

A szakma szakmairányai: Kézápoló és körömkozmetikus, Speciális lábápoló

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5

Ágazati alapoktatás megnevezése: Szépészet ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részzakmák megnevezése: -

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: -, Technikumi oktatásban: 140 óra, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: Szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat : Szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- labor / kémia szaktanterem
- laboratóriumi eszközök (üvegeszközök: kémcsövek, főzőpoharak, lombikok; mérőeszközök:

- digitális táramérlegek, mérőhengerek, pH-mérő; fa- és fémeszközök: fogók, állványok)
- vegyszerek és vizsgálandó kozmetikai készítmények
- számítógépek internetkapcsolattal a csoportlétszámnak megfelelő számban
- okostábla / interaktív tábla / tábla vagy flipchart, projektor
- szakmai szoftverek (vendég- és anyagnyilvántartáshoz, számlázáshoz, szövegszerkesztéshez, táblázatkezeléshez, prezentációkészítéséhez)
- rajz-festőeszközök – anyagok, ollók, / ecsetek, vízfesték, keverőtálak/
- manuális készségfejlesztéshez szükséges anyagok és eszközök (fogók, ragasztópisztolyok a
- plastika- és ékszerkészítéshez, rajzasztalok/rajzbakok/rajztáblák)

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Fehér munkaruha
- ● Bőrfeltoló
- ● Reszelők (gyémántporos fémreszelő, egyszer használatos reszelők: előkészítő, porcelánhoz, zseléhez, buffer, polírozó,
- Körömvágó olló
- ● Bőrvágó olló
- ● Áztatótál
- ● Kéztámasz
- ● Asztali lámpa
- ● Textíliák
- ● Bőrfelkaparó

- ● Zselé (fehér, színtelen, rózsaszín)
- ● Körömágyhosszabbító (cover) építő zselé
- ● Zsírtalanító folyadék zselé anyaghoz
- ● Tapadást segítő folyadék zselé anyaghoz
- ● Felület tisztító folyadék (cleaner)
- ● Zselé ecset
- ● Porcelán por (fehér, színtelen, rózsaszín)
- ● Körömágyhosszabbító (cover) porcelán por
- ● Levegőre kötő liquid
- ● Zsírtalanító folyadék porcelán anyaghoz
- ● Tapadást segítő folyadék porcelán anyaghoz
- ● Ecsetmosó
- ● Porcelán ecset
- ● Tip
- ● Tip ragasztó
- ● Tip oldó
- ● Tip vágó
- ● Narancsfa pálca
- ● Sablon
- ● Lakkok (alaplakk, piros, - fehér, - rózsaszín lakk, fedőfény)
- ● Géllakkok (alap, - piros, - fehér, - rózsaszín, - fedő géllakk)
- ● Lakklemosó

- ● Fertőtlenítők (bőr, eszköz, felület, seb)
- ● Díszítő elemek
- ● UV vagy LED lámpa (anyagcsoport szerint)
- ● Professzionális csiszológép a szükséges frézerekkel
- ● Egyéni védőeszközök
- ● Higiéniai berendezések
- ● Számítógép internet kapcsolattal
- ● Digitális képrögzítés, archiválás eszköze
- Speciális lábápoló szakmairány esetén:
 - ● Fehér munkaruha
 - ● Egyéni védőeszközök
 - ● Körömkaparó
 - ● Véső (keskeny, közepes, széles)
 - ● Szemző (keskeny, közepes, széles)
 - ● Kör alakú lencse
 - ● Ovális lencse
 - ● Tyúkszemkés
 - ● Kis tyúkszemkés
 - ● Talpkés
 - ● Sarokkés
 - ● Reszelő (ráspoly, gyémántporos fémreszelő, egyszer használatos reszelők)
 - ● Körömvágó és bőrvágó olló

- ● Késtartó
- ● Textília
- ● Áztatótál
- ● Köröm korrekcióhoz és ápoláshoz szükséges eszközök és anyagok
- ● Speciális csiszolófejek
- ● Egyszer használatos szikepenge és nyél
- ● Véső (inkarnátor) cserélhető pengével
- ● Szemző (medihalter) cserélhető pengékkel
- ● Exkavator körömsarok kiemelésére, tisztításra, tamponálásra, körömsánc vizsgálatra
- ● Pedicsipesz bőr-, körömdarabok kiemelésére
- ● Kötszervágó olló
- ● Sarokcsípő lekerekített hegygel
- ● Körömcsipők
- ● Bőr csípő és bőrvágó olló lekerekített hegygel
- ● Számítógép internet kapcsolattal
- ● Digitális képrögzítés, archiválás eszköze
- ● Spange speciális eszközei, tehermentesítők
- ● Egyedi tehermentesítő készítéséhez anyag
- ● Nyomáspon mérés eszközei
- ● Körömkorrekció speciális professzionális anyagai
- ● Diagnosztizáló eszközök: hangvilla, tip-therm, monofilament
- ● Sebfedők

- ● Speciális munkaszék
- ● Speciális kezelőszék
- ● Nagyítós lámpa
- ● Szerszámtartó állvány
- ● Professzionális pedikűr gép vizes vagy porelszívós (frézerek, marók, hántolók, csiszolók)
- ● Higiéniai berendezés
- ● Sterilizáló berendezés

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Kéz- és lábápoló technikus-5 1012 21 02 Speciális lábápoló szakmairány

Tantárgyak és témakörök óraszám PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszám 842 óra	A képzés heti óraszám elmélet	A képzés heti óraszám gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Szépészeti ágazati alapozó I.	Szépészeti kommunikáció és szolgáltatásetika	0	14,4	0,5	
	A normák és szerepük: viselkedési normák – illik, nem illik		1,6		
	Kommunikáció a Vendéggel		2		
	Vendégtípusok		1,6		
	A kommunikáció gyakorlata a szépségszalonban		2,4		
	Ák és szerepük: jog és etika		1,2		

Nyilvánosság és kommunikáció: információforrások használata és információterjesztés a szépségszalagonban		1,6		
Konfliktus- és reklamációkezelés, tanácsadás		2		
Személyes adatok kezelése a szépségszalagonban		2		
Szépészeti informatika	0	14,4	0,5	
IKT eszközök a szépségszalagonban		1,2		
IKT - eszközök használata, digitális írástudás		6		
Prezentációkészítés		7,2		
Szépészeti ábrázoló művészet	0	28,8	0,75	
Szabadkézi rajz		6,4		
Kollázstechnika		1,6		
Ecsetkezelési technikák		8		
Plasztikai ábrázolás gyurmával vagy agyaggal		3,2		
Maszkkészítés különböző technikákkal		1,6		
Plasztikai ábrázolás újrahasznosított anyagokból		1,6		
Ékszerkészítés		6,4		
Művészet- és divattörténet	0	21,6	0,75	
Képzőművészeti alapfogalmak		1,6		
Az ókor művészete és divatja		2,8		
A középkor művészete és divatja		2,8		
A újkor művészete és divatja		4		
A modern kor művészete és divatja		3,2		

	Stílustan		7,2		
	Szépészeti szolgáltatások alapismeretei	0	14,4	0,5	
	Szépészeti szolgáltatások, feladatok		4,8		
	Higiénia és fertőtlenítés a szépségszalomban		4,8		
	Szépészeti életutak, szervezetek		4,8		
	Munka- és környezetvédelem	0	14,4	0,5	
	Elsősegélynyújtás		4		
	Munka-, tűz- és balesetvédelem		4,8		
	Ergonómia a szépségszalomban		1,6		
	Környezetvédelem		4		
	Alkalmazott biológia	0	28,8	0,75	
	Sejtek, szövetek, szervek, szervrendszerek		12		
	A bőr felépítése és működése		6,4		
	Elváltozások, rendellenességek		6,4		
	Bőrtípusok, bőrtípust befolyásoló tényezők, működési zavarok		4		
	Alkalmazott kémia gyakorlat	0	28,8	0,75	
	Kémiai alapok		8		
	Anyagi halmazok és a szépsészetben alkalmazott készítmények		13,6		
	Szakmai számítások		7,2		
	Élettan, egészségügy	0	28,8	0,75	
	Biokémia		3,6		
	Sejttan		3,6		
	Életfolyamatok		7,2		
Kéz-és lábápoló szakmai alapok					

Egészséges életmód, egészségnevelés		14,4		
Alkalmazott kémia	0	28,8	1	
Alkalmazott szervetlen kémia		14,4		
Alkalmazott szerves kémia		14,4		
Szakmai alapismeretek	0	43,2	1	
Higiénia, fertőtlenítés a kézápoló, lábápoló szalonban		2,4		
Szolgáltatási ismeretek		7,2		
Szolgáltatást megalapozó anatómiai, élettani alapismeretek		4,8		
Szolgáltatást megalapozó ortopédiai alapismeretek		7,2		
Szolgáltatást megalapozó bőrgyógyászati alapismeretek		7,2		
Szolgáltatást megalapozó belgyógyászati alapismeretek		14,4		
Anyagismeret	0	21,6	0,75	
Fertőtlenítés anyagai		3,2		
Letisztítás anyagai		3,2		
Felpuhítás anyagai		2,4		
Masszírozás anyagai		3,2		
Hagyományos körömlakkozás anyagai		1,6		
Japán manikűr anyagai		1,2		
Ápolás anyagai		4,8		
Szakmai latin	0	14,4	0,5	
Latin kiejtés, helyesírás		1,6		
Latin szakkifejezések használata		12,8		
Szolgáltatási alapismeretek gyakorlat	100	115,2		3,75

	Bevezetés a kézápoló, lábápoló szalonok világába		4		
	Higiénia, fertőtlenítés a kézápoló, lábápoló szalonban		7,2		
	A kéz, láb, körmök és a bőr egészséges állapotának jellemzői, felismerése		8		
	Köröm rövidítés, formázás, bőrkezelés		16		
	Körömlakkozás hagyományos körömlakkal, díszítés		33,6		
	Bőrdíszítés hennával és csillámtetoválással		14,4		
	Bőr- és körömápolás (SPA, japán manikűr)		20		
	Frissítő masszírozás		12		
	Vállalkozás a kézápoló és lábápoló szalonban	0	14,4	0,5	
	Munkavállalói ismeretek a kézápoló és lábápoló szalonban		7,2		
	Vállalkozási ismeretek a kézápoló és a lábápoló szalonban		7,2		
	Vállalkozás és ügyfélkapcsolatok gyakorlat	0	28,8	0,75	
	Munkaügyi és munkavédelmi feladatok		7,2		
	Ügyfélkapcsolatok a kézápoló, lábápoló szalonokban		7,2		
Munkavállalói és vállalkozói ismeretek	Marketing gyakorlat		7,2		
	Üzleti tervezés, dokumentálás gyakorlat		7,2		

	Alkalmazott számítástechnika gyakorlat	0	27,2	0,75	
	Dokumentálás és nyilvántartásvezetés számítógépen (számla és készletnyilvántartó szoftverek)		5,6		
	Elektronikus kommunikáció, WEB használat		8,8		
	Szolgáltatással kapcsolatos dokumentálási feladatok		12,8		
Speciális lábápoló	Speciális lábápoló szakmai ismeret 1.	0	0,25		
	Speciális lábápoló szakmai ismeret 2.	0	1,75		
	Speciális lábápoló anyag- és eszközismeret	0	0,75		
	Speciális lábápoló szakmai gyakorlat 1.	100		2,5	
	Speciális lábápoló szakmai gyakorlat 2.	100		3	
	Klinikai gyakorlat	100		2	

Kéz- és lábápoló technikus-5 1012 21 02 Kézápoló és körömkozmetikus szakmairány					
Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint					
Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 817 óra	A képzés heti óraszámja elmélet	A képzés heti óraszámja gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		

	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
		Szépészeti kommunikáció és szolgáltatásetika	0	14,4	0,5
	A normák és szerepük: viselkedési normák – illik, nem illik		1,6		
	Kommunikáció a Vendéggel		2		
	Vendégtípusok		1,6		
	A kommunikáció gyakorlata a szépségszalomban		2,4		
	ák és szerepük: jog és etika		1,2		
	Nyilvánosság és kommunikáció: információforrások használata és információterjesztés a szépségszalomban		1,6		
	Konfliktus- és reklamációkezelés, tanácsadás		2		
	Személyes adatok kezelése a szépségszalomban		2		
	Szépészeti informatika	0	14,4	0,5	
	IKT eszközök a szépségszalomban		1,2		
	IKT - eszközök használata, digitális írástudás		6		
	Prezentációkészítés		7,2		
Szépészeti ágazati alapozó I.	Szépészeti ábrázoló művészet	0	28,8	0,75	
	Szabadkézi rajz		6,4		
	Kollázstechnika		1,6		

	Ecsetkezelési technikák		8		
	Plasztikai ábrázolás gyurmával vagy agyaggal		3,2		
	Maszkkészítés különböző technikákkal		1,6		
	Plasztikai ábrázolás újrahasznosított anyagokból		1,6		
	Ékszerkészítés		6,4		
	Művészet- és divattörténet	0	21,6	0,75	
	Képzőművészeti alapfogalmak		1,6		
	Az ókor művészete és divatja		2,8		
	A középkor művészete és divatja		2,8		
	A újkor művészete és divatja		4		
	A modern kor művészete és divatja		3,2		
	Stílustan		7,2		
	Szépészeti szolgáltatások alapismeretei	0	14,4	0,5	
	Szépészeti szolgáltatások, feladatok		4,8		
	Higiénia és fertőtlenítés a szépségszalonban		4,8		
	Szépészeti életutak, szervezetek		4,8		
	Munka- és környezetvédelem	0	14,4	0,5	
	Elsősegélynyújtás		4		
	Munka-, tűz- és balesetvédelem		4,8		
	Ergonómia a szépségszalonban		1,6		
	Környezetvédelem		4		
	Alkalmazott biológia	0	28,8	0,75	
	Sejtek, szövetek, szervek, szervrendszerek		12		
	A bőr felépítése és működése		6,4		
	Elváltozások, rendellenességek		6,4		
Szépészeti ágazati alapozó II.	Bőrtípusok, bőrtípust befolyásoló tényezők, működési zavarok		4		

	Alkalmazott kémia gyakorlat	0	28,8	0,75	
	Kémiai alapok		8		
	Anyagi halmazok és a szépeészetben alkalmazott készítmények		13,6		
	Szakmai számítások		7,2		
	Élettan, egészségtan	0	28,8	0,75	
	Biokémia		3,6		
	Sejttn		3,6		
	Életfolyamatok		7,2		
	Egészséges életmód, egészségnevelés		14,4		
	Alkalmazott kémia	0	28,8	1	
	Alkalmazott szervetlen kémia		14,4		
	Alkalmazott szerves kémia		14,4		
	Szakmai alapismeretek	0	43,2	1	
	Higiénia, fertőtlenítés a kézápoló, lábápoló szalonban		2,4		
	Szolgáltatási ismeretek		7,2		
	Szolgáltatást megalapozó anatómiai, élettani alapismeretek		4,8		
	Szolgáltatást megalapozó ortopédiai alapismeretek		7,2		
	Szolgáltatást megalapozó bőrgyógyászati alapismeretek		7,2		
	Szolgáltatást megalapozó belgyógyászati alapismeretek		14,4		
	Anyagismeret	0	21,6	0,75	
	Fertőtlenítés anyagai		3,2		
	Letisztítás anyagai		3,2		
	Felpuhítás anyagai		2,4		
Kéz-és lábápoló szakmai alapok	Masszírozás anyagai		3,2		
	Hagyományos körömlakkozás anyagai		1,6		

	Japán manikűr anyagai		1,2		
	Ápolás anyagai		4,8		
	Szakmai latin	0	14,4	0,5	
	Latin kiejtés, helyesírás		1,6		
	Latin szakkifejezések használata		12,8		
	Szolgáltatási alapismeretek gyakorlat	100	115,2		3,75
	Bevezetés a kézápoló, lábápoló szalonok világába		4		
	Higiénia, fertőtlenítés a kézápoló, lábápoló szalonban		7,2		
	A kéz, láb, körmök és a bőr egészséges állapotának jellemzői, felismerése		8		
	Köröm rövidítés, formázás, bőrkezelés		16		
	Körömlakkozás hagyományos körömlakkal, díszítés		33,6		
	Bőrdíszítés hennával és csillámtetoválással		14,4		
	Bőr- és körömápolás (SPA, japán manikűr)		20		
	Frissítő masszírozás		12		
	Vállalkozás a kézápoló és lábápoló szalonban	0	14,4	0,5	
	Munkavállalói ismeretek a kézápoló és lábápoló szalonban		7,2		
	Vállalkozási ismeretek a kézápoló és a lábápoló szalonban		7,2		
	Vállalkozás és ügyfélkapcsolatok gyakorlat	0	28,8	0,75	
Munkavállalói és vállalkozói ismeretek	Munkaügyi és munkavédelmi feladatok		7,2		
	Ügyfélkapcsolatok a kézápoló, lábápoló szalonokban		7,2		

	Marketing gyakorlat		7,2		
	Üzleti tervezés, dokumentálás gyakorlat		7,2		
	Alkalmazott számítástechnika gyakorlat	0	27,2	0,75	
	Dokumentálás és nyilvántartásvezetés számítógépen (számla és készletnyilvántartó szoftverek)		5,6		
	Elektronikus kommunikáció, WEB használat		8,8		
	Szolgáltatással kapcsolatos dokumentálási feladatok		12,8		
	Kézápolás és körömkosmetika szakmai ismeret	0	27,2	0,75	
	Szolgáltatást megalapozó ismeretek		4		
	A kézápolás és műkörömépítés előkészítő szakaszának ismeretei, diagnosztizálás, kezelési terv készítése		5,6		
	A kézápolás kezelő szakaszának technológiai		1,6		
	A műkörömépítés építő szakaszának technológiai és az átlagostól eltérő, deformált körmök építési technológiai		7,2		
	A kézápolás és a műkörömépítés formázó szakasza		2,4		
	A kézápolás és műkörömépítés ápoló szakasza		1,6		
	A kézápolás és műkörömépítés díszítő szakasza		1,6		
	A kézápolás és műkörömépítés befejező műveletei		1,6		
	A szolgáltatást befejező műveletek		1,6		
Kézápolás és körömkosmetika	Kézápolás és körömkosmetika anyag- és eszközismeret	0	14,4	0,5	

Eszközök és anyagaik, készülékek, védőfelszerelések, ergonómikus berendezések		1,2		
A kézápolás és műkörömépítés előkészítő szakaszának anyagai		2		
A kézápolás kezelő szakaszának anyagai		2		
A műkörömépítés építő szakaszának anyagai		4		
A kézápolás és műkörömépítés ápoló szakaszának anyagai		2		
A kézápolás és műkörömépítés díszítő szakaszának anyagai		1,2		
Töltési és javítási műveletek anyagai		1,2		
A műköröm-eltávolítás anyagai		0,8		
Kézápolás és körömkosmetika szakmai gyakorlat	100	282,4		9,25
Kézápolást és műkörömépítést megelőző állapotfelmérés, kezelési terv felállítása		28,8		
A kézápolás és műkörömépítés előkészítő szakasza		9,6		
A kézápolás kezelő szakaszának technológiai műveletei		21,6		
A műkörömépítés építő szakaszának technológiai és az átlagostól eltérő, deformált körmök építési technológiai műveletei		132		
A kézápolás és a műkörömépítés formázó szakaszának műveletei		28,8		
A kézápolás és műkörömépítés ápoló szakaszának műveletei		9,6		

A kézapolás és műkörmépítés díszítő szakaszának műveletei	8		
A kézapolás, műkörmépítés befejező műveletei	4		
Töltési, javítási és eltávolítási műveletek	36		
A szolgáltatást befejező műveletek	4		

6.1. ERŐSÁRAMÚ ELEKTROTECHNIKUS, 5 0713 04 04

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Elektronika és elektrotechnika

1.2 A szakma megnevezése: Erősáramú elektrotechnikus

1.3 A szakma azonosító száma: 5 0713 04 04

1.4 A szakma szakmairányai: -

1.5 A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5

1.6 A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 5

1.7 Ágazati alapoktatás megnevezése: Műszaki ágazati alapoktatás

1.8 Kapcsolódó részsakmák megnevezése:

1.9 Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: -, Technikumi oktatásban: 225 óra, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

4.1 Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

4.2 Alkalmassági követelmények

4.2.1 Foglalkozás-egészségügyi alkalmassági vizsgálat: Szükséges

4.2.2 Pályaalkalmassági vizsgálat: Nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

5. A szakmai oktatás megszervezéséhez szükséges tárgyi feltételek

5.1 Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- lakatos munkahely munkapaddal;
- lakatos, forgácsoló és szerelő kéziszerszámok;
- előrajzolás eszközei;
- elektromos kisgépek;
- fémipari mérőeszközök és ellenőrző eszközök;
- villamos mérőműszerek és diagnosztikai eszközök;
- villamosipari kéziszerszámok és eszközök;
- oldható és nem oldható kötések szerszámai és eszközei;
- védőfelszerelések és védőeszközök;
- munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés;
- számítógép internet kapcsolattal;

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Fémipari kéziszerszámok és kisgépek;
- Villamos mérőműszerek és diagnosztikai eszközök;

- Informatikai és adatrögzítő eszközök;
- Technológiai leírások, szabvány és jogszabály gyűjtemény;
- Véső- és fúrógépek, ipari porszívók;
- Munkabiztonsági eszközök és egyéni védőfelszerelések;
- Környezetszennyező anyagok gyűjtői;
- Szimulációs szoftverek, tervező szoftverek;
- Villamosipari kéziszerszámok, kisgépek, eszközök;
- Telepített villamos gépek;
- Villamos gépek (aszinkron gép, transzformátor) ;
- Elosztó és vezérlőszekrény alapvető villamos berendezései:
 - o Túlfeszültség-védelmi eszközök;
 - o Túláramvédelmi eszközök;
 - o Érzékelők, jeladók;
 - o Mágneskapcsoló, nyomógomb, jelzőlámpa;
 - o Frekvenciaváltók, lágyindítók;
 - o PLC, programozható vezérlők;
- Villamos vezérlőszekrény, szerelőpanel, szekrényhűtés eszközei;
- Hosszmérő eszközök, lézeres- és egyéb szintező eszközök;
- Földmunka kézi szerszámai;
- Oszlopállítás eszközei;

- Vezeték-, és kábelszerelés eszközei, présszerszámok;

- Villamoshálózat szerelésének főbb anyagai:

- o Oszlopok, oszlopszerelvények;

- o Szabadvezetékek, kábelek;

- o Szabadvezeték és kábelszerelvények;

- o Elosztó-, kapcsoló- és mérőszekrények;

- o Villamos gépek (transzformátorok, motorok);

- o Világítási berendezések;

- o Védőcsövek (PVC, KPE);

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Erősáramú elektrotechnikus +B18+A1:D13+A1:D+A1:D13				
Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint				
Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 2104 óra	Esti felnőtt oktatás a képzés 40 %-a
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	18	9
	Álláskeresés		5	
	Munkajogi alapismeretek		5	
	Munkaviszony létesítése		5	
	Munkanélküliség		3	
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	62	25
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		11	
	Önéletrajz és motivációs levél		20	
	„Small talk” – általános társalgás		11	
	Állásinterjú		20	
Műszaki alapozás	Villamos alapismeretek	50	288	115
	Villamos áramkör		90	
	Villamos áramkör ábrázolása		18	

	Villamos áramkör kialakítása		36	
	Villamos biztonságtechnika		36	
	Villamos áramkörök mérése, dokumentá-		108	
	Gépészeti alapismeretek	50	270	108
	Munkabiztonság, tűz- és környezetvédelem		18	
	Műszaki rajz alapjai		72	
	Anyag- és gyártásismeret		18	
	Fémipari alapmegmunkálások		72	
	Projektmunka		90	
Villamosipari alapismeretek	Elektrotechnika	40	162	65
	Összetett egyenáramú körök		24	
	Villamos erőtér, kondenzátor		12	
	Mágneses tér		36	
	Váltakozó áramú hálózatok		72	
	Többfázisú hálózatok		18	
	Elektronika	50	306	122
	Villamos áramköri alapismeretek		58	
	Félvezető alapú alkatrészek		42	
	Erősítőtechnika		44	
	Stabilizátorok		4	

	Integrált műveleti erősítő		36	
	Digitális technika		66	
	Impulzustechnika		32	
	Digitális integrált áramkörök		24	
	Műszaki ábrázolás	0	36	14
Műszaki dokumentáció	A műszaki ábrázolás alapjai		6	
	Vetületi és axonometrikus ábrázolás		12	
	Metszeti ábrázolás		12	
	Méretezés		6	
	Villamos műszaki dokumentáció	80	77	31
	Dokumentációs ismeretek		10	
	Áramkörök tervezése		16	
	Rajzdokumentáció készítése számítógéppel		36	
	Portfóliókészítés		15	
		Irányítástechnika	50	72
Folyamatirányítás	Irányítástechnikai alapismeretek		8	
	Vezérlés		20	
	Szabályozás		16	
	Villamos berendezések irányítása		28	
	PLC-ismeretek	80	258	103

	PLC-ismeretek		26	
	PLC-programozás		196	
	Vezérlések kiépítése		36	
Villamos hálózatok	Épületvillamossági hálózatok	70	129	52
	Épületek villamos hálózata		52	
	Közcélú hálózatra csatlakozás		20	
	Áramütés elleni védelem		40	
	Épületek informatikai rendszerei		17	
	Villamos művek	20	108	43
	Hálózatok		28	
	Villamos kapcsolókészülékek		16	
	Energiagazdálkodás		20	
	Villamos védelmek		24	
	Kiserőművek		20	
Villamos gépek és berendezések	Villamos gépek	20	140	56
	Transzformátorok		58	
	Villamos forgógépek		60	
	Villamos hajtások		22	
	Villamos gépek telepítése		0	
	Villamos berendezések	20	116	46

	Ipari villamos berendezések		30	
	Szünetmentes tápegységek		10	
	Motorvezérlések		60	
	Telemechanika		16	
	Munkavédelem	0	26	10
	Munkavédelmi alapismeretek		6	
	Egészséges és biztonságos munkakörülmények		6	
	Munkakörnyezeti hatások		6	
	Biztonságos munkaeszköz-használat		8	
	Villamos biztonságtechnika	50	36	14
Biztonságtechnika	Alapvédelem		6	
	Hibavédelem		6	
	Szerelői ellenőrzés		6	
	Villámvédelem		6	
	Túlfeszültség-védelem		4	
	Tűzvédelem		4	
	Magasban végzett munka		4	

6.Szakképző iskolai képzések

6.1.Villanyszerelő, 4 0713 04 07A szakképzés jogi háttere:

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Elektronika és elektrotechnika

A szakma megnevezése: VILLANYSZERELŐ

A szakma azonosító száma: 4 0713 04 07

A szakma szakmairányai: Villamos hálózat, Épületvillamosság, Villamos készülék és berendezés

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Műszaki ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Villamosipari előkészítő

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás-egészségügyi alkalmassági vizsgálat: Szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat : Nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- lakatos munkahely munkapaddal;
- lakatos, forgácsoló és szerelő kéziszerszámok;

- előrajzolás eszközei;
- elektromos kisgépek;
- fémipari mérőeszközök és ellenőrző eszközök;
- villamos mérőműszerek és diagnosztikai eszközök
- villamosipari kéziszerszámok és eszközök;
- oldható és nem oldható kötések szerszámai és eszközei
- védőfelszerelések és védőeszközök
- munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés
- számítógép internet kapcsolattal

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Villamos hálózatszerelő szakmairányra:
 - Lézeres- és egyéb szintező
 - Villanyszerelő kéziszerszámok, kisgépek
 - Földmunka kézi szerszámai
 - Oszlopállítás eszközei
 - Vezeték-, és kábelszerelés eszközei
 - Fémipari kéziszerszámok és kisgépek
 - Villamos mérőműszerek és diagnosztikai eszközök
 - Hosszmérő eszközök (mérőszalag)
 - Informatikai és adatrögzítő eszközök
 - Technológiai leírások, szabvány és jogszabály gyűjtemény
 - Présszerszámok

- ● Véső- és fúrógépek, ipari porszívók
- ● Munkabiztonsági eszközök és egyéni védőfelszerelések
- ● Környezetszennyező anyagok gyűjtői
- ● Formanyomtatványok
- ● Melegítő berendezések
- ● Villamoshálózat szerelésének főbb anyagai:
 - o Oszlopok
 - o Oszlopszerelvények
 - o Szabadvezetékek, kábelek
 - o Szabadvezeték és kábelszerelvények
 - o Oszlopszerelvények, szigetelők, tartó- és feszítő fejszerkezetek
 - o Elosztó-, kapcsoló- és mérőszekrények
 - o Villamosgépek (transzformátorok, motorok)
 - o Világítási berendezések
 - o Védőcsövek (PVC, KPE)
- Épületvillamosság szakmairányra:
 - ● Lézeres- és egyéb szintező
 - ● Villanszerelő kéziszerszámok, kiségek, melegítő készülék
 - ● Földmunka kézi szerszámai
 - ● Oszlopállítás eszközei
 - ● Vezeték-, és kábelszerelés eszközei
 - ● Fémipari kéziszerszámok és kiségek

- ● Villamos mérőműszerek és diagnosztikai eszközök
- ● Hosszmérő eszközök (mérőszalag)
- ● Informatikai és adatrögzítő eszközök
- ● Technológiai leírások, szabvány és jogszabály gyűjtemény
- ● Présszerszámok
- ● Munkabiztonsági eszközök és egyéni védőfelszerelések
- ● Környezetszennyező anyagok gyűjtői
- ● Véső- és fúrógépek, ipari porszívók
- ● Forrasztó berendezések
- ● Az épület villanszerelés főbb anyagai:
 - o Mérő és elosztószekrényhely kialakításához szükséges eszközök, szerszámok
 - o Egyfázisú fogyasztásmérőszekrény
 - o Túlfeszültség-védelmi eszközök
 - o Túlláramvédelmi eszközök
 - o Érzékelők, jeladók
 - o Vezetékek, kábelek és szerelvényei
 - o Saruk, érvéghüvelyek
 - o Sorkapocs, villamos és gépész kötőelemek
 - o Elosztószekrény épületekhez és felvonulási területekhez, sínek, kismegszakítók, relék, tömszelencék
 - o Lámpatestek
 - o Kapcsolók, dugaszoló aljzatok

- o Szerelvény és kötődobozok
- o Épületautomatikai vezérlő és szabályzó elemek
- o Villamos mérőműszerek
- o Villamos gépek (transzformátorok, motorok)
- Villamos készülék és berendezés szerelő szakirányra:
 - ● Lézeres- és egyéb szintező
 - ● Villanszerelő kéziszerszámok, kisgépek
 - ● Földmunka kézi szerszámai
 - ● Vezeték-, és kábelszerelés eszközei
 - ● Fémipari kéziszerszámok és kisgépek
 - ● Villamos mérőműszerek és diagnosztikai eszközök
 - ● Hosszmérő eszközök
 - ● Informatikai és adatrögzítő eszközök
 - ● Technológiai leírások, szabvány és jogszabály gyűjtemény
 - ● Présszerszámok
 - ● Munkabiztonsági eszközök és egyéni védőfelszerelések
 - ● Környezetszennyező anyagok gyűjtői
 - ● Véső- és fúrógépek, ipari porszívók
 - ● Forrasztó berendezések
 - ● Villamos készülék és berendezés szerelő szerelésének főbb anyagai:
 - o Egy- és háromfázisú motorok, transzformátorok
 - o Egyen és váltakozó áramú villamos gépek

- o Elosztó-, kapcsoló- és mérőszekrények
- o Túlfeszültség-védelmi eszközök
- o Túláramvédelmi eszközök
- o Érzékelők, jeladók
- o Mágneskapcsoló, nyomógomb, jelzőlámpa
- o Frekvenciaváltók, lágyindítók
- o Világítási berendezések
- o Védőcsövek, csatornák (PVC)
- o Vezetékek, kábelek

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- Szakképzési munkaszerződés feltételei
- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.
- A szakképzés óraterve
- A programtantervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

4 0713 04 07 - Villanyszerelő - Épületvillamosság szakmairány

Tantárgyak és témakörök óraszámát PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámát 807 óra	A képzés heti óraszámát elmélet	A képzés heti óraszámát gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	0
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	0
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Műszaki alaposítás	Villamos alapismeretek	50	115	2	2
	Villamos áramkör		14,4		
	Villamos áramkör ábrázolása		14,4		
	Villamos áramkör kialakítása		28,8		
	Villamos biztonságtechnika		14,4		
	Villamos áramkörök mérése, dokumentálása		43,2		
			0		
	Gépészeti alapismeretek	50	108	1,75	1,75
	Munkabiztonság, tűz- és környezetvédelem		7,2		
	Műszaki rajz alapjai		28,8		

	Anyag- és gyártásismeret		7,2		
	Fémipari alapmegmunkálások		28,8		
	Projektmunka		36		
	Elektrotechnika	40	43,2	1	0,5
	Aktív és passzív hálózatok		9,6		
	Villamos erőtér, kondenzátor		4,8		
	Mágneses tér		4,8		
	Váltakozó áramú hálózatok		14,4		
	Többfázisú hálózatok		9,6		
	Ipari elektronika	50	14,4	0,25	0,25
	Félvezető alkatrészek		4,8		
	Impulzustechnika		2,4		
	Egyenirányítók, tápegységek		2,4		
	A digitális technika alapjai		4,8		
	Villamos dokumentáció	70	28,8	0,25	0,75
	A műszaki ábrázolás alapjai		9,6		
Villamossági alapismeretek	Villamosipari szakrajz		19,2		
	Villamos biztonságtechnika	70	28,8	0,25	0,75
	Alapvédelem		2,4		
	Hibavédelem		12		
	Szerelői ellenőrzés		3,2		
	Villámvédelem		3,2		
	Túlfeszültség-védelem		3,2		
	Tűzvédelem		2,4		
	Magasban végzett munka		2,4		
	Munkavédelem	10	14,4	0,25	0,25
	Munkavédelmi alapismeretek		3,2		
Biztonságtechnika	Egészséges és biztonságos munkakörülmények		4		

	Munkakörnyezeti hatások		3,2		
	Biztonságos munkaeszköz-használat		4		
	Épületvillamosság 1.	70	72	1	1,5
	Az épületvillamos-szerelői munka előkészítése		8,8		
	Vezetékek		7,2		
	Áramütés elleni védelem		6		
	Épület-villanszerelési technológiák		21,2		
	Kapcsolókészülékek, túláramvédelem		14,4		
	Épületvillamossági fogyasztók, világítás		14,4		
	Épületvillamosság 2.	70	205,6	2	4,5
	A villamos munka felmérése, alapszerelés		84		
	Épületvillamossági vezérlők, szabályozók		42,4		
	Intelligens épületautomatika		36		
	Villámvédelem		14,4		
	Túlfeszültség-védelem		14,4		
	A villamos munka átadása, ellenőrzése		14,4		
Épületvillamosság					
	Villamos készülékek és berendezések 1.	70	72	0,75	1,5
	Villamos gépek, elosztók anyagai		4,8		
	Transzformátorok		14,4		
	Forgómágneses mező, szinkrongép		3,6		
	Aszinkrongép		21,6		
	Egyenáramú és különleges villamos gépek		6		
	Elosztóberendezések		21,6		
Villamoskészülékek és berendezések					

	Villamos hálózatok 1.	70	72	0,75	1,5
	Villamos energia előállítás		6		
	Villamos hálózatok		10		
	Kábelhálózatok		28		
Villamos hálózat	Csatlakozóberendezés létesítése		28		

–

-
-
- ● kitűző eszközök;
- ● földmunkák kézi szerszámai;
- ● kézi és gépi talajtömörítő eszközök, tartozékok;
- ● kőműves munkák kézi szerszámai, eszközei;
- ● víz- és hőszigetelés eszközei, gépei, tartozékai;
- ● faipari kéziszerszámok;
- ● faipari gépek, eszközök, tartozékok;
- ● szerelő és bontó szerszámok;
- ● korszerű munkaállványok;
- ● támasztólétra;
- ● korszerű zsálatatok;
- ● anyagmozgató gépek, berendezések, eszközök;
- ● építőipari elektromos kisgépek tartozékokkal;

- ● térkő roppantó, térkővágó gép;
- ● vizes téglavágógép tartozékokkal;
- ● nivelláló készlet;
- ● habarcsterítő kocsi;
- ● betonkeverő gép;
- ● egyéni védőeszközök;
- ● munkabiztonsági eszközök, felszerelések;
- ● internetkapcsolattal rendelkező számítógép, projektor és irodai szoftverek (szövegszerkesztő, táblázatkezelő, prezentációs program,);
- ● munkakörnyezet biztosításhoz szükséges takarítóeszközök;
- ● kishaszongépjármű;
- ● szelektív hulladéktároló edények;

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanulósz szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtantervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 843 óra
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	18
	Álláskeresés		5
	Munkajogi alapismeretek		5
	Munkaviszony létesítése		5
	Munkanélküliség		3
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	62
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		11
	Önéletrajz és motivációs levél		20
	„Small talk” – általános társalgás		11
	Állásinterjú		20
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	126
	Az építőipar feladata, felosztása		9

	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		9
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		21
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		12
	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		15
	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		12
	Építési technológiák, építési módok		12
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		36
	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	324
	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		36
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		24
	Építőipari alapeladatok készítése		240
	Dokumentáció és prezentáció		24
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	72
Építőipari rajzi alapismeretek	Rajzi alapfogalmak		9

	Műszaki rajzok készítése		45
	Szabadkézi rajzok készítése		18
	Munka - és környezetvédelem	50	36
	Általános munkavédelmi ismeretek		14
	Tűzvédelem		4
	Környezetvédelem		6
	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		12
	Földmunkák, alapok	40	111
	Talajok, földmunkák		31
	Alapozás		65
	Alapozási tervek, szakmai számítás		15
	Falszerkezetek	40	296
	Falszerkezetek és falazóhabarcsok anyagai		36
	Teherhordó falszerkezetek		140
	Nem teherhordó falszerkezetek		66
	Kémények, szellőzők		49
	Épületszerkezetek bontása		5
	Nyílásáthidalók, boltövek	40	132
	Boltövek		34
Munka - és környezetvédelem			
Földmunkák, alapok			
Falszerkezetek			
Nyílásáthidalók, boltövek			

	Nyílásáthidalók		98
Koszorúk, födécek, boltozatok	Koszorúk, födécek, boltozatok	40	335
	Koszorúk szerkezeti kialakítása		103
	Födémek, aljzatok		152
	Boltozatok		31
	Erkélyek, függőfolyosók, loggiák		49
Lépcsők, rámpák	Lépcsők, rámpák	50	183
	Lépcsőkről általánosan		18
	Külső lépcsők		49
	Beltéri lépcsők		83
	Rámpák, lejtők		33
Vakolási munkák	Vakolási munkák	40	170
	Beltéri vakolás		85
	Kültéri vakolás		85
Kültéri burkolatok	Kültéri burkolatok	40	93
	Térburkolás		62
	Kültéri falburkolat készítése		31
Szakmai portfólió	Szakmai portfólió	0	85
	Szakmai informatika		36
	Szakmai portfólió készítése		49

	Szakmai számítások	0	111
	Alépítményi munkák anyagszükséglete		15
	Felépítményi munkák anyagszükséglete		47
	Befejező munkák anyagszükséglete		31
Szakmai számítások	Épületinformációs modellezés (BIM)		18

6.2. HEGESZTŐ, 4 0715 10 08

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Gépészet

A szakma megnevezése: Hegesztő

A szakma azonosító száma: 4 0715 10 08

A szakma szakmairányai: -

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Műszaki ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Fémipari gyártás előkészítő

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség:

Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- lakatos munkahely munkapaddal;

- ● lakatos, forgácsoló és szerelő kéziszerszámok;
- ● előrajzolás eszközei;
- ● elektromos kisgépek;
- ● fémipari mérőeszközök és ellenőrző eszközök;
- ● feszültségmérés, áramerősség-mérés, ellenállásmérés eszközei;
- ● vezeték-előkészítés eszközei;
- ● különböző fogók;
- ● lágyforrasztás eszközei;
- ● szegecskötés (csőszegecs, popszegecs), csavarkötés létesítésének eszközei;
- ● labor-tápegység;
- ● védőfelszerelések;

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Lakatos műhely, satupadok
- ● Kéziszerszámok, kisgépek (sarokcsiszoló, furatköszörű, kézfúró)
- ● Előrajzoló és jelölő eszközök
- ● Mérőeszközök, ellenőrző eszközök, rajzeszközök
- ● Szemrevételezéses anyagvizsgálat eszközei
- ● Hegesztő műhely, hegesztés eszközei, bevontelektródás kézi ívhegesztőgépek, fogyóelektródás hegesztőgépek, volfrámelektródás védőgázas hegesztőgépek, gázhegesztő és vágó berendezések
- ● Fedett ívű hegesztő berendezés
- ● Hegesztő készülékek (befogószerszámok), forgatók, pozícionálók

- ● Mobil hegesztő berendezések, védőfelszerelések
- ● Előmelegítés, hőkezelés eszközei
- ● Egyéni védőeszközök, tűzvédelmi és munkavédelmi felszerelés
- ● Technológia specifikus védőeszközök (védőfalak)
- ● Rögzítő elemek
- ● Elszívó és szűrőberendezés
- ● Szabványgyűjtemény
- ● Számítógép
- ● Minta dokumentációk

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

4 0715 10 08 Hegesztő

Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 832 óra	A képzés heti óraszámja elmélet	A képzés heti óraszámja gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Villamos alapismeretek	Villamos alapismeretek	50	115,2	1,75	1,75
	Villamos áramkör		14,4		
	Villamos áramkör ábrázolása		14,4		
	Villamos áramkör kialakítása		28,8		
	Villamos biztonságtechnika		14,4		
	Villamos áramkörök mérése, dokumentá-		43,2		
Gépészeti alapismeretek	Gépészeti alapismeretek	50	108	1,75	1,75
	Munkabiztonság, tűz- és környezetvédelem		7,2		
	Műszaki rajz alapjai		28,8		

	Anyag- és gyártásismeret		7,2		
	Fémipari alapmegmunkálások		28,8		
	Projektmunka		36		
	Műszaki dokumentáció	0	43,2	1,5	
	Technológiai dokumentációk		1,2		
	Rajztechnikai alapszabványok, előírások, megoldások		20		
	Jelképes ábrázolások		4		
Műszaki dokumentáció	A géprajzkészítés gyakorlata		18		
	Gépészeti alpmérések	50	28,8	0,5	0,5
	Alapfogalmak		1,2		
	Mérési dokumentumok		0,8		
	A mérés eszközei		1,6		
	Mérési hibák		0,4		
	Hosszméreték mérése, ellenőrzése		14,4		
	Szögek mérése és ellenőrzése		4		
Gépészeti alpmérések	Alak- és helyzetpontosság mérése, ellenőrzése		3,2		
	Anyagismeret, anyagvizsgálat	50	28,8	0,5	0,5
	Alapanyagok csoportosítása és tulajdonságai		0,8		
	Anyagszerkezettani alapismeretek		1,6		
	A mikroszerkezet és a tulajdonságok kapcsolata		0,8		
	Fontosabb fémek és ötvözeteik		5,6		
	Szinterelt szerkezeti anyagok		1,2		
	Műanyagok		2		
	Segédanyagok		1,6		
	Hőkezelő eljárások		5,2		
Anyagismeret, anyagvizsgálat	Anyagvizsgálat		10		

Hegesztés alapismeretei	Hegesztés alapismeretei	50	84,8	1,5	1,5
	A hegesztés alapfogalmai		0,8		
	Hegesztési élek előkészítése, kialakítása		24,8		
	Alkatrészek összeállítása, készülékek használata		24		
	A hegesztés hozag- és segédanyagai		0,8		
	Hegesztési eltérések		0,8		
	A hegesztés biztonságtechnikája		1,6		
	Hegesztő berendezések és azok üzembehelyezése		32		
Fogyó elektródás ívhegesztés bevont elektródával (kézi ívhegesztés)	Fogyó elektródás ívhegesztés bevont elektródával (kézi ívhegesztés)	80	86,8	0,5	2
	Fémek hegeszthetősége bevont elektródás kézi ívhegesztéssel		0,8		
	Fogyó elektródás ívhegesztés bevont elektródával (kézi ívhegesztés)		0,4		
	A bevont ívhegesztő elektródák főbb típusai		0,8		
	A bevont elektródás kézi ívhegesztés technológiája		32,4		
	Az ívhegesztés kötése		51,2		
	A bevont elektródás kézi ívhegesztéssel készített kötések eltérései (hibái)		0,4		
	Javító- és felrakóhegesztések		0,4		
	A bevont elektródás kézi ívhegesztés biztonságtechnikája		0,4		
Gázhegesztés	Gázhegesztés	80	93,6	0,5	2,5
	A gázhegesztés fogalma, lényege		0,4		
	Gázhegesztő berendezések		0,8		
	Hegesztőgázok		0,8		

	Hegesztőláng		0,8		
	A gázhegesztés technológiája		43,2		
	A hegesztőláng beállítása		1,6		
	A hegesztés folyamata		40		
	A gázhegesztés kötése, illesztések, varratalakok		4		
	Fémek hegeszthetősége gázhegesztéssel		0,8		
	A hegesztési kötések eltérései, hibái		0,4		
	A gázhegesztés jelentősége a javító technikában		0,4		
	A gázhegesztés biztonságtechnikája		0,4		
	Fogyó elektródás védőgázas(MIG/MAG) ívhegesztés	80	99,2	0,5	2,5
	A fogyó elektródás védőgázas (MIG/MAG) ívhegesztés berendezése		2		
	A hegesztőhuzal		2		
	Védőgázellátás		2,4		
Fogyó elektródás védőgázas(MIG/MAG) ívhegesztés	A fogyó elektródás védőgázas (MIG/MAG) ívhegesztés technológiája		92,8		
	Volfrámelektródás semleges védőgázas ívhegesztés (TIG)	80	99,2	0,5	2,5
	Volfrámelektródás semleges védőgázas ívhegesztés		0,8		
	A volfrámelektródás semleges védőgázas ívhegesztés berendezése		1,6		
Volfrámelektródás semleges védőgázas ívhegesztés (TIG)	A volfrámelektródás semleges védőgázas ívhegesztés hozaganyagai		4		

	A volfrámelektrodás semleges védőgázos ívhegesztés technológiája		46,4		
	A hegesztőpisztoly és a hegesztőpálca tartása volfrámelektrodás semleges védőgázos ívhegesztés esetén		44,8		
	Hegesztési eltérések		1,6		
	A volfrámelektrodás semleges védőgázos ívhegesztés biztonságtechnikája		0		
	Egyéb hegesztési eljárások	0	6	0,25	
	Az elektromos ellenállás elvén működő eljárások		1,6		
	A mechanikai energia felhasználásán alapuló hegesztő eljárások		1,6		
	A sugárenergia által végzett ömlesztőhegesztések		1,2		
	A termokémiai elven működő eljárások		0,8		
Egyéb hegesztési eljárások	A hegesztés jövője		0,8		
	A hegesztett kötések minőségi követelményei	80	6,4		0,25
	Hegesztési eltérések csoportba sorolása		0,8		
	Hegesztési varratok roncsolásos vizsgálatai		0,8		
	A hegesztési varratok roncsolásmentes vizsgálatai		1,2		
	A hegesztett kötések minőségi szintjei, kategóriái		2,4		
A hegesztett kötések minőségi követelményei	Hegesztési feszültségek, alakváltozások		1,2		

6.3. Ács, 4 0732 08 01

a) A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b) A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Építőipar ágazat

A szakma megnevezése: Ács

A szakma azonosító száma: 4 0732 08 01

A szakma szakmairányai:

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Építőipari ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Zsaluzó, állványozó

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban:---, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c) A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: **Alapfokú iskolai végzettség**

Alkalmassági követelmények

Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: **szükséges**

Pályaalkalmassági vizsgálat: **nem szükséges**

d) A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- ● mérő és jelölő eszközök
- ● jelölő eszközök
- ● építőipari kéziszerszámok, kisgépek
- ● segédszerkezetek
- ● egyéni védőeszközök
- ● munkabiztonsági eszközök, felszerelések
- ● internetkapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (szövegszerkesztő, táblázatkezelő)
- ● munkakörnyezet biztosításhoz szükséges takarítóeszközök
- ● szelektív hulladéktároló edények

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- ● mérő és jelölő eszközök
- ● kitűző eszközök
- ● famegmunkálás kézi szerszámjai
- ● faipari gépek, eszközök, tartozékok
- ● szerelő és bontó szerszámok
- ● korszerű munkaállványok

- ● létrák, kisállványok
- ● korszerű zsaluzatok
- ● anyagmozgató gépek, berendezések, eszközök
- ● építőipari elektromos kisgépek tartozékokkal
- ● egyéni védőeszközök
- ● munkabiztonsági eszközök, felszerelések
- ● internetkapcsolattal rendelkező számítógép, projektor és irodai szoftverek
- (szövegszerkesztő, táblázatkezelő, prezentációs program)
- ● munkakörnyezet biztosításhoz szükséges takarítóeszközök
- ● kishaszongépjármű
- ● szelektív hulladékátroló edények

e) Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 817 óra	A képzés heti óraszámja elmélet	A képzés heti óraszámja gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	50,4	1,5	
	Az építőipar feladata, felosztása		3,6		
	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		3,6		
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		8,4		
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		4,8		
	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		6		

	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		4,8		
	Építési technológiák, építési módok		4,8		
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		14,4		
	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	129,6		4,25
	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		14,4		
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		9,6		
	Építőipari alapeladatok készítése		96		
	Dokumentáció és prezentáció		9,6		
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	29	1	
	Rajzi alapfogalmak		3,6		
	Műszaki rajzok készítése		18		
	Szabadkézi rajzok készítése		7,2		
	Munka - és környezetvédelem	50	14,4	0,25	0,25
	Általános munkavédelmi ismeretek		5,6		
	Tűzvédelem		1,6		
	Környezetvédelem		2,4		
	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		4,8		
	Ácsszerkezetek	0	100	3,25	
	Az ács szakma eszközei		7,2		
	Az ács szakma anyagai		14,4		
	Fakötések		14,4		
	Tetőidomok		14,4		
	Fedélszerkezetek I.		24,8		
	Fedélszerkezetek II.		24,8		
	Ácsszerkezetek készítése	100	260,4		8,5
	Állványok	0	51,6	1,5	

Állványok készítése	Állványok készítése	100	37,2		1,25
Zsaluzatok, dúcolások	Zsaluzatok, dúcolások	0	24,8	0,75	
Zsaluzatok, dúcolások készítése	Zsaluzatok, dúcolások készítése	100	37,2		1,25
Tetőfedési abc	Tetőfedési abc	0	21,6	0,75	
Tetőfedések készítése	Tetőfedések készítése	100	26,8		0,75

6.4. ASZTALOS, 4 0722 08 01

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Fa- és bútoripar

A szakma megnevezése: Asztalos

A szakma azonosító száma: 4 0722 08 01

A szakma szakmairányai: -

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Fa- és bútoripari oktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Asztalosipari szerelő, Famegmunkáló

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: 140 óra

Érettségire épülő oktatásban: 140 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: **Alapfokú iskolai végzettség**

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: **szükséges**

Pályaalkalmassági vizsgálat: **nem szükséges**

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- ● Munkaasztalok
- ● Kéziszerszámok (fűrészek, gyaluk, vésők, kalapácsok, szorítók, ollók, varró tűk, anyag kitűzők)
- ● Kézi kisgépek (csavarbehajtó gép, fúrógép, szúrófűrész, gérvágó körfűrészgép, kézi felsőmarógép, csiszológép)
- ● Szegező-, kapcszó gépek
- ● Ragasztás eszközei, gépei (ragasztópisztolyok, ragasztás felhordás eszközei, szorítók)
- ● Kompresszor
- ● Varrógép
- ● Habvágó kézi kisgép
- ● Fűrészgépek (körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép)
- ● Gyalugépek (egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép)
- ● Számítógépek internetkapcsolattal és irodai szoftverekkel
- ● Általános, egyéni és technológia specifikus védőeszközök és felszerelések
- ● Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- ● Munkasztalok
- ● Kéziszerszámok (fűrészek, gyaluk, vésők, kalapácsok, szorítók, ollók, varró tűk, anyag kitűzők)
- ● Kézi kisgépek (csavarbehajtó gép, fúrógép, szúrófűrész, gérvágó körfűrészgép, kézi felsőmarógép, csiszológép)
- ● Szegező-, kapcsoló gépek
- ● Ragasztás eszközei, gépei (ragasztópisztolyok, ragasztás felhordás eszközei, szorítók)
- ● Kompresszor
- ● Varrógép
- ● Habvágó kézi kisgép
- ● Fűrészgépek (körfűrészgép, asztalos körfűrészgép, szalagfűrészgép)
- ● Gyalugépek (egyengető gyalugép, vastagsági gyalugép)
- ● Számítógépek internetkapcsolattal és irodai szoftverekkel
- ● Általános, egyéni és technológia specifikus védőeszközök és felszerelések
- ● Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

4 0722 08 01 - ASZTALOS					
Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint					
Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 802 óra	A képzés heti óraszámja elmélet	A képzés heti óraszámja gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
	Ábrázolási alapismeretek	30	50,4	1	0,5

Asztalosipari termékek gyártása	Alapfogalmak, síkmértani szerkesztések		7,2		
	Ábrázolási módok, rajzok fajtái		7,2		
	Fakötések, alapszerkezetek		28,8		
	Bútorfajták, ergonómiai alapok		7,2		
	Mérési alapismeretek	20	14,4	0,5	0,25
	Mérőeszközök és alapvető mérések		3,2		
	Alapvető számítások		11,2		
	Fa- és bútorigipari alagyakorlat	80	115,2	0,75	0,25
	Biztonságos munkavégzés		14,4		
	Gyártási alpdokumentumok		14,4		
	Kézi alpműveletek		21,6		
	Gépi alpműveletek		21,6		
	Termékkészítés		43,2		
	Anyagismeret	40	21,6	0,5	0,25
	Faanyagismeret		7,2		
	Kárpitosipari alapanyagok		7,2		
	Fa- és lemeztermékek		7,2		
	Digitális alapismeretek	100	21,6	0	0,75
	Alapfogalmak		2,4		
	Szövegszerkesztés		7,2		
	Táblázatkezelés		12		
	Bútoripari termékek gyártása	70	201,6	2	4,5
	A bútorigipari termékek szerkezete, a gyártás során használt anyagok		3,2		
	Asztalok szerkezete és gyártása		8		
	Tárolóbútorok, szekrények szerkezete és gyártása		14,4		

	Beépített bútorok szerkezete és gyártása		27,2		
	Ülő- és fekvőbútorok szerkezete és gyártása		12,8		
	Lapszerkezetű termékek gyártása		22,4		
	Bútoripari szerelési ismeretek		17,6		
	Bútoripari termékek, portfólió készítése		96		
	Épületasztalos-ipari termékek gyártása	70	187,2	1,75	8,5
	A nyílászárók gyártása során felhasznált anyagok		4,8		
	A nyílászárók felépítése, működése, méretei		4		
	Hagyományos és korszerű, hőszigetelt ablakok		28,8		
	Hagyományos és utólag szerelhető tokszerkezetek		28		
	Lépcsők		20		
	Fal- és mennyezetburkolatok		4,8		
	Épületasztalos-ipari szerelési ismeretek		16,8		
	Épületasztalos-ipari termékek, portfólió készítése		80		
	Asztalos gépismeret	70	57,6	0,5	1,25
	Faipari alapgépek ismerete		21,6		
	A lapmegmunkálás és az élzárás gépei		7,2		
	A furnérozás gépei		8		
	A felületkezelés gépei		8		
	CNC-megmunkáló gépek		12,8		
	Asztalosipari CAD- és CNC-technológia	60	43,2	0,5	0,75
	CAD-alapok		8		

Gépkészítési ismeretek

	Rajzkészítés számítógéppel		11,2		
	CNC-alapismeretek		6,4		
	Munkavégzés CNC-gépekkel		17,6		
	Anyagismeret	60	28,8	0,25	0,5
	Faanyagok		8,8		
	Furnérok, lap- és lemezipari termékek		5,6		
	Ragasztóanyagok		7,2		
	Felületkezelő anyagok		7,2		
	Integratív ismeretek	20	28,8	0,75	0,25
	Műszaki dokumentáció		7,2		
	Portfóliókészítés		12,8		
	Vizsgaremek dokumentálása		5,6		
	Informatikai eszközök használata		3,2		

Gyártás-előkészítési feladatok

6.5. DIVATSZABÓ, 4 0732 1603

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Kreatív

A szakma megnevezése: Divatszabó

A szakma azonosító száma: 4 0732 1603

A szakma szakmairányai: Női szabó, Férfiszabó

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Kreatív ipari ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Lakástextil-készítő, Textiltermék-összeállító

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: -, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- ● Munkaasztalok, rajzasztalok, székek
- ● Kreatív iparban használt kézi szerszámok, eszközök, alapgépek
- ● Interaktív tábla
- ● Számítógépek internetkapcsolattal, a szükséges perifériákkal és szoftverekkel
- ● Egyéni és kollektív védőeszközök és felszerelések
- ● Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelések
- ● Kreatív iparban használt anyagvizsgáló eszközök, berendezések

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Férfiszabó szakmairány
- ● Számítógépek internetkapcsolattal (Word, Excel, Corel)
- ● Szakmai szoftverek CAD/CAM
- ● Gyártáselőkészítő rendszer (digitalizáló tábla, rajzplotter)
- ● Terméktároló állvány vállfával
- A női szabó feladata műszaki dokumentáció alapján, sorozat- és méretes nőruházati termékek
- gyártása, egyéb termékek ágynemű, függöny, lakástextíliák készítése, ruházati termékek
- átalakítása, javítása. Munkáját a kreativitás, a divatismeret, a jó kezűgyesség, a pontosság, a

- szemmérték, a digitalizáció iránti érdeklődés, az önállóság, valamint a csapatmunka jellemzik.
- A női szabó alkalmazottként vagy vállalkozóként sorozat és szalontechnológiával női felsőruházati
- terméket készít, megrendeléseket kezel. Sorozatgyártás esetén műveleti bontásban előkészítő,
- varrodai összeállító és befejező műveleteket végez. Kiválasztja a gyártáshoz szükséges gépeket,
- vasalóberendezéseket, azokat balesetmentesen üzemelteti.
- Szabásmintát szerkeszt, modellez közép méretben vagy egyedi testalkatra manuálisan vagy
- speciális ruhaipari szerkesztő programmal. A szerkesztés után anyagszükségletet számol,
- szabászati és ragasztási feladatokat végez.
- Egyedi gyártás esetén méretet vesz, megrendelést kezel, ár kalkulációt készít, egyedi szabást,
- összeállítást és próbákat végez, próbák után igazít, majd befejezi a női ruházati terméket. Elkészíti
- a szolgáltatás zárásaként a számlát és átadja a megrendelt terméket.
- ● Próbababa
- ● Próbátükör
- ● Szabásasztal
- ● Tárolószekrények vagy polcok
- ● Kardkéses, körkéses, álló szabásgép
- ● Terítékleszorító csipeszek
- ● Kézi ollók (szabász, kézimunka, papírvágó)
- ● Szabásminta papír
- ● Varrodai munkaszék
- ● Kézi varróeszközök (varróút, gyűszű, gombostű, varratbontó)
- ● Gombozó, gombfelvarró gép

- ● Különböző finomságú varrógéptűk
- ● Varrógépek: huroköltésű ipari gyorsvarrógép, láncöltésű varrógép, szegőgépek (3 és 4 fonalas), szemes gomblyukazógép, egyenes gomblyukazógép, fedővarrógép, hímzőgép,
- reteszelőgép, cikk-cakk varrógép, zsebzőautomata, rejtett szélfelvarró gép
- ● Vasalóasztal és tartozékai, mellpárna vagy mellprés, gőzvasaló, szárazvasaló
- ● Síkragasztóprés
- ● Központi sűrített levegő vagy kompresszor
- ● Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés
- ● Egyéni és kollektív védőeszközök és felszerelések
- ● Modell és alkatrész gyűjtemény
- ● Ruhaiipari laboreszközök: koptatógép, mikroszkóp, szakítógép, bunzen égő
- ● Szakkönyvek, tankönyvek, szakfolyóiratok, divatlapok
- ● Munkanapló
- 5.2.2 Női szabó szakmairány
- ● Számítógépek internetkapcsolattal (Word, Excel, Corel)
- ● Szakmai szoftverek CAD/CAM
- ● Gyártáselőkészítő rendszer (digitalizáló tábla, rajzplotter)
- ● Terméktároló állvány vállfával
- ● Próbababa
- ● Próbatükör
- ● Szabásasztal
- ● Tárolószekrények vagy polcok

- ● Kardkéses, körkéses, álló szabásgép
- ● Terítékleszorító csipeszek
- ● Kézi ollók (szabász, kézimunka, papírvágó)
- ● Szabásminta papír
- ● Varrodai munkaszék
- ● Kézi varróeszközök (varrótűk, gyűszű, gombostű, varratbontó)
- ● Gombozó, gombfelvarró gép
- ● Különböző finomságú varrógéptűk
- ● Varrógépek: huroköltésű ipari gyorsvarrógép, láncöltésű varrógép, szegőgépek (3 és 4 fonalas), szemes gomblyukazógép, egyenes gomblyukazógép, fedővarrógép, hímzőgép, reteszelőgép, cikk-cakk varrógép, zsebzőautomata, rejtett szélfelvarró gép
- ● Vasalóasztal és tartozékai, mellpárna, gőzvasaló, szárazvasaló
- ● Síkragasztóprés
- ● Központi sűrített levegő vagy kompresszor
- ● Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegélynyújtási felszerelés
- ● Egyéni és kollektív védőeszközök és felszerelések
- ● Modell és alkatrész gyűjtemény
- ● Ruhaiipari laboreszközök: koptatógép, mikroszkóp, szakítógép, bunzen égő
- ● Szakkönyvek, tankönyvek, szakfolyóiratok, divatlapok
- ● Munkanapló

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatályal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképzés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

4 0723 16 03 - DIVATSZABÓ - Női szabó szakmairány számára					
Tantárgyak és témakörök óraszámát PTT szerint					
Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámát 757 óra	A képzés heti óraszámát elmélet	A képzés heti óraszámát gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7,2	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		

	Állásinterjú		8		
Kreatív ipari ágazati alapoktatás	Ábrázolási gyakorlat	70	43,2	0,5	1
	Szabadkézi ábrázolás		14,4		
	Színek és formák kialakítása, hatása, összehangolása		14,4		
	Műszaki ábrázolás		14,4		
	Kreatív műhely	70	129,6	1,25	3
	Az ágazatban használatos alapanyagok, segédanyagok és kellékanyagok ismerete, kiválasztása		14,4		
	Az ágazatban alkalmazott kéziszerszámok, gépek, berendezések megismerése, használata		43,2		
	Az ágazatban előforduló gyártmányok, termékek, alapformák, alampinták		14,4		
	Az ágazatban előforduló munkafolyamatok megismerése, gyakorlása		28,8		
	Az ágazatban használt műszaki ismeretek, dokumentációk felhasználása		28,8		
	Művészettörténeti alapismeretek	0	28,8	0,75	
	Művészettörténet a kezdetektől az ókorig		9,6		
	A középkor művészettörténetének nagy korszakai (román, gótika)		4,8		
	Az újkor művészettörténetének nagy korszakai (reneszánsz, barokk, rokokó stílus)		8		
			0		
			0		

	A 18–19. század művészeti irányzatai (klasszicizmus, romantika, realizmus)		3,2		
	A 19–20. század fordulójának európai és magyar építésze, iparművészete		1,6		
	20. század – a modern művészet törekvései (a klasszikus avantgárdtól a posztmodernig)		1,6		
	Munkahelyi egészség és biztonság	0	7,2	0,25	
	Balesetvédelem, munkabiztonság, munkaegészség, műhelyrend		4,8		
	Veszélyes anyagok kezelése		0,8		
	Környezet- és tűzvédelem, újrahasznosítás		1,6		
	Digitális szakmai ismeretek	0	14,4	1	
	Szövegszerkesztő program használata		3,2		
	Táblázatkezelő program használata		3,2		
	Internethasználat		2,4		
Műszaki dokumentáció		5,6			
Textiltermékek összeállítása	Textiltermékek szabásminta-készítése	0	28,8	0,75	
	Alkalmazott műszaki ismeretek		3,6		
	Alapszerkesztés és szabásminta-készítés		21,6		
	Szabásminta-készítés divatlapból		3,6		
	Textiltermékek gyártástechnológiája	0	14,4	0,5	
	Ruhaipari ábrázolások		1,6		
	Varrástechnológia		3,2		

	Alkatrész-technológia		9,6		
	Textiltermékek készítése gyakorlat	100	43,2		1,5
	Varrástechnológiai alapok		7,2		
	Alkatrészek készítése		7,2		
	Műszaki leírások használata		3,2		
	Textiltermékek készítése		25,6		
	Lakástextiliák gyártástechnológiája	0	14,4	0,5	
	Lakástextiliák fajtái		14,4		
	Lakástextiliák készítése	100	43,2		1,5
	Lakástextiliák készítésének anyagai, kellékei, eszközei		7,2		
	Konyhai textiliák		12		
	Szobai textiliák		12		
	Ágynemű		12		
Lakástextiliák készítése					
	Anyagismeret	0	21,6	0,75	
	Textilipari nyersanyagok		10,8		
	Anyagvizsgálatok		10,8		
	Áruismeret	100	12,4		0,5
	Ruházati textiliák fajtái, csoportosítása		12,4		
Anyag-és áruismeret					
	Női ruhák gyártástechnológiája	0	37,2	1,25	
	Női ruhakészítés gyártástechnológiája		4,8		
	Női ruhakészítés: szoknyák, nadrágok gyártástechnológiája		10		
	Női ruhakészítés: blúzok, ruhák gyártástechnológiája		6,8		
Női ruhák készítése					

Női ruhakészítés: mellények, kosztümök, kabátok gyártástechnológiája		14,4		
Női ruhák díszítési lehetőségei		1,2		
Női ruhák készítése gyakorlat	100	161,2		5,25
A szabás és a szabást megelőző műveletek		3,2		
Női szoknya és női nadrág készítése		31,6		
Női divatblúzok és női ruhák készítése		30,4		
Női mellény készítése		12		
Női blézer készítése		36		
Női divatkabát készítése		16		
Szabadon választott női ruhák készítése		32		
Női ruhák értékesítése	0	12,4	0,5	
Vállalkozási alapismeretek		6,4		
Kereskedelmi ismeretek		6		
Női ruhák szerkesztése, modellezése	0	63,2	2	
Szakrajzi alapismeretek		2		
Női szoknyák szerkesztése, modellezése és szabásmintakészítése		8		
Női nadrágok alapszerkesztése, modellezése és szabásmintakészítése		6		
		8		
Női ruhák alapszerkesztése, modellezése és szabásmintakészítése		6		

Női mellények modellezése és szabásminta-készítése		5,2		
Női kosztümkabátok alapszerkesztése, modellezése és szabásminta-készítése		18		
Női kabátok alapszerkesztése, modellezése és szabásminta-készítése		10		
Női ruhák szerkesztése, modellezése gyakorlat	0	31,2	1	
Női ruházati termékek szerkesztése, modellezése méretarányosan		31,2		
Modellrajz és stílusan	0	18,8	0,5	
Az emberi testalkatok és öltözetek kapcsolata		8,8		
Női alkatok csoportosítása		1,6		
Női öltözetek és öltözködési stílusok		3,2		
Modellrajzok készítése		5,2		

6.6. KŐMŰVES, 4 0732 06 08

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b,A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Építőipar ágazat

A szakma megnevezése: Kőműves

A szakma azonosító száma: 4 0732 06 08

A szakma szakmairányai: ---

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Építőipari ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Falazó Kőműves, gépi vakoló

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140óra, Technikumi oktatásban: ---óra, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra
- ● mérő és kitűző eszközök;
- ● jelölő eszközök;
- ● építőipari kéziszerszámok, kisgépek;

- ● segédszerkezetek;
- ● egyéni védőeszközök;
- ● munkabiztonsági eszközök, felszerelések;
- ● internetkapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (szövegszerkesztő, táblázatkezelő);
- ● munkakörnyezet biztosításhoz szükséges takarítóeszközök;
- ● szelektív hulladéktároló edények

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- ● mérő és jelölő eszközök;
- ● kitűző eszközök;
- ● földmunkák kézi szerszámai;
- ● kézi és gépi talajtömörítő eszközök, tartozékok;
- ● kőműves munkák kézi szerszámai, eszközei;
- ● víz- és hőszigetelés eszközei, gépei, tartozékai;
- ● faipari kéziszerszámok;
- ● faipari gépek, eszközök, tartozékok;
- ● szerelő és bontó szerszámok;
- ● korszerű munkaállványok;
- ● támasztólétra;
- ● korszerű zsaluzatok;
- ● anyagmozgató gépek, berendezések, eszközök;
- ● építőipari elektromos kisgépek tartozékokkal;

- ● térkő roppantó, térkővágó gép;
- ● vizes téglavágógép tartozékokkal;
- ● nivelláló készlet;
- ● habarcsterítő kocsi;
- ● betonkeverő gép;
- ● egyéni védőeszközök;
- ● munkabiztonsági eszközök, felszerelések;
- ● internetkapcsolattal rendelkező számítógép, projektor és irodai szoftverek (szövegszerkesztő, táblázatkezelő, prezentációs program,);
- ● munkakörnyezet biztosításhoz szükséges takarítóeszközök;
- ● kishaszongépjármű;
- ● szelektív hulladéktároló edények;

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Kőműves-4 0732 06 08					
Tantárgyak és témakörök óraszám PTT szerint					
Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszám 862 óra	A képzés heti óraszám elmélet	A képzés heti óraszám gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	50,4	1,5	
	Az építőipar feladata, felosztása		3,6		
	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		3,6		
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		8,4		
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		4,8		

	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		6		
	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		4,8		
	Építési technológiák, építési módok		4,8		
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		14,4		
	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	129,6		4,25
	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		14,4		
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		9,6		
	Építőipari alapfeladatok készítése		96		
	Dokumentáció és prezentáció		9,6		
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	29	1	
	Rajzi alapfogalmak		3,6		
	Műszaki rajzok készítése		18		
	Szabadkézi rajzok készítése		7,2		
	Munka - és környezetvédelem	50	14,4	0,25	0,25
	Általános munkavédelmi ismeretek		5,6		
	Tűzvédelem		1,6		
	Környezetvédelem		2,4		
	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		4,8		
	Földmunkák, alapok	40	44,4	0,75	0,5
	Talajok, földmunkák		12,4		
	Alapozás		26		
	Alapozási tervek, szakmai számítás		6		
	Falszerkezetek	40	118,4	2,25	1,5
	Falszerkezetek és falazóhabarcsok anyagai		14,4		

	Teherhordó falszerkezetek		56		
	Nem teherhordó falszerkezetek		26,4		
	Kémények, szellőzők		19,6		
	Épületszerkezetek bontása		2		
Nyílásáthidalók, boltövek	Nyílásáthidalók, boltövek	40	52,8	1	0,75
	Boltövek		13,6		
	Nyílásáthidalók		39,2		
Koszorúk, födécek, boltozatok	Koszorúk, födécek, boltozatok	40	134	2,5	1,75
	Koszorúk szerkezeti kialakítása		41,2		
	Födécek, aljzatok		60,8		
	Boltozatok		12,4		
	Erkélyek, függőfolyosók, loggiák		19,6		
Lépcsők, rámpák	Lépcsők, rámpák	50	73,2	1,25	1,25
	Lépcsőkről általánosan		7,2		
	Külső lépcsők		19,6		
	Beltéri lépcsők		33,2		
	Rámpák, lejtők		13,2		
Vakolási munkák	Vakolási munkák	40	68	1,25	0,75
	Beltéri vakolás		34		
	Kültéri vakolás		34		
Kültéri burkolatok	Kültéri burkolatok	40	37,2	0,75	0,5
	Térburkolás		24,8		
	Kültéri falburkolat készítése		12,4		
Szakmai portfólió	Szakmai portfólió	0	34	1	
	Szakmai informatika		14,4		
	Szakmai portfólió készítése		19,6		
Szakmai számítások	Szakmai számítások	0	44,4	1,5	
	Alépítményi munkák anyagszükséglete		6		
	Felépítményi munkák anyagszükséglete		18,8		
	Befejező munkák anyagszükséglete		12,4		

	Épületinformációs modellezés (BIM)		7,2		
--	------------------------------------	--	-----	--	--

6.7. KERÁMIA- ÉS PORCELÁNKÉSZÍTŐ, 4 0214 16 04

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Kreatív

A szakma megnevezése: Kerámia- és porcelánkészítő

A szakma azonosító száma: 4 0214 16 04

A szakma szakmairányai: Gipszmodell-készítő, Kerámia- és porcelántárgy-készítő, Porcelánfestő

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Kreatív ipari ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: -

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban: - óra, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség:

Három éves képzés esetén: alapfokú iskolai végzettség

Két éves képzés esetén: érettségi végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő, rajzoló, jelölő eszközök
- ● Munkaasztalok, rajzasztalok, székek
- ● Kreatív iparban használt kézi szerszámok, eszközök, alapgépek
- ● Interaktív tábla
- ● Számítógépek internetkapcsolattal, a szükséges perifériákkal és szoftverekkel
- ● Egyéni és kollektív védőeszközök és felszerelések
- ● Munkabiztonsági, tűzvédelmi és elsősegély-nyújtási felszerelések
- ● Kreatív iparban használt anyagvizsgáló eszközök, berendezések

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Gipszmodell-készítő szakirány
- ● Rajzterem – természetes fénnel és állítható mesterséges világítással
- ● Számítógépek - a szakmai elvárásoknak megfelelő szoftverekkel
- ● Prezentációs eszközök
- ● Gipszműhely – tágas, szellőztethető, világos - vizesblokkal

- ● Kézi szerszámok, eszközök, gépek, berendezések a gipszmegmunkáláshoz (elektromos gipszkorong)
- ● Laborfelszerelések: szűrők, edények, mérőeszközök
- ● Márványasztal, munkaasztalok, székek
- ● Anyagtároló raktár
- ● 3D agyagnyomó
- ● Tároló-szárító polcok
- ● Egyéni munkavédelmi eszközök
- ● Kollektív munka-, egészség-, környezet- és tűzvédelmi eszközök, berendezések
- ● Elsősegély-nyújtási felszerelések
- Kerámia- és porcelántárgy-készítő szakmairány
- ● Rajzterem – természetes fényvel és állítható mesterséges világítással
- ● Számítógépek – a szakmai elvárásoknak megfelelő szoftverekkel
- ● Prezentációs eszközök
- ● Kerámia - porcelán nyersgyártó műhely – tágas, szellőztethető, világos - vizesblokkal
- ● Kéziszerszámok, eszközök, gépek, berendezések, kerámia- és porcelántárgyak készítéséhez (agyag-, masszagyúró gép, lapnyújtó, kézi korong, elektromos és/vagy lábhajtású korong)
- ● Laborfelszerelések: szűrők, edények, mérőeszközök
- 4
- ● Stabil munkaasztalok agyag- illetve masszagyúráshoz, felrakáshoz, préseléshez
- ● Öntőpad

- ● Anyagtároló raktár, anyagtároló tartályok, edények
- ● Tároló-száritó polcok
- ● Mázázásra alkalmas helyiség vagy mázazó fülke elszívó berendezéssel
- ● Égetőkemencék: próbaégető és kerámiaégető kemence min. 1200 C égetési hőmérsékletre
- ● Egyéni munkavédelmi eszközök
- ● Kollektív munka-, egészség-, környezet- és tűzvédelmi eszközök, berendezések
- ● Elsősegély-nyújtási felszerelések
- Porcelánfestő szakmairány
- ● Számítógépek – a szakmai elvárásoknak megfelelő szoftverekkel
- ● Prezentációs eszközök
- ● Porcelánfestő műhely – tágas, szellőztethető, világos - vizesblokkal
- ● Kéziszerszámok, eszközök, gépek, berendezések porcelánfestéshez (festékszóró berendezés, kézi korong)
- ● Laborfelszerelések: szűrők, edények, mérőeszközök
- ● Munkaasztalok, székek
- ● Anyagtároló raktár
- ● Tároló-száritó polcok
- ● Égetőkemence dekorégetésre
- ● Egyéni munkavédelmi eszközök
- ● Kollektív munka-, egészség-, környezet- és tűzvédelmi eszközök, berendezések
- ● Elsősegély-nyújtási felszerelések

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtantervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Kerámia- és porcelánkészítő - 4 0214 16 04 Kerámia- és porcelántárgy-készítő szakmairány			
Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint			
Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 800 óra
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	18
	Álláskeresés		5
	Munkajogi alapismeretek		5
	Munkaviszony létesítése		5
	Munkanélküliség		3
Munkavállalói idegen nyelv	Munkavállalói idegen nyelv	0	62
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		11
	Önéletrajz és motivációs levél		20
	„Small talk” – általános társalgás		11

(technikus szakmák esetén)	Állásinterjú		20
Kreatív ágazati alapoktatás	Ábrázolási gyakorlat	70	108
	Szabadkézi ábrázolás		36
	Színek és formák kialakítása, hatása, összehangolása		36
	Műszaki ábrázolás		36
	Kreatív műhely	70	324
	Az ágazatban használatos alapanyagok, segédanyagok és kellékanyagok ismerete, kiválasztása		36
	Az ágazatban alkalmazott kéziszerszámok, gépek, berendezések megismerése, használata		108
	Az ágazatban előforduló gyártmányok, termékek, alapformák, alapminták		36
	Az ágazatban előforduló munkafolyamatok megismerése, gyakorlása		72
	Az ágazatban használt műszaki ismeretek, dokumentációk felhasználása		72
	Művészettörténeti alapismeretek	0	72
	Művészettörténet a kezdetektől az ókorig		24
	A középkor művészettörténetének nagy korszakai (román, gótika)		12
	Az újkor művészettörténetének nagy korszakai (reneszánsz, barokk, rokokó stílus)		20
	A 18–19. század művészeti irányzatai (klasszicizmus, romantika, realizmus)		8
	A 19–20. század fordulójának európai és magyar építészete, iparművészete		4
	20. század – a modern művészet törekvései (a klasszikus avantgárdtól a posztmodernig)		4
	Munkahelyi egészség és biztonság	0	18
	Balesetvédelem, munkabiztonság, munkaegészség, műhelyrend		12
	Veszélyes anyagok kezelése		2
	Környezet- és tűzvédelem, újrahasznosítás		4
	Digitális szakmai ismeretek	0	36
	Szövegszerkesztő program használata		8
	Táblázatkezelő program használata		8

	Internethasználat		6
	Műszaki dokumentáció		14
	Szakmai műhely	0	170
	Anyagismeret és gyártástechnológia		57
	Szakmatörténet		43
	Szakrajz és tervezés		43
	Portfólió készítés		13
	Vállalkozási alapismeretek		14
	Kerámia- és porcelántárgy-készítés	90	1192
	A kerámia vagy porcelán nyersgyártás előtanulmányai és előkészítése		32
	Az öntés menete kézi- és gépi eljárással		24
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása beformázással		178
	Kerámia vagy porcelán termékek nyersgyártása ráformázással		178
	Kerámia vagy porcelán termékek sajtolása, préselése és a minta utáni, szabadkézi alakítás műveletei		38
	Nyers kerámia vagy porcelán tárgyak összeillesztése, ragasztása		198
	Nyersdíszítési eljárások alkalmazása		167
	A tisztítás gyakorlata		213
Kerámia és porcelán gyártásismeret	A kerámia vagy porcelán nyersgyártás utómunkálatai		31
	Vizsgaremek készítés		133

6.8. TETŐFEDŐ, 4 0732 06 14

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Építőipar

A szakma megnevezése: Tetőfedő

A szakma azonosító száma: 4 0732 06 14

A szakma szakmairányai: Nincs

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Építőipari ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Nincs

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140óra, Technikumi oktatásban: - óra, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- ☒ Mérő- és kitűző eszközök
- ☒ Jelölő eszközök
- ☒ Építőipari kéziszerszámok, kisgépek
- ☒ Segédszerkezetek
- ☒ Egyéni védőeszközök
- ☒ Munkabiztonsági eszközök, felszerelések
- ☒ Internetkapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (táblázatkezelő, szövegszerkesztő)
- ☒ Munkakörnyezet biztosításához szükséges takarító eszközök
- ☒ Szelektív hulladéktároló edények

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Mérő-, kitűző- és jelölő eszközök
- ☒ Tetőfedő kéziszerszámok
- ☒ Cserépvágó (vizes)
- ☒ Pala olló
- ☒ Fogók
- ☒ Kalapácsok
- ☒ Karos pala olló
- ☒ Szerelőszerszámok
- ☒ Palettatartók
- ☒ Cseréptörő
- ☒ Körfűrész

- ☒ Pala üllő
- ☒ Palakalapács
- ☒ Akkumulátoros és elektromos kisgépek
- ☒ Létrák, kisállványok
- ☒ Anyagmozgató és emelőgépek
- ☒ Egyéni védőfelszerelések
- ☒ Munkabiztonsági eszközök, felszerelések
- ☒ Internet kapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (táblázatkezelő, szövegszerkesztő, prezentációs program)
- ☒ Kishaszongépjármű
- ☒ Szelektív hulladékátroló edények.

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképzés óráterve

A programtantervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 858 óra	A képzés heti óraszámja elmélet	A képzés heti óraszámja gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,5	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	50,4	1,5	
	Az építőipar feladata, felosztása		3,6		
	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		3,6		
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		8,4		
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		4,8		
	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		6		
	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		4,8		

	Építési technológiák, építési módok		4,8		
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		14,4		
	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	130		4,5
Építőipari kivitelezési alapismeretek	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		14,4		
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		9,6		
	Építőipari alapfeladatok készítése		96		
	Dokumentáció és prezentáció		9,6		
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	9	0,75	
Építőipari rajzi alapismeretek	Rajzi alapfogalmak		3,6		
	Műszaki rajzok készítése		18		
	Szabadkézi rajzok készítése		7,2		
	Munka - és környezetvédelem	50	14,4	0,25	0,25
Munka - és környezetvédelem	Általános munkavédelmi ismeretek		5,6		
	Tűzvédelem		1,6		
	Környezetvédelem		2,4		
	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		4,8		
	Ácsszerkezetek	0	29	1	
Ácsszerkezetek	Ács szakma eszközei		7,2		
	Ács szakma anyagai		14,4		
	Fakötések		14,4		
	Tetőidomok		14,4		
	Fedélszerkezetek I.		21,6		
	Fedélszerkezetek II.		0		
	Ácsszerkezetek készítése	Ácsszerkezetek készítése	100	161,6	
Állványok	Állványok	0	51,6	1,5	
Állványok készítése	Állványok készítése	100	39,2		1,25
Tetőfedések alapjai	Tetőfedések alapjai	0	21,6	0,75	

Tetőfedések készítése	Tetőfedések készítése	100	26,8		0,75
	Tetőfedések	0	81,6	2,5	
	Tetőfedések		74,4		
Tetőfedések	Épületinformációs modellezés (BIM)		7,2		
Tetőfedések kivitelezése	Tetőfedések kivitelezése	100	148,8		5

6.9. FESTŐ, MÁZOLÓ, TAPÉTÁZÓ, 4 0732 06 05

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Építőipar ágazat

A szakma megnevezése: Festő, mázoló, tapétázó

A szakma azonosító száma: 4 0732 06 05

A szakma szakmairányai: -

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Építőipari ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Szobafestő

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140óra, Technikumi oktatásban: - óra, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: tétiszony, szintévesztés, színlátás, térlátás

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra
- ● Mérő- és kitűző eszközök
- ● Jelölő eszközök
- ● Építőipari kézi szerszámok, kisgépek
- ● Segédszerkezetek
- ● Egyéni védőeszközök
- ● Munkabiztonsági eszközök, felszerelések
- ● Internetkapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (táblázatkezelő, szövegszerkesztő)
- ● Munkakörnyezet biztosításához szükséges takarító eszközök
- ● Szelektív hulladéktároló edények

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Író és rajzeszközök

- ● Műszaki dokumentáció
- ● Számítógép, költségvetés készítő program
- ● Diagnosztikai (felületvizsgáló) eszközök, berendezések, műszerek
- ● Felület-előkészítés kézi eszközei, szerszámai
- ● Mérő, jelölő szerszámok, eszközök
- ● Falfestés eszközei, szerszámai
- ● Mázolás szerszámai, eszközei
- ● Tapétázás eszközei, szerszámai
- ● Felületek díszítésének szerszámai, - eszközei
- ● Festőipari, mázóipari, tapétázási gépek
- ● Állvány, létra, vödör, egyéb edények
- ● Egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések
- ● Utómunkálatok szerszámai, eszközei
- ● Szelektív hulladéktárolók, veszélyes anyagtároló
- ● Megfelelő anyagtárolás, hulladéktárolás eszközei

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 817 óra	A képzés heti óraszámja elmélet	A képzés heti óraszámja gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	50,4	1,5	
	Az építőipar feladata, felosztása		3,6		
	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		3,6		
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		8,4		
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		4,8		
	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		6		

	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		4,8		
	Építési technológiák, építési módok		4,8		
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		14,4		
	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	129,6		4,25
	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		14,4		
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		9,6		
	Építőipari alapfeladatok készítése		96		
	Dokumentáció és prezentáció		9,6		
Építőipari kivitelezési alapismeretek					
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	29	1	
	Rajzi alapfogalmak		3,6		
	Műszaki rajzok készítése		18		
Építőipari rajzi alapismeretek	Szabadkézi rajzok készítése		7,2		
	Munka - és környezetvédelem	50	14,4	0,25	0,25
	Általános munkavédelmi ismeretek		5,6		
	Tűzvédelem		1,6		
	Környezetvédelem		2,4		
Munka - és környezetvédelem	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		4,8		
	Falfelületek festése, díszítése	70	222,8	2	5
	Festési technológiák, anyagok szakmai ismerete		90,8		
	Festési munkálatok anyag és gyártásismerete		26,8		
	Díszítőmunkák, szakrajz, színelmélet		51,6		
	Szakmai számítás		39,2		
Falfelületek festése, díszítése	Vonatkozó munka-, baleset- és környezetvédelem		14,4		
	Mázolási ismeretek	70	166	2	3
	Alapfelületek vizsgálata		14,4		
Mázolási ismeretek	Mázolás szakmai ismerete, technológiája		51,6		

	Mázolóanyagok, segédanyagok anyagismerete		26,8		
	Mázolás díszítőmunkái		19,6		
	Mázolási munkák szakmai számítása		39,2		
	Mázolási munkára vonatkozó munka-, baleset- és környezetvédelmi előírások		14,4		
	Tapétázási munkák ismerete	70	173,2	2	4
	Felületvizsgálat, -előkészítés, -előkezelés		7,2		
	Tapétázási munkák szakmai ismerete		64		
	Tapétázás anyagismerete		26,8		
	Tapéták csoportosítása gyártástechnológia		14,4		
	Tapétázási munkák szakmai számításai		26,8		
	Díszítési technológiák		26,8		
Tapétázási munkák ismerete	Épületinformációs modellezés (BIM)		7,2		

6.10. SZIGETELŐ, 4 0732 06 13

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) **alapján.**

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Építőipar

A szakma megnevezése: Szigetelő

A szakma azonosító száma: 4 0732 06 13

A szakma szakmairányai:

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Építőipari ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részszakmák megnevezése: Vízszigetelő, Hő-és hangszigetelő

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140óra,

Technikumi oktatásban: - óra, Érettségire épülő oktatásban: - óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- mérő- és kitűzőeszközök,
- - jelölőeszközök,
- - építőipari kéziszerszámok, kisgépek,
- - segédszerkezetek,
- - egyéni védőeszközök,
- - munkabiztonsági eszközök, felszerelések,

- - internet kapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (táblázatkezelő, szövegszerkesztő),
- - munkakörnyezet biztosításához szükséges takarító eszközök,
- - szelektív hulladéktároló edények.

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- anyagmozgató berendezések, gépek, létra,
- - kitűzőeszközök,
- - kéziszerszámok,
- - hőlégfúvó,
- - fűrógép, csavarozó gép és egyéb kisgépek,
- - állványok: bakállvány,
- - emelőgépek,
- - PB-gázhegesztő,
- - építőipari elektromos kisgépek,
- - vágóeszközök,
- - elektromos olló,
- - ragasztóanyag-keverőgép,
- - anyagmozgató eszközök és gépek,
- - egyéni és csoportos munkavédelmi eszközök, berendezések: munkavédelmi cipő, sisak,
- kesztyű.

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

f, A szakképesítés óraterve

A programtervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 847 óra	A képzés heti óraszámja elmélet	A képzés heti óraszámja gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	50,4	1,5	
	Az építőipar feladata, felosztása		3,6		
	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		3,6		
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		8,4		
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		4,8		
	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		6		

	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		4,8		
	Építési technológiák, építési módok		4,8		
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		14,4		
	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	129,6		4,25
	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		14,4		
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		9,6		
	Építőipari alapeladatok készítése		96		
	Dokumentáció és prezentáció		9,6		
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	29	1	
	Rajzi alapfogalmak		3,6		
	Műszaki rajzok készítése		18		
	Szabadkézi rajzok készítése		7,2		
	Munka - és környezetvédelem	50	14,4	0,25	0,25
	Általános munkavédelmi ismeretek		5,6		
	Tűzvédelem		1,6		
	Környezetvédelem		2,4		
	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		4,8		
	Szerkezet alapelemei (Alépitményi vízszigetelések)	70	23,6	0,25	0,5
	Kellősítő és alapozó anyagok		2		
	Bitumenes és modifikált bitumenes lemezek		4		
	Műanyag szigetelő lemezek		4		
	Kiegészítő elemek		2		
	Rögzítéstechnika		1,2		
	Megmunkáló szerszámok, kisgépek	70	1,2		
	Anyagok minőség-ellenőrzése, anyagtárolás, építési körülmények		2		

	Rétegrendi alapismeretek		3,2		
	Speciális balesetvédelmi ismeretek		2		
	Mennyiség számítások, felmérési ismeretek		2		
	Talajpára, talajnedvesség elleni vízszigetelés	70	37,6	0,5	0,75
	Fogadó felület előkészítés, alapozás, kellősítés		2		
	Anyagelőkészítés, szabás		3,2		
	Bitumenes vékonylemezes vízszigetelések készítése		4		
	Bitumenes lemezes vízszigetelések készítése		8		
	Műanyaglemezes vízszigetelések készítése		8		
	Kent szigetelések készítése		4		
	Kiegészítő elemek beépítése		1,2		
	Részletképzések, lemeztoldások, szegélyképzések, áttörések		4		
	Anyagszámítások, felmérések		2,4		
	Minőség-ellenőrzés		0,8		
	Talajvíznyomás elleni vízszigetelés	70	30,4	0,25	0,75
	Fogadó felület előkészítés, alapozás, kellősítés		0,8		
	Anyag előkészítés, szabás		1,2		
	Szivárgó drénezés kialakítása		1,2		
	Felületszivárgók kialakítása, vízszigetelő réteg védelme		2		
	Bitumenes lemezes vízszigetelések készítése		8		
	Műanyaglemezes vízszigetelések készítése		8		
	Kiegészítőelemek beépítése		2		
	Részletképzések, lemeztoldások, szegélyképzések, áttörések		4		
	Anyagszámítások, felmérések		2,4		
	Minőség-ellenőrzés		0,8		
Pincszint kialakítása	Pincszint teknőszigetelés kialakítása	70	17,2	0,25	0,5
	Fogadó felület előkészítés, alapozás, kellősítés		0,8		

	Anyagelőkészítés, szabás		1,2		
	Szivárgó drénezés kialakítása		1,2		
	Felületszivárgók kialakítása, vízszigetelő réteg védelme		1,2		
	Bitumenes lemezes vízszigetelések készítése		4		
	Műanyaglemezes vízszigetelések készítése		4		
	Kiegészítő elemek beépítése		0,8		
	Részletképzések, lemeztoldások, szegélyképzések, áttörések		2		
	Anyagszámítások, felmérések		1,6		
	Minőség-ellenőrzés		0,4		
	Speciális vízszigetelés kialakítása	70	8	0	0,25
	Ólomlemezes szigetelés		2		
	Acéllemezes vízszigetelés		2		
	Utólagos injektált falszigetelés		2		
Speciális vízszigetelés kialakítása	Utólagos falátvágásos vízszigetelés kialakítás		2		
	Szerkezet alapelemei (Lapostetők csapadékvíz elleni szigetelése)	70	25,6	0,25	0,5
	Fogadófelületek típusai, előkészítésük		2		
	Bitumenes, modifikált bitumenes lemezek, kellősítő, alapozók		4		
	Műanyag szigetelő lemez vízszigetelések		4		
	Kiegészítő elemek, rögzítéstechnika, felületszivárgók		2		
	Hő- és páratechnikai alapismeretek		4		
	Megmunkáló szerszámok, kisgépek		2		
	Anyagok minőség-ellenőrzése, anyagtárolás, építési körülmények		2		
Szerkezet alapelemei (Lapostetők csapadékvíz elleni szigetelése)	Rétegrendi alapismeretek		4		
	Speciális balesetvédelmi ismeretek		0,8		
	Ragasztott technológiájú lapostető vízszigetelés	70	35,2	0,75	2

Ragasztott technológiájú lapostető vízszigetelés	Fogadófelületek előkészítése, szigetelőlemezek előkészítése		2		
	Vízszigetelőlemezek szabása, terítési szabályai, felületfolytonosítás		4		
	Lejtésképzések, összefolyók csatlakozása, szegélyképzés		6		
	Hőszigetelés elhelyezés		2		
	Vízszigetelés ragasztási technológiája		10		
	Védőrétegek és kiegészítő elemek kivitelezése		4		
	Felépítmények csatlakozási technológiája		4		
	Anyagszámítás, felmérés		2,4		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
Lángolvasztásos technológiájú lapostető vízszigetelés	Lángolvasztásos technológiájú lapostető vízszigetelés	70	35,2	0,25	0,75
	Fogadófelületek és a szigetelőlemezek előkészítése		2		
	Vízszigetelőlemezek szabása, terítési szabályai, felületfolytonosítás		4		
	Lejtésképzések, összefolyók csatlakozása, szegélyképzés		6		
	Hőszigetelés elhelyezés		2		
	Vízszigetelés olvasztásos technológiával		10		
	Védőrétegek és kiegészítő elemek kivitelezése		4		
	Felépítmények csatlakozási technológiája		4		
	Anyagszámítás, felmérés		2,4		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
Mechanikusan rögzített lapostető vízszigetelés	Mechanikusan rögzített lapostető vízszigetelés	70	41,2	0,5	0,75
	Fogadófelületek és vízszigetelőlemezek előkészítése		2		
	Vízszigetelőlemezek szabása, terítési szabályai, felületfolytonosítás		4		
	Leplesített vízszigetelés készítése		6		

	Lejtésképzések, összefolyók csatlakozása, szegélyképzés		4		
	Hőszigetelés elhelyezés		4		
	Vízszigetelés készítése mechanikus rögzítéssel		10		
	Védőrétegek és kiegészítő elemek kivitelezése		4		
	Felépítmények csatlakozási technológiája		4		
	Anyagszámítás, felmérés		2,4		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
	Leterheléses eljárással rögzített lapostető vízszigetelés	70	40,4	0,5	1
	Fogadófelületek és a szigetelőlemezek előkészítése		2		
	Vízszigetelőlemezek szabása, terítési szabályai, felületfolytonosítás		4		
	Leplesített vízszigetelés készítése		6		
	Lejtésképzések, összefolyók csatlakozása, szegélyképzés		4		
	Hőszigetelés elhelyezés		4		
	Vízszigetelés készítése leterheléssel		10		
	Védőrétegek és kiegészítő elemek kivitelezése		4		
	Felépítmények csatlakozási technológiája		4		
	Anyagszámítás, felmérés		1,6		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
	Szerkezet alapelemei (Zöldtetők csapadékvíz elleni szigetelése)	70	16	0,25	1
	Fogadófelületek típusai, előkészítésük		1,6		
	Bitumenes, modifikált bitumenes lemezes szigetelésekészítés, kellősítés, alapozás		2,4		
	Műanyag szigetelő lemez szigetelés készítés		2,4		
	Kiegészítő elemek, felületszivárgók		2,4		
	Hő és páratechnikai alapismeretek		1,6		
Leterheléses eljárással rögzített lapostető vízszigetelés					
Szerkezet alapelemei (Zöldtetők csapadékvíz elleni szigetelése)					

	Megmunkáló szerszámok, kisgépek		0,8		
	Anyagok minőség-ellenőrzése, anyagtárolás, építési körülmények		0,8		
	Rétegrendi alapismeretek		2,4		
	Speciális balesetvédelmi ismeretek		0,8		
	Intenzív zöldtetők készítése	70	22,4	0,5	1,25
	Fogadófelületek előkészítése, szigetelőlemezek szabása		1,6		
	Vízszigetelőlemezek szabása, terítési szabályai, felületfolytonosítás		3,2		
	Föld, földhelyettesítő és kavicsrétegek készítése		3,2		
	Lejtésképzések, összefolyók csatlakozása, szegélyképzés		1,6		
	Hőszigetelés elhelyezés		1,6		
	Zöldtetők járófelületei, kavicsolt területek, nagyobb terhek fogadó elosztó elemeinek kivitelezése		4,8		
	Felépítmények csatlakozási technológiája		3,2		
	Üzemeltetési ismeretek		0,8		
	Anyagszámítás, felmérés		1,6		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
	Extenzív zöldtetők készítése	70	26,8	0,25	0,5
	Fogadófelületek előkészítése, szigetelőlemezek szabása		2		
	Vízszigetelőlemezek szabása, terítési szabályai, felületfolytonosítás		4		
	Föld, földhelyettesítő és kavicsrétegek készítése		3,2		
	Lejtésképzések, összefolyók csatlakozása, szegélyképzés		2		
	Hőszigetelés elhelyezés		2		
Intenzív zöldtetők készítése					
Extenzív zöldtetők készítése					

	Zöldtetők járófelületei, kavicsolt területek, nagyobb terhek fogadó elosztó elemeinek kivitelezése		6		
	Felépítmények csatlakozási technológiája		4		
	Üzemeltetési ismeretek		0,8		
	Anyagszámítás, felmérés		2		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
	Szerkezet alapelemei (Épületen belüli üzemi vízszigetelések)	70	18,8	0,25	0,5
	Fogadófelületek típusai, előkészítésük		2		
	Lemezes, kent szigetelések és kiegészítőik, alapozás		6		
	Hő és páratechnikai alapismeretek		2		
	Megmunkáló szerszámok, kisgépek		2		
	Rétegrendi alapismeretek		4		
	Speciális balesetvédelmi ismeretek		0,8		
Szerkezet alapelemei (Épületen belüli üzemi vízszigetelések)	Anyagok minőség-ellenőrzése, anyagtárolás, építési körülmények		2		
	Fürdőök üzemi víz elleni szigetelése	70	18,8	0,25	0,5
	Felület előkészítés, ellenőrzés		2		
	Lejtésképzések, összefolyók csatlakozása, szegélyképzés		6		
	Kent szigetelések készítése		2		
	Lemezes szigetelések kivitelezése		2		
	Mechanikai (burkolhatóság) és épületfizikai alapismeretek		4		
	Részletképzések		0,8		
Fürdőök üzemi víz elleni szigetelése	Minőség ellenőrzés		2		
	Uszoda és víznyomásálló vízszigetelések	70	18,8	0,25	0,5
	Felület előkészítés, ellenőrzés		2		
Uszoda és víznyomásálló vízszigetelések	Lejtésképzések, összefolyók csatlakozása, szegélyképzés		6		

	Lemezes szigetelések és kiegészítők		2		
	Szegélyképzés		2		
	Víz alatti berendezések áttörései (lámpa, csőbevezetés)		4		
	Anyagok minőség-ellenőrzése, anyagtárolás, építési körülmények		0,8		
	Minőség ellenőrzés		2		
	Szerkezet alapelemei (Épület külső térelhatároló szerkezeteinek hőszigetelése)	70	25,6	0,25	0,5
	Hő- és hangszigetelő anyagok fajtái és tulajdonságai (szálas, habosított és speciális hőszigetelések)		2		
	Hőszigetelések rögzítési technológiái		0,8		
	Fogadófelületek típusai és előkészítési technológiák		1,2		
	Hő és páratechnikai alapismeretek		4		
	Rétegfelépítési ismeretek		2		
	Bedolgozási technológiák		2		
	Páratechnikai lemezek		2		
	Kiegészítők: ragasztók, hálók, szegélyprofilok, tömítők		2		
	Anyagszámítások, felmérések		1,6		
	Anyagok minőség-ellenőrzése, anyagtárolás, építési körülmények		0,8		
	Épületinformációs modellezés (BIM)		7,2		
	Homlokzati hőszigetelő rétegek készítése	70	20,4	0,25	0,5
	Fogadófelületek előkészítése, szigetelőlemezek szabása, kitérés		2		
	Ragasztott hőszigetelési technológiák		4		
	Mechanikusan rögzített hőszigetelés elhelyezési technológiák		4		
	A hőszigetelési felületek további megdolgozása		2		
Szerkezet alapelemei (Épület külső térelhatároló szerkezeteinek hőszigetelése)					
Homlokzati hőszigetelő rétegek készítése					

	Segédszerkezetek építési ismerete (állvány, segédállvány)		1,2		
	Speciális munka- és balesetvédelmi ismeretek		0,8		
	Részletképzések, szegélyek, nyílászáró csatlakozások, tömítések		4		
	Anyagszámítások, felmérések		1,6		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
	Magastetőkből készülő hőszigetelő réteg kivitelezése	70	21,2	0,25	0,5
	Fogadófelületek előkészítése, szigetelőlemezek szabása, rögzítés		1,2		
	Szálas szigetelések elhelyezési technológiája		3,2		
	Habosított hőszigetelések elhelyezési technológiája		3,2		
	Fújó szigetelési technológiák		3,2		
	Páratechnikai lemezek kivitelezése, tömítés, felületfolytonosítás		2		
	Hő és páratechnikai alapismeretek		2		
	Speciális munka- és balesetvédelmi ismeretek		0,8		
	Részletképzések, szegélyek, tetősík ablak csatlakozások, tömítések		3,2		
Magastetőkből készülő hőszigetelő réteg kivitelezése	Anyagszámítások, felmérések		1,6		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
	Lapostetők hőszigetelő rétegeinek készítése	70	19,6	0,25	0,5
	Fogadófelületek előkészítése, szigetelőlemezek szabása		2		
	Rétegrendi alapismeretek - egyenes, fordított rétegrend		3,2		
	Szálas szigetelések elhelyezési technológiája		2		
Lapostetők hőszigetelő rétegeinek készítése	Habosított hőszigetelések elhelyezési technológiája		2		
	Lejtésképzés szigetelő lemezekből		2		

	Hő és páratechnikai alapismeretek		2		
	Speciális munka- és balesetvédelmi ismeretek		0,8		
	Részletképzések, szegélyek, csatlakozások		3,2		
	Anyagszámítások, felmérések		1,6		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
	Aljzatokrendszerek hőszigetelő és úsztató rétegeinek készítése	70	10,4	0	2,5
	Fogadófelületek előkészítése, szigetelőlemezek szabása		0,8		
	Rétegrendi alapismeretek		2		
	Szálas szigetelések elhelyezési technológiája, technológiai szigetelés		0,8		
	Habosított hőszigetelések elhelyezési technológiája		0,8		
	Padlófűtés alatti hőszigetelés terítése		0,8		
	Hő és páratechnikai alapismeretek		0,8		
	Részletképzések, szegélyek, csatlakozások		2		
	Anyagszámítások, felmérések		1,6		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
Aljzatokrendszerek hőszigetelő és úsztató rétegeinek készítése					
	Szerkezetek hőszigetelő borítása	70	10	0	0,25
	Teraszlemezek, pillérek hőszigetelő borítása		4		
	Koszorúelemek, áthidalók hőszigetelő borítása		4		
	Hő és páratechnikai alapismeretek - hőhidak ismertetése		2		
Szerkezetek hőszigetelő borítása					
	Szerkezet alapelemei (Gépészeti és berendezés hőszigetelések)	70	10,8	0	0,25
	Alkalmazott hőszigetelő anyagok fajtái és tulajdonságai		2		
	Hőszigetelések rögzítési technológiái		1,2		
Szerkezet alapelemei (Gépészeti és berendezés hőszigetelések)	Fogadófelületek típusai és előkészítési technológiák		1,2		
	Bedolgozási technológiák		2		

	Kiegészítők: ragasztók, hálók, szegélyprofilok, tömítők		2		
	Anyagszámítások, felmérések		1,6		
	Anyagok minőség-ellenőrzése, anyagtárolás, építési körülmények		0,8		
Gépészeti vezetékrendszerek hőszigetelése	Gépészeti vezetékrendszerek hőszigetelése	70	18,4	0	0,5
	Körszelvényű hálózatok szigetelése beltérben		2,4		
	Kültéri vezetékrendszerek hőszigetelése		2,4		
	Hőszigetelések védelme		2,4		
	Gépészeti berendezések hő és hangszigetelése		2,4		
	Speciális munka- és balesetvédelmi ismeretek		0,8		
	Részletképzések, csatlakozások		2,4		
	Klímavezetékek hőszigetelése		1,6		
	Sajátos berendezések hőszigetelése		1,6		
	Anyagszámítások, felmérések		1,6		
	Minőség ellenőrzés		0,8		
	Gépészeti berendezések hőszigetelése	Gépészeti berendezések hőszigetelése	70	9,6	0
Hangszigetelési alapismeretek			1,6		
Gépek, berendezések hangszigetelő borítási megoldásai			1,6		
Gépészeti berendezések hangszigetelése			1,6		
Speciális munka- és balesetvédelmi ismeretek			0,8		
Hőszigetelések védelme			1,6		
Anyagszámítások, felmérések			1,6		
Minőség ellenőrzés			0,8		
Gépészeti vezetékrendszerek tűzvédelmi hőszigeteléssel borítása	Gépészeti vezetékrendszerek tűzvédelmi borítása hőszigeteléssel	70	30	0,25	0,5
	Alkalmazott hőszigetelő anyagok fajtái és tulajdonságai		2		
	Tűzvédelmi alapismeretek		2		

Beépítési technológiák		2		
Légcsatornák, légtechnikai berendezések tűzvédelmi borítás kialakítása		12		
Kábelcsatornák, légtechnikai berendezések tűzvédelmi borítás kialakítása		8		
Anyagszámítások, felmérések		2,4		
Anyagok minőség-ellenőrzése, anyagtárolás, építési körülmények		1,6		

6.11. BURKOLÓ, 4 0732 06 03

a, A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) **alapján.**

b, A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Építőipar

A szakma megnevezése: Burkoló

A szakma azonosító száma: 4 0732 06 03

A szakma szakmairányai: -

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Építőipari alapoktatás

Kapcsolódó részzakmák megnevezése: -

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140óra,

Technikumi oktatásban: - óra, Érettségire épülő oktatásban: 160 óra

c, A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: nem szükséges

d, A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Mérő- és kitűző eszközök
- ● Jelölő eszközök
- ● Építőipari kézi szerszámok, kisgépek
- ● Segédszerkezetek
- ● Egyéni védőeszközök
- ● Munkabiztonsági eszközök, felszerelések

- ● Internetkapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (táblázatkezelő, szövegszerkesztő)
- ● Projektor
- ● A munkakörnyezet biztosításához szükséges takarítóeszközök
- ● Szelektív hulladékártató edények

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Kítűző eszközök, vonallézer, keresztlézer, forgólézer, vízmértékek
- ☒ Mérőeszközök
- ☒ Jelölőeszközök
- ☒ A burkoló munka kéziszerszámai - kanál, kőműves serpenyő, spakni, kalapács, véső, glettvas,
- vödör, habarcsláda, aljzat- és vakolatsimítók
- ☒ Elektromos kisgépek
- ☒ Csempevágó gép
- ☒ Burkolatvágó asztal
- ☒ Vizes csempevágó gép
- ☒ Lapszintező készlet
- ☒ Ragasztóanyag keverőgép
- ☒ Betonkeverőgép
- ☒ Fugázó szett, vödör, rács, henger, simítószivacs, fugázó gumi
- ☒ Sarokcsiszoló
- ☒ Gyémántfűrők
- ☒ Vágótárcsák
- ☒ Vizes téglavágó gép (térkőhöz)
- ☒ Lapvibrátor
- ☒ Üzemanyag a lapvibrátorhoz
- ☒ Körfűrész
- ☒ Asztali körfűrész
- ☒ Szalagcsiszoló
- ☒ Parkettacsiszoló gép
- ☒ Szúrófűrész
- ☒ Gérvágó fűrész
- ☒ Orrfűrész

- ☒ Szalagfűrész
- ☒ Földmunkák kéziszerszámai
- ☒ Bontószerszámok
- ☒ Nedvességmérő eszközök
- ☒ Ütvefűrőgép, fűrőszárak
- ☒ Vésőkalapács, vésőszárak
- ☒ Csavarbehajtó gép
- ☒ Kézi kartuskinyomó
- ☒ Szigetelt csavarhúzó készlet, kombinált fogók, fáziskereső
- ☒ Fűrő- és csavarbehajtó bitkészletek
- ☒ Anyagmozgató gépek, berendezések, eszközök
- ☒ Építési törmelék szállító gépek, berendezések, eszközök
- ☒ Egyéni védőfelszerelések, védőeszközök
- ☒ Elektromos hosszabbító kábeldob
- ☒ Munkabiztonsági eszközök, felszerelések
- ☒ Kishaszongépjármű
- ☒ Létrák, állványok
- ☒ Ipari porszívó
- ☒ A munkakörnyezet biztosításához szükséges takarítóeszközök
- ☒ Szelektív hulladék tárolóedények
- ☒ Projektor
- ☒ Internetkapcsolattal rendelkező számítógép és irodai szoftverek (táblázatkezelő, szövegszerkesztő).

e, Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
 - Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
 - A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza
- f, A szakképesítés óraterve**

A programtantervvel kitöltött időkeret – a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet 13.§ (4) bekezdésének megfelelően – tartalmaz a szakképző intézmény által a helyi gazdasági környezet

egyedi elvárásaihoz igazodó szakmai célokra szabadon felhasználható időkeretet (szabad sáv).

Tantárgyak és témakörök óraszámja PTT szerint

Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszámja 874 óra	A képzés heti óraszámja elmélet	A képzés heti óraszámja gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	50,4	1,5	
	Az építőipar feladata, felosztása		3,6		
	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		3,6		
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		8,4		
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		4,8		
	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		6		

	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		4,8		
	Építési technológiák, építési módok		4,8		
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		14,4		
	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	129,6		4,25
	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		14,4		
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		9,6		
	Építőipari alapfeladatok készítése		96		
Építőipari kivitelezési alapismeretek	Dokumentáció és prezentáció		9,6		
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	29	1	
	Rajzi alapfogalmak		3,6		
	Műszaki rajzok készítése		18		
Építőipari rajzi alapismeretek	Szabadkézi rajzok készítése		7,2		
	Munka - és környezetvédelem	50	14,4	0,25	0,25
	Általános munkavédelmi ismeretek		5,6		
	Tűzvédelem		1,6		
Munka - és környezetvédelem	Környezetvédelem		2,4		
	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		4,8		
	Burkolás előkészítés	50	28,8	0,5	0,5
	Burkolatok anyagszükséglete		7,2		
	Burkolatok kitűzése		7,2		
	Burkolatok aljzatai, felület-ellenőrzés, aljzat-előkészítés		7,2		
Burkolás előkészítés	Burkolás szerszámjai, gép- és eszközismeret		7,2		
	Beltéri burkolatok	20	14,4	0,5	0
	Beltéri burkolatok anyagai		7,2		
Beltéri burkolatok	Beltéri burkolatok, burkolási technológiák		7,2		

	Kültéri burkolatok	20	14,4	0,5	0
Kültéri burkolatok	Kültéri burkolatok anyagai		7,2		
	Kültéri burkolatok, burkolási technológiák		7,2		
	Burkoló szakmai dokumentáció	20	33,6	0,75	0,25
	Felmérési gyakorlat, felmérési vázlat		4,8		
	Burkolási tervek		4,8		
	Padlóburkolatok anyagszükséglete		2,4		
	Falburkolatok anyagszükséglete		2,4		
	Árajánlat készítése		4,8		
	A műszaki rajz alapjai		4,8		
Burkoló szakmai dokumentáció	Digitális szakmai ismeretek		9,6		
	Hideg padlóburkolatok	60	116,4	1,5	2,25
	Hideg padlóburkolatok anyagai, megmunkálásuk		7,2		
	Hideg padlóburkolatok kitűzése		7,2		
	Hideg padlóburkolatok aljzatai		7,2		
Hideg padlóburkolatok	Hideg padlóburkolási technológiák		14,4		
	Hideg padlóburkolás kivitelezése		80,4		
	Hideg falburkolatok	60	116,4	1,5	2,25
	Hideg falburkolatok anyagai, megmunkálásuk		7,2		
	Hideg falburkolatok kitűzése		7,2		
	Hideg falburkolatok aljzatai		7,2		
	Hideg falburkolási technológiák		14,4		
Hideg falburkolatok	Hideg falburkolás kivitelezése		80,4		
	Hidegburkolatok dokumentációja	10	61,2	1,75	0,25
	Hideg padlóburkolatok rajza		12,4		
	Hideg falburkolatok rajza		12,4		
	Hidegburkolatok felmérése		6		
	Hidegburkolatok mennyiségszámítása		12,4		
	Burkolatkészítő szoftverismeret		5,6		
Hidegburkolatok dokumentációja	Szakmai dokumentáció		12,4		

Melegburkolás	Melegburkolás	60	69,2	1	1,25
	Melegburkolatok anyagai		3,2		
	Melegburkolás szerszámai, eszközei		1,6		
	Melegburkolatok kitűzése		14		
	Melegburkolási technológiák		3,2		
	Melegburkolás kivitelezése		20,8		
	Faburkolatok anyagai		3,2		
	Parkettázás szerszámai, eszközei		3,2		
	Parkettázás kivitelezése		20		
Melegburkolatok dokumentációja	Melegburkolatok dokumentációja	20	11,2	0,25	0
	Melegburkolatok rajza		2,8		
	Melegburkolatok felmérése		2,8		
	Melegburkolatok mennyiségyszámítása		2,8		
	Szakmai dokumentáció		2,8		
Különleges burkolatok	Különleges burkolatok	70	68	0,5	1,5
	Különleges burkolatok anyagai, előkészítése, kitűzése		6		
	Különleges burkolási technológiák		12,4		
	Különleges burkolatok kivitelezése		49,6		
Különleges burkolatok dokumentációja	Különleges burkolatok dokumentációja	20	12,4	0,5	0
	Különleges burkolatok rajza		4,4		
	Különleges burkolatok felmérése		4		
	Különleges burkolatok mennyiségyszámítása		4		
Térburkolás	Térburkolás	70	49,6	0,5	1
	Térburkolatok anyagai		4		
	Térburkolási technológiák		4		
	Térburkolás eszközei, szerszámai		4,4		
	Térburkolás kitűzése		6		
	Térburkolás előkészítése		6,4		
	Térburkolás kivitelezése		24,8		
Térburkolatok dokumentációja	Térburkolatok dokumentációja	20	23,6	0,5	0

Térburkolatok rajza		5,2		
Térburkolatok felmérése		5,2		
Térburkolat mennyiségyszámítása		6		
Épületinformációs modellezés (BIM)		7,2		

6.12. Szakács Szakképző iskolai felnőttképzés SZAKMA, SZÁMA: SZAKÁCS , 410132305

a) A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

b) A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Turizmus- vendéglátás

A szakma megnevezése: Szakács

A szakma azonosító száma: 410132305

A szakma szakmairányai: nincs

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Turizmus-vendéglátás ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Szakácssegéd

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 175 óra, Technikumi oktatásban:- óra, Érettségire épülő oktatásban: 200 óra

c) A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: szükséges

d) A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Informatikai eszközök (számítógép, alapvető irodai szoftverek)
- Munkabiztonsági eszközök
- Egyéni védőfelszerelések
- Szakács kézi szerszámok
- Konyhai gépek, kisgépek (sütő, gőzpároló)
- Meleg és hidegkonyhai felszerelések, eszközök
- Tálaló eszközök, tálak, tányérok, csészék, sosier
- Cukrász kéziszerszámok, eszközök

- Rozsdamentes üstök, - gyorsforralók, - formák
- Műanyag tálak, mérőedények
- Rozsdamentes, falapos munkaasztalok
- Főzőberendezések
- Mikrohullámú melegítő
- Mérőberendezések
- Hűtő, fagyasztó, sokkoló
- Asztali gyúró, keverő, habverő, gép
- Sütő, berendezések
- Étterem bútorai, berendezései, gépei, textíliák
- Eszpresszó kávégép gőzölővel és kávédarálóval ellátva
- Alapterítéshez szükséges eszközök, poharak
- Báreszközök, italkeveréshez szükséges eszközök
- Flambír kocsi vagy asztali flambír állvány
- Újra hasznosítható természetben lebomló, papír eszközök

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Bain marie
- Burgonyakoptató - burgonyaszeletelő - zöldség szeletelő
- Egyetemes konyhagép
- Elektromos kiségek
- Főző-sütőedények
- Főzőüst
- Grillező - rostlap
- Húsdaráló
- Hűtők - fagyasztók - sokkolók
- Kézi szerszámok
- Kézi turmix
- Kombisütő - gőzpároló
- Konfitáló - lassú sütő
- Konyhai kiegészítő eszközök
- Kutter - pépesítő
- Mérleg
- Mikrohullámú készülékek
- Mosogatógép - edény tisztító gép - evőeszköz szárító
- Mosogatómedencék
- Munkaasztalok
- Olaj-gyorsütő
- Regeneráló szekrény

- Rostsütő
- Rozsdamentes pultok állványok
- Salamander
- Salátacentrifuga
- Serpenyők
- Sokkoló
- Sous-vide gép
- Sütők
- Számítógép
- Szeletelő
- Tűzhelyek
- Vágólapok
- Vákuumcsomagoló gép
-

e) Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

A tanulási területekhez rendelt tantárgyak és témakörök óraszámja:

- Az Szkt. 53. § (4) bekezdés b) pontja alapján a felnőttképzési jogviszony keretében folyó szakmai oktatásban a szakmai oktatás időtartama legfeljebb a negyedére, az óraszám legfeljebb a nappali rendszerű szakmai oktatás óraszámának negyven százalékáig csökkenthető.

2022. SZEPTEMBERBEN INDULÓ KÉPZÉSEK TERVEZÉSE			
Iskola neve:	Hódmezővásárhelyi SZC Corvin Mátyás Technikum és Szakképző Iskola		
Szakma megnevezése, száma:	Szakács	410132305	
Képzés kezdete (év, hó, nap):	2022.szeptember 1.		
Képzés befejezése: (év, hó, nap):	2023.május 4.		
Képzési hetek száma:	31.		
Képzés tervezett összóraszám:	779		
Ágazati vizsga tervezett időpontja (év, hó):			
Szakmai vizsga tervezett időpontja (év, hó):	2023.május 19.		
Tervezett óraszám a teljes képzési időre			
Tantárgyak megnevezése	Elmélet (óra)	Gyakorlat (óra)	
		Iskolában	Duális partnernél
Munkavállalói ismeretek	7		
A munka világa	21		
IKT a vendéglátásban	29		
Termelési, értékesítési és turisztikai alapismeretek	173		
Munkavállalói idegen nyelv	25		
Előkészítés és élelmiszerfeldolgozás		16	52
Konyhai berendezések, gépek ismerete		16	38
Ételkészítési technológiai ismeretek		124	170
Ételek tálalása		31	23

Anyaggazdálkodás, adminisztráció, elszámoltatás	54		0
Összesen:	309	187	283
Mindösszesen:	779		

Az ágazati vizsgatárgyak:

Munkavállalói ismeretek	7
A munka világa	21,5
IKT a vendéglátásban	29
Termelési, értékesítési és turisztikai alapismeretek	173

Ágazati vizsga tárgyak beszámítása esetén:

Összes óraszám : $242,5+306= 548,5$ óra

Heti óraszám: 17,5 óra

Heti 2 nap iskola összesen: 7,8 óra

Heti 1 nap munkahely összesen: 10 óra

6.13. CUKRÁSZ SZAKMA MEGNEVEZÉSE, SZAKMA SZÁMA CUKRÁSZ, 410132301

f) A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

g) A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Turizmus- vendéglátás

A szakma megnevezése: Cukrász

A szakma azonosító száma: 410132301

A szakma szakmairányai: nincs

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Turizmus- vendéglátás ágazat

Kapcsolódó részzakmák megnevezése: Cukrászsegéd

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 175 óra, Technikumi oktatásban:- óra, Érettségire épülő oktatásban: 200 óra

h) A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: szükséges

i) A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Informatikai eszközök számítógép alapvető irodai szoftverek
- Munkabiztonsági eszközök
- Egyéni védőfelszerelések
- Szakács kézi szerszámok
- Konyhai gépek, kisgépek (sütő, gőzpároló)
- Meleg és hidegkonyhai felszerelések, eszközök
- Tálaló eszközök, tálak, tányérok, csészék, sosier
- Cukrász kéziszerszámok, eszközök
- Rozsdamentes üstök, - gyorsforralók, - formák

- Műanyag tálak, mérőedények
- Rozsdamentes, falapos munkaasztalok
- Főzőberendezések
- Mikrohullámú melegítő
- MÉRŐberendezések
- Hűtő, fagyasztó, sokkoló
- Asztali gyúró, keverő, habverő, gép
- Sütő, berendezések
- Étterem bútorai, berendezései, gépei, textíliák
- Eszpresszó kávégép gőzölővel és kávédarálóval ellátva
- Alapterítéshez szükséges eszközök, poharak
- Báreszközök, italkeveréshez szükséges eszközök
- Flambír kocsi vagy asztali flambír állvány
- Újrahasznosítható természetben lebomló, papír eszközök

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Cukrász kéziszerszámok, eszközök
- Rozsdamentes üstök, - gyorsforralók, - formák
- Műanyag tálak, mérőedények
- Szilikon formák, lapok
- MÉRŐberendezések
- Rozsdamentes, fa és márványlapos munkaasztalok
- Főzőberendezések,
- Mikrohullámú melegítő, csokoládéolvastó berendezések
- Bonbonformák
- Asztali gyúró, keverő, habverő, gép
- Fagylaltgépek
- Botmixer
- Aprító gép
- Hűtő, fagyasztó, sokkoló berendezések
- Gyúró keverő habverő gép (csak üzemekben szükséges)
- Sütő, és kelesztő berendezések
- Légkondicionáló
- Informatikai eszközök

j) Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

A tanulási területekhez rendelt tantárgyak és témakörök óraszámja:

- Az Szkt. 53. § (4) bekezdés b) pontja alapján a felnőttképzési jogviszony keretében folyó szakmai oktatásban a szakmai oktatás időtartama legfeljebb a negyedére, az óraszám legfeljebb a nappali rendszerű szakmai oktatás óraszámának negyven százalékáig csökkenthető.

2022. SZEPTEMBERBEN INDULÓ KÉPZÉSEK TERVEZÉSE			
Iskola neve:	Hódmezővásárhelyi SZC Corvin Mátyás Technikum és Szakképző Iskola		
Szakma megnevezése, száma:	Cukrász	410132301	
Képzés kezdete (év, hó, nap):	2022.szeptember 1.		
Képzés befejezése: (év, hó nap):	2023.május 4.		
Képzési hetek száma:	31.		
Képzés tervezett összóraszám:	845		
Ágazati vizsga tervezett időpontja (év, hó):			
Szakmai vizsga tervezett időpontja (év, hó):	2023.május 19.		
Tantárgyak megnevezése	Tervezett óraszám a teljes képzési időre		
	Elmélet (óra)	Gyakorlat (óra)	
		Iskolában	Duális partnernél
Munkavállalói ismeretek	7		
A munka világa	21		
IKT a vendéglátásban	29		
Termelési, értékesítési és turisztikai alapismeretek	173		
Munkavállalói idegen nyelv	25		
Előkészítés		36	32
Cukrászati berendezések, gépek ismerete, kezelése, programozása		18	36
Cukrászati termékek készítése		155	206
Cukrászati termékek befejezése, díszítése		18	36

Anyaggazdálkodás, adminisztráció, elszámoltatás	54		0
Összesen:	309	227	310
Mindösszesen:	846		

Ágazati vizsga tárgyak beszámítása esetén:

Összes óraszám : $243+372= 615$ óra

Heti óraszám: 19,8 óra

Heti 2 nap iskola összesen: 7,8 óra

Heti 1 nap munkahely összesen: 12 óra

6.14. PINCÉR SZAKMA SZAKMA SZÁMA PINCÉR – VENDÉGTÉRI SZAKEMBER,
410132304

k) A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

l) A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Turizmus - vendéglátás

A szakma megnevezése: Pincér – vendégtéri szakember

A szakma azonosító száma: 410132304

A szakma szakmairányai: nincs

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Turizmus-vendéglátás alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése: Pincérsegéd

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban:175 óra, Technikumi oktatásban: - óra, Érettségire épülő oktatásban: 200 óra

m) A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozás egészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: szükséges

n) A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra:

- Informatikai eszközök (számítógép, alapvető irodai szoftverek)
- Munkabiztonsági eszközök
- Egyéni védőfelszerelések
- Szakács kézi szerszámok
- Konyhai gépek, kisgépek (sütő, gőzpároló)
- Meleg és hidegkonyhai felszerelések, eszközök
- Tálaló eszközök, tálak, tányérok, csészék, sosier
- Cukrász kéziszerszámok, eszközök
- Rozsdamentes üstök, - gyorsforralók, - formák
- Műanyag tálak, mérőedények

- Rozsdamentes, falapos munkaasztalok
- Főzőberendezések
- Mikrohullámú melegítő
- Mérőberendezések
- Hűtő, fagyasztó, sokkoló
- Asztali gyúró, keverő, habverő, gép
- Sütő, berendezések
- Étterem bútorai, berendezései, gépei, textíliák
- Eszpresszó kávégép gőzölővel és kávédarálóval ellátva
- Alapterítéshez szükséges eszközök, poharak
- Báreszközök, italkeveréshez szükséges eszközök
- Flambír kocsi vagy asztali flambír állvány
- Újrahasznosítható természetben lebomló, papír eszközök

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra:

- Étterem bútorai, berendezései, gépei, textíliák
- Eszpresszó kávégép gőzölővel és kávédarálóval ellátva
- Alapterítéshez szükséges eszközök poharak
- Báreszközök, italkeveréshez szükséges eszközök
- Flambír kocsi vagy asztali flambír állvány
- Újrahasznosítható természetben lebomló, papír eszközök
- Számítógép nyomtatóval
- Választékközlő eszközök (étlap, itallap, menükártya stb.)
- Díszterítéshez szükséges eszközök
- Kávékülönlegességek készítéséhez szükséges különleges Barista eszközök
- Evőeszközök és tálalóeszközök
- Kevertital készítéshez szükséges eszközök (shaker, keverőpohár, előírt poharak, báreszközök, kiegészítők)
- Különleges éttermi eszközök
- Eszközök az angol felszolgálási módban tálat fogásokhoz (Tálak, tálfedők, tál melegentartó)
- Tányér melegen tartó
- Borfelszolgáláshoz, dekantáláshoz szükséges eszközök
- Elektronikus rendelésselvevő rendszer

- Éttermi szoftver készletprogrammal és nyomt

o) Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

A tanulási területekhez rendelt tantárgyak és témakörök óraszámja:

- Az Szkt. 53. § (4) bekezdés b) pontja alapján a felnőttképzési jogviszony keretében folyó szakmai oktatásban a szakmai oktatás időtartama legfeljebb a negyedére, az óraszám legfeljebb a nappali rendszerű szakmai oktatás óraszámának negyven százalékáig csökkenthető.

2022. SZEPTEMBERBEN INDULÓ KÉPZÉSEK TERVEZÉSE			
Iskola neve:	Hódmezővásárhelyi SZC Corvin Mátyás Technikum és Szakképző Iskola		
Szakma megnevezése, száma:	Pincér-vendégtéri szakember	410132304	
Képzés kezdete (év, hó, nap):	2022.szeptember 1.		
Képzés befejezése: (év, hó nap):	2023.május 4.		
Képzési hetek száma:	31.		
Képzés tervezett óraszámja:	834		
Ágazati vizsga tervezett időpontja (év, hó):			
Szakmai vizsga tervezett időpontja (év, hó):	2023.május 19.		
Tervezett óraszám a teljes képzési időre			
Tantárgyak megnevezése	Elmélet (óra)	Gyakorlat (óra)	
		Iskolában	Duális partnernél
Munkavállalói ismeretek	8		
A munka világa	22		
IKT a vendéglátásban	28		
Termelési, értékesítési és turisztikai alapismeretek	173		
Munkavállalói idegen nyelv	25		
Rendezvényszervezési ismeretek		16	52
Vendégtéri ismeretek		16	38
Étel és italismeret		155	193
Értékesítési ismeretek	31		23
Gazdálkodás és ügyviteli ismeretek	31		23
Összesen:	318	187	329
Mindösszesen:	834		

Az ágazati vizsgatárgyak:

Munkavállalói ismeretek	8
A munka világa	22
IKT a vendéglátásban	28
Termelési, értékesítési és turisztikai alapismeretek	173

Ágazati vizsga tárgyak beszámítása esetén:

Összes elméleti óraszám : $274+329= 603$

óra

Heti óraszám: 19,5 óra

Heti 2 nap iskola összesen: 9 óra

Heti 1 nap munkahely összesen: 10,5 óra

6.15. KERESKEDELMI ÉRTÉKESÍTŐ SZAKMA, SZAKMA SZÁMA: 404161302

p) A szakképzés jogi háttere

A szakképzésről szóló 2019. évi LXXX. törvény (Szkt.) és a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról szóló 12/2020 (II. 7.) Korm. rendelet (Szkr.) alapján.

q) A szakképesítés alapadatai

Az ágazat megnevezése: Kereskedelem

A szakma megnevezése: Kereskedelmi értékesítő

A szakma azonosító száma: 404161302

A szakma szakmairányai: nincs

A szakma Európai Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

A szakma Magyar Képesítési Keretrendszer szerinti szintje: 4

Ágazati alapoktatás megnevezése: Kereskedelem ágazati alapoktatás

Kapcsolódó részsakmák megnevezése:

Egybefüggő szakmai gyakorlat időtartama: Szakképző iskolai oktatásban: 140 óra, Technikumi oktatásban:- óra, Érettségire épülő oktatásban:140 óra

r) A szakképzésbe történő belépés feltételei

Iskolai előképzettség: Alapfokú iskolai végzettség

Alkalmassági követelmények

Foglalkozásegészségügyi alkalmassági vizsgálat: szükséges

Pályaalkalmassági vizsgálat: szükséges

s) A szakképzés szervezésének feltételei

Eszközjegyzék ágazati alapoktatásra

- Számítógép internetkapcsolattal
- Projektor, nyomtató, szkennel
- Irodai és nyilvántartó szoftverek
- Bizonylatok
- Irodai eszközök és berendezési tárgyak

Eszközjegyzék szakirányú oktatásra

- Árutároló és bemutató berendezések

- Mérőeszközök
- Pénztárgép, POS terminál, kártyaleolvasó
- Elektronikus áruvédelmi eszközök
- Hűtőberendezések
- Árumozgató gépek, eszközök
- Vágóeszközök
- Kódleolvasó, egyéb mobil eszközök
- Irodai berendezési tárgyak, irodai gépek, eszközök
- Számítógép internetkapcsolattal, szkennel, irodai szoftverek
- Mobil alkalmazások

t) Szakképzési munkaszerződés feltételei

- A szakképzésről szóló módosított 2019. évi LXXX. Törvény 83. § értelmében a felnőttoktatás keretében folyó szakképzésben szakképzési munkaszerződés köthető.
- Az esti oktatás munkarendje szerinti felnőttoktatás keretében folyó Szakképzési munkaszerződés a tanulóval, illetve a képzésben részt vevő személlyel a szakirányú oktatás kezdő napjával kezdődő hatállyal a szakirányú oktatás egészére kiterjedő határozott időtartamra köthető.
- A tanuló szerződés jogi szabályozását a Szakképzési Tv. (2019. évi LXXX. törvény) tartalmazza.

A tanulási területekhez rendelt tantárgyak és témakörök óraszámja:

- Az Szkt. 53. § (4) bekezdés b) pontja alapján a felnőttképzési jogviszony keretében folyó szakmai oktatásban a szakmai oktatás időtartama legfeljebb a negyedére, az óraszám legfeljebb a nappali rendszerű szakmai oktatás óraszámának negyven százalékáig csökkenthető.

2022. SZEPTEMBERBEN INDULÓ KÉPZÉSEK TERVEZÉSE			
Iskola neve:	Hódmezővásárhelyi SZC Corvin Mátyás Technikum és Szakképző Iskola		
Szakma megnevezése, száma:	Kereskedelmi értékesítő	404161302	
Képzés kezdete (év, hó, nap):	2022.szeptember 1.		
Képzés befejezése: (év, hó, nap):	2023.május 4.		
Képzési hetek száma:	31.		
Képzés tervezett óraszám:	771		
Ágazati vizsga tervezett időpontja (év, hó):			
Szakmai vizsga tervezett időpontja (év, hó):	2023.május 19.		
Tantárgyak megnevezése	Tervezett óraszám a teljes képzési időre		
	Elmélet (óra)	Gyakorlat (óra)	
		Iskolában	Duális partnernél
Munkavállalói ismeretek	7		0
Gazdasági ismeretek	43		0
Vállalkozások működtetése	29		0
Digitális alkalmazások	65		0
Kommunikáció	29		
Termékismeret és forgalmazás	70		71
Kereskedelem ismeretek	126		84,5
Üzlet működtetése	40		40
Munkavállalói idegen nyelv	25		
Pénztárgépkézelés	3		28
Üzleti kommunikáció	55		55,5
Összesen:	492	0	279
Mindösszesen:	771		

Az ágazati vizsgatárgyak:

Munkavállalói ismeretek	7
Gazdasági ismeretek	43
Vállalkozások működtetése	29
Digitális alkalmazások	65
Kommunikáció	29

Ágazati vizsga tárgyak beszámítása esetén:

Összes elméleti óraszám : 319

Heti óraszám: $598:31= 19,2$ óra

Heti 2 nap iskola összesen: 10,2 óra

Heti 1 nap munkahely összesen: 9 óra

6.16. Szárazépítők

Szárazépítő 4 0732 06 11					
Tantárgyak és témakörök óraszama PTT szerint					
Témakörök - tantárgyak		Javasolt gyakorlat % (PTT szerint)	A képzés összes óraszama 858 óra	A képzés heti óraszama elmélet	A képzés heti óraszama gyakorlat
Munkavállalói ismeretek	Munkavállalói ismeretek	0	7	0,25	
	Álláskeresés		2		
	Munkajogi alapismeretek		2		
	Munkaviszony létesítése		2		
	Munkanélküliség		1,2		
Munkavállalói idegen nyelv (technikus szakmák esetén)	Munkavállalói idegen nyelv	0	25	0,75	
	Az álláskeresés lépései, álláshirdetések		4,4		
	Önéletrajz és motivációs levél		8		
	„Small talk” – általános társalgás		4,4		
	Állásinterjú		8		
Építőipari alapismeretek	Építőipari alapismeretek	0	50,4	1,5	
	Az építőipar feladata, felosztása		3,6		
	Az építési munkák sorrendje, az építési folyamat résztvevői		3,6		
	Az építőipari szakmák és az építőipari feladatokhoz kapcsolódó szakmák tevékenységi köre		8,4		
	Az épített környezet, települések, települési infrastruktúra		4,8		

	Épületek, építmények csoportosítása, jellemzői, lakóépületek helyiségeinek, méreteinek, tájolásának ismerete		6		
	Épületszerkezetek fogalma, rendeltetése, csoportosítása		4,8		
	Építési technológiák, építési módok		4,8		
	Az építőipar és a digitalizáció kapcsolata		14,4		
	Építőipari kivitelezési alapismeretek	100	129,6		4,25
Építőipari kivitelezési alapismeretek	Az építőipari munkáknál használt anyagok ismerete		14,4		
	Szerszámok, eszközök, gépek ismerete és alkalmazása		9,6		
	Építőipari alapfeladatok készítése		96		
	Dokumentáció és prezentáció		9,6		
	Építőipari rajzi alapismeretek	0	29	1	
Építőipari rajzi alapismeretek	Rajzi alapfogalmak		3,6		
	Műszaki rajzok készítése		18		
	Szabadkézi rajzok készítése		7,2		
	Munka - és környezetvédelem	50	14,4	0,25	0,25
Munka - és környezetvédelem	Általános munkavédelmi ismeretek		5,6		
	Tűzvédelem		1,6		
	Környezetvédelem		2,4		
	A munkavédelem építőipari vonatkozásai		4,8		
Szerkezet alapelemei (Szerelt válaszfal készítés)		70	27,2	0,25	0,5
Szárazvakolat és előtétfal szerkezetek, aknafalak		70	28,8	0,25	0,5
Egyszeres vázszerkezetű szerelt falak		70	35,2	0,5	0,75

Kettős vázszerkezetű szerelt falak	70	14	0	0,25
Részletképzések kialakítása	70	23,6	0,25	0,5
Speciális falszerkezetek	70	15,6	0	0,25
Szerkezet alapelemei (Szerelt álmennyezet készítés)	70	7,6	0	0,25
Függesztett álmennyezetek	70	58,4	0,5	1,25
Speciális álmennyezetek készítése	70	76,4	0,75	1,75
Álmennyezetek részletképzése	70	25,2	0,25	0,5
Szerkezet alapelemei (Tetőtérbeépítés készítése)	70	23,2	0,25	0,5
Tetőtérbeépítés kivitelezése	70	58,4	0,5	1,25
Szerkezet alapelemei (Szerelt aljzatrendszerek)	70	24,8	2,5	0,5
Szárazaljzat készítés	70	23,2	0,5	1
Bontható álpadló készítés	70	33,6	0,75	2
Nem bontható álpadló készítés	70	28	0,25	0,5
Szerelt aljzatszerkezetek és álpadlók speciális részletkialakításai	70	13,6	0	0,25
Szerkezet alapelemei (Tűzvédelmi szerkezetek és borítások)	70	10,4	0	0,25
Teherhordó szerkezetek építőlemez tűzvédelme	70	31,2	0,25	0,75
Gépészeti és elektromos installációk tűzvédelmi szerkezete	70	35,2	0,5	0,75

1. ZÁRÓ RENDELKEZÉSEK

A Szakmai program hatálya

Jelen Szakmai program az elfogadást követően lép hatályba és visszavonásig érvényes.

A Szervezeti és működési szabályzat nyilvánossága

A Szakmai program olvasható az intézmény weboldalán.

Hódmezővásárhely, 2023. 09. 28.




igazgató

Elfogadó határozat

A szakképzésről szóló 2019. év LXXX. törvény 51.§ (2) szakasza értelmében az oktatói testület dönt a Szakmai program elfogadásáról. A törvényben biztosított jogunknál fogva a Hódmezővásárhelyi SZC Corvin Máttyás Technikum és Szakképző Iskola és Kalmár Zsigmond Szakképző Iskola Intézményegység Szakmai programját elfogadjuk.

Az oktatói testület nevében:

Hódmezővásárhely, 2023.


az oktatói testület képviselőjében

Véleményezés

A 12/2020. (II. 7.) Korm. rendelet a szakképzésről szóló törvény végrehajtásáról értelmében biztosított jogunknál fogva kijelentjük, hogy a Hódmezővásárhelyi SZC Corvin Mátyás Technikum és Szakképző Iskola és Kalmár Zsigmond Szakképző Iskola Intézményegység Szakmai programját elfogadjuk.

A Képzési tanács nevében:

Hódmezővásárhely, 2023. március

a Képzési Tanács elnöke

Jóváhagyás

A szakképzésről szóló 2019. év LXXX. törvény 12.§ szakasza értelmében biztosított jogunknál fogva kijelentem, hogy a Hódmezővásárhelyi SZC Corvin Mátyás Technikum és Szakképző Iskola és Kalmár Zsigmond Szakképző Iskola Intézményegység Szakmai programjában foglaltakat a Hódmezővásárhelyi Szakképzési Centrum kancellárjával egyetértésben jóváhagyom.

Hódmezővásárhely, 2023. március

főigazgató

kancellár